

MS-polymér

Produkt	strana
Flex 310 M® Classic	99
Flex 310 M® Crystal	99
Flex 310 M® Nerez	100
Flex 310 M® Super-Tack	100
Flex 310 M® Tekutý	100
Flex 310 M® HT 200	101
Flex 310 M® 2 K	101
Lepidlo na okná	102
Flex+bond®	103
Flex+bond® Tekutý	103
Speed-Flex®	104
Speed-Flex® Crystal	104
Solar-Flex®	105
Aqua-Flex	105

Polyuretán

Flex 310 PU	108
Fast-Bond	108

WEICON Tlaková
pištoľ na kartuše

Dávkovacia pištoľ	109
Dávkovacia pištoľ - špeciál	109
Tlaková pištoľ na kartuše	109
Dávkovacia pištoľ 2K 10:1	109

Silikón

Produkt	strana
Silikón A	110
Silikón LP	110
Silikón F	110
Silikón N	111
HT 300	111
Black-Seal	111

Prostriedky na
zlepšenie adhézie

Primer a Vyhľadzovací prostriedok	117
-----------------------------------	-----

WEICON Páska
montážna-lepiaca

transparentná	118
šedá	119

Kontaktné lepidlá

GMK 2410/2510	120-121
---------------	---------

Elastické lepidlá a tesniace hmoty



Leptacie a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náložné podmienky

WEICON TOOLS®

Rôzne

Elastické lepidlá a tesniace materiály

Elastické lepidlá a tesniace materiály sa dnes používajú pri výrobe a montáži v mnohých oblastiach priemyslu. Kombinujú výhody lepenia a tesnenia, a používajú sa všade tam, kde sú kladené vysoké požiadavky na pružnosť a tesniacu funkciu lepeného spoja.



MS-polymér

- ▶ veľmi príľnavé lepidlá a tesniace materiály pre pevné spoje kovov, plastov a mnohých ďalších materiálov
- ▶ vysoká lepiaca schopnosť, aj bez použitia Primeru
- ▶ prelakovateľný („mokrý na mokrý“)
- ▶ bez silikónu a izokyanátov

Polyuretán

- ▶ lepidlá a tesniace materiály pre mnohostranné použitie pri spracovaní kovov a plastov
- ▶ prelakovateľný (po vytvrdnutí)
- ▶ je možné brúsiť
- ▶ bez silikónu
- ▶ vytvrdnutie bez zápachu

Silikón

- ▶ vysoko kvalitné tesniace hmoty pre priemyselné použitie
- ▶ vysoká odolnosť proti UV-žiareniu, klíme a médiám
- ▶ odolnosť proti starnutiu
- ▶ použiteľnosť v rozsahu teplôt až do +300°C (+572°F)

Príprava povrchu



Väčšinu materiálov možno navzájom dobre lepiť. Pre určité materiály, alebo extrémne požiadavky, odporúčame použitie prostriedku pre zlepšenie príľnavosti (Primer).

Podrobné informácie nájdete v tabuľke pre výber Primerov.

Elastické lepidlá a tesniace hmoty

MS-polymér

Flex 310 M® Classic



univerzálne použitie | certifikát ISEGA

WEICON Flex 310 M Classic má vysokú príľnavosť, je pretierateľný "mokrý na mokrý", možno ho brúsiť, má vynikajúcu odolnosť proti starnutiu a dobrú stabilitu proti UV-žiareniu.

Odoláva sladkej aj slanej vode, neobsahuje silikón, izokyanáty, halogény a rozpúšťadlá. Flex 310 M Classic má atest ISEGA a možno ho používať ako lepidlo v potravinárstve. Flex 310 M Classic je elastické lepidlo na báze MS polyméru. Je vhodné pre lepenie kovov, mnohých plastov, keramiky, dreva, skla a kameňa.

WEICON Flex 310 M Classic je možné použiť pri výrobe kovových konštrukcií a nádrží, pri výrobe prístrojov, karosérií, vozidiel a kontajnerov, v klimatizačnej a ventilačnej technike, v elektrotechnickom priemysle, pri stavbe lodí a člnov a všade tam, kde nie sú vhodné silikónové produkty, alebo s obsahom silikónu.

▶ 310 ml 13303310 biely	▶ 310 ml 13305310 sedy	▶ 310 ml 13304310 čierny
▶ 200 ml 13303200 tlakové balenie	▶ 200 ml 13305200 tlakové balenie	▶ 200 ml 13304200 tlakové balenie



Flex 310 M® Crystal



po vytuhnutí číry |
certifikát ISEGA

WEICON Flex 310 M Crystal je transparentný, s veľkou príľnavosťou, je pretierateľný "mokrý na mokrý", má vynikajúcu odolnosť proti starnutiu a dobrú stabilitu proti UV-žiareniu. Neobsahuje silikón, izokyanát, halogény a rozpúšťadlá.

WEICON Flex 310 M Crystal má certifikát ISEGA a možno ho použiť ako lepidlo v potravinárstve. WEICON Flex 310 M Crystal je po vytuhnutí číry. Je vhodný najmä pre elastické spoje, pri ktorých nemá, alebo nesmie byť lepidlo viditeľné.

Flex 310 M Crystal je možné použiť pri výstavbe interiérov a v systémoch pre suchú stavbu, výroby kovových konštrukcií a nádrží, v klimatizačnej a ventilačnej technike, pri výstavbe veľtrhov a výstav, a všade tam, kde nie sú vhodné silikónové produkty, alebo s obsahom silikónu.

▶ 310 ml 13308310	▶ 200 ml 13308200 tlakové balenie
-----------------------------	--



VIDEO





Flex 310 M® Nerez



pre nerez, hliník a farebné kovy |
certifikát ISEGA

Lepiaca a tesniaca hmota WEICON Flex 310 M Nerez je nekorozívna, s vysokou príľnavosťou, prelakovateľná na mokrý podklad, umožňujúca brúsenie, odolná proti starnutiu, stabilná pri UV-žiarení, bez silikónov, izokyanátov, halogénov a rozpúšťadiel. WEICON Flex 310 M Nerez má certifikát ISEGA a možno ho používať ako lepidlo v potravinárstve. Flex 310 M Nerez je elastické lepidlo na báze MS polyméru. Je vhodné pre lepenie a utesnenie medzier na kovoch, ako je hliník, nehrdzavejúca oceľ a farebné kovy.

Flex 310 M Nerez je možné použiť aj všade tam, kde je potrebné prispôsobiť odtieň lepidla, alebo tesniacej hmoty, materiálu (napr. nerez, oceľ, hliník). WEICON Flex 310 M je možné použiť pri výrobe kovových konštrukcií a nádrží, v potravinárstve, pri stavbe kuchýň, v sanitárnej oblasti, v klimatizačnej a ventilačnej technike a všade tam, kde nie sú vhodné silikónové produkty, alebo s obsahom silikónu.

▶ 310 ml

13656310
nerez

Flex 310 M® Super-Tack

vysoká počiatočná príľnavosť

Flex 310 M Super-Tack je elastické lepidlo s vysokou príľnavosťou, na báze MS-polymérov. Je nekorozívny, prelakovateľný 'mokrý na mokrý', brúsiteľný, stabilný proti UV-žiareniu, bez silikónov, izokyanátov, halogénov a rozpúšťadiel. Vďaka veľmi vysokej počiatočnej príľnavosti a rýchlemu nárastu lepiacej schopnosti je možné lepenie aj na zvislých plochách.

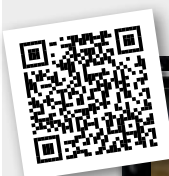
WEICON Flex 310 M Super-Tack je vhodný pre lepenie kovov, mnohých plastov, keramiky, dreva, skla a kameňa. Nahrádza skrutky, hmoždinky, nity a iné, bežné spôsoby upevnenia. Flex 310 M Super-Tack je možné použiť pri výstavbe interiérov a v systémoch pre suchú stavbu, výroby kovových konštrukcií a nádrží, v klimatizačnej a ventilačnej technike, pri výstavbe veľtrhov a výstav, pri stavbe lodí a člnov a všade tam, kde nie sú vhodné silikónové produkty, alebo s obsahom silikónu.

▶ 290 ml

13650290
biely

▶ 290 ml

13652290
šedý



VIDEO



Flex 310 M® Tekutý



tekutý | samonivelačný |
certifikát ISEGA

Flex 310 M Tekutý je samonivelačná, 1-zložková, tekutá, roztierateľná látka na báze polyoxypropylénu.

Je trvale elastický a prelakovateľný „mokré na mokré“. Pružná lepiaca a tesniaca hmota vyťuhne bez zápachu, odoláva vplyvom počasia, UV odolná, je odolný proti starnutiu, je bez silikónu.

Flex 310 M tekutý môže byť použitý v rôznych aplikáciách pre lepenie a utesnenie rozdielnych materiálov, ako sú kovy, väčšina plastov, keramiky, dreva, skla, kameňa a pre izoláciu a impregnáciu.

Flexibilná lepiaca a tesniaca hmota môže byť tiež použitá v iných priemyselných odvetviach, napríklad pri výrobe nádrží a strojov, v korosériách áut, kontajneroch, výrobe vozidiel, v potrubí a armatúrach, v oblasti energetického a elektrotechnického priemyslu, vo zvukových izoláciách, plastových a izolačných technológiách.

▶ 310 ml

13333310
biely



Elastické lepidlá a tesniace hmoty

MS-polymér

Flex 310 M® HT 200

odolný proti vysokým teplotám

Vysoká teplotná stálosť umožňuje lepenie a tesnenie konštrukčných dielov, na ktoré sa následne nanáša vypaľovací lak (práškové lakovanie).

WEICON Flex 310 M HT 200 je možné použiť pri výrobe kovových konštrukcií a nádrží, v klimatizačnej a ventilačnej technike, pri výrobe karosérií, kontajnerov, vagónov a vozidiel.

WEICON Flex 310 M HT 200 je odolný proti vysokým teplotám, má vynikajúcu odolnosť proti starnutiu, je bez silikónov, izokyanátov, halogénov a rozpúšťadiel.

► 310 ml

13655310
šedý

Ideálne lepidlo pre
**PRÁŠKOVÉ
LAKOVANIE**



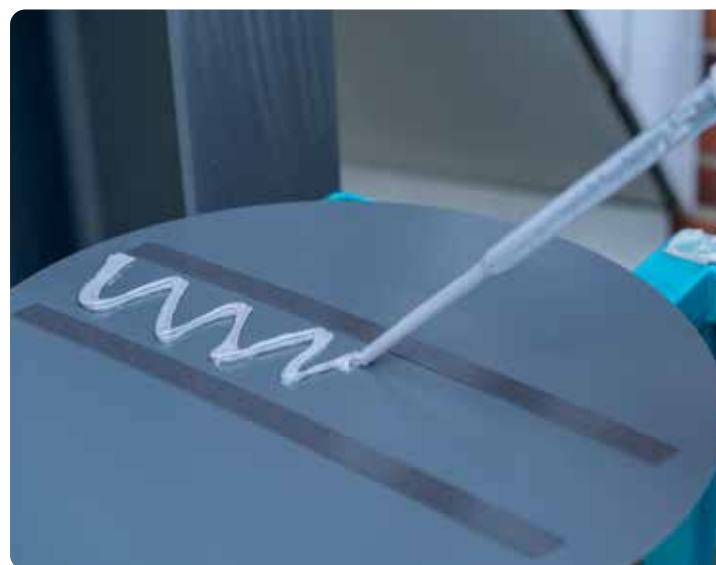
Flex 310 M® 2 K

rýchle tuhnutie

WEICON Flex 310 M 2 K má vysokú priľnavosť, nekorozívny, prelakovateľný 'mokrý na mokry', možné brúsenie, odolný proti klíme, stabilný proti UV-žiareniu, bez silikónov, izokyanátov, halogénov a rozpúšťadiel. Flex 310 M 2 K je 2-zložkový systém s vysokou priľnavosťou, na báze hybridných polymérov, umožňujúci veľkoplošné lepenie väčších dielov a vyplňujúci medzery až do 10 mm.

Flex 310 M 2 K je vhodný pre lepenie takmer všetkých materiálov, kovov a mnoho plastov. WEICON Flex 310 M 2 K možno použiť pri výrobe kovových konštrukcií a nádrží, pri výrobe prístrojov, pri výrobe nábytku, v klimatizačnej a ventilačnej technike, pri stavbe lodí a člnov, v mnohých oblastiach spracovania plastov a všade tam, kde nie sú vhodné silikónové produkty, alebo s obsahom silikónu.

► 250 ml

13305250
šedý

Špeciálna zmiešavacia dýza

13309997

Lepiace a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Maziva pre národné poistenky

WEICON TOOLS®

Rôzne



Lepidlo na okná **NOVÝ**



elastické 1-zložkové lepidlo a tmel na
montáž skla a tabúl | certifikované ISEGA

WEICON Lepidlo na okná je elastické, 1-zložkové lepidlo a tmel na báze MS polyméru, ktoré bolo vyvinuté špeciálne pre montáž skla a tabúl. Napríklad je možné toto lepidlo použiť na inštaláciu predných, zadných a bočných okien v priemyselných vozíkoch, poľnohospodárskych a stavebných strojoch.

Je ale vhodný aj na výrobu nábytku, alebo na montáž v záhradníctve a záhradných úpravách. Lepidlo na okná má na mnohých povrchoch veľkú lepiacu silu a vplyvom vlhkosti tvrdne.

Lepidlo má vynikajúcu odolnosť proti starnutiu a dobrú UV stabilitu. Vyplňuje medzery, je bez zápachu a neobsahuje silikón, izokyanáty, halogén ani rozpúšťadlá.

► 200 ml

13711200
tlakové
balenie

► 310 ml

13711310
kartuša



Elastické lepidlá a tesniace hmoty

MS-polymér



Lepiace a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náložné poosilky

WEICON TOOLS®

Rôzne

Flex+bond®



elastický | s vysokou príľnavosťou | certifikát ISEGA

WEICON Flex+bond má vysokú príľnavosť, je trvalo elastický, teplotne stály od -40°C do +90°C (-40 až +194°F), odolný proti klimatickým vplyvom, stabilný proti UV-žiareniu, prelakovateľný na „mokrý“ základ, možné brúsenie, odolný proti starnutiu, odolný proti slanej a sladkej vode, je bez silikónov, izokyanátov, halogénov a rozpúšťadiel.

Flex+bond má certifikát ISEGA a je možné ho používať ako lepidlo v potravinárstve. Pomocou Flex+bond možné spájať takmer všetky materiály, ako je kov, drevo, plasty, sklo a keramika. WEICON Flex+bond je možné použiť v rôznych oblastiach priemyslu.



► 85 ml
13350085 biely

► 85 ml
13352085 čierny

► 85 ml
13351085 šedý

► 85 ml
13353085 transparentný



13359085
Predajný display



Flex+bond® Tekutý



samonivelačná, 1-zložková zalievacia a náterová hmota | certifikát ISEGA

Flex+bond Tekutý je samonivelačná, 1-zložková zalievacia a náterová hmota do hrúbky vrstvy až 10 mm.

Flex+bond Tekutý vytuhne bez zápachu, základom je MS-Polymér, a je bez obsahu rozpúšťadiel, izokyanátov a silikónu.

Možno použiť na rôzne aplikácie, ako je zalievanie v elektropriemysle, zalievanie káblových spojov, izolačné technológie, kovovýroba, konštrukcia nádrží a prístrojov, pri výrobe ventilov, ventilačnej a klimatizačnej technike.

► 85 ml
13354085 biely





Naše pistole na kartuše nájdete na str. 109.



Speed-Flex® Crystal



kryštáľovo číre lepenie | certifikát ISEGA

WEICON Speed-Flex Crystal je pasta, preto ju možno aplikovať aj na zvislých plochách vo vnútorných a vonkajších priestoroch.

Vďaka krištáľovo číremu vytvrdzovaniu je Speed-Flex Crystal vhodný najmä v oblastiach, ktoré by mali zostať vizuálne príťažlivé, kde by nemalo byť lepidlo viditeľné. napr. transparentné plastické hmoty, plexisklá, alebo iné materiály môžu byť rýchlo navzájom spojené.

► 310 ml

13608310
transparentný

Speed-Flex®



nahrádza bežné upevnenie / fixáciu | certifikát ISEGA

WEICON Speed-Flex je vysoko príľnavý, pastovitý, nestekavý, prelakovateľný, odolný proti starnutiu a poveternostným vplyvom, stabilný proti UV-žiareniu, bez silikónov, izokyanátov, halogénov a rozpúšťadiel. Speed-Flex má certifikát ISEGA a možno ho používať ako lepidlo v potravinárstve.

WEICON Speed-Flex je lepidlo na báze MS-polyméru s extrémne vysokou počiatočnou príľnavosťou. Je vhodné pre lepenie kovov, mnohých plastov, keramiky, dreva, skla a kameňa. Speed-Flex nahrádza skrutky, hmoždinky, nity a ďalšie bežné upevnenie. Vďaka veľmi vysokej počiatočnej príľnavosti je možné lepenie aj na zvislých plochách v interiéri a exteriéri.

WEICON Speed-Flex je možné použiť pri výstavbe interiérov a v systémoch pre suchú stavbu, výroby kovových konštrukcií a nádrží, v klimatizačnej a ventilačnej technike, pri výstavbe veľtrhov a výstav a všade tam, kde nie sú vhodné silikónové produkty, alebo s obsahom silikónu.

► 310 ml

► 310 ml

13600310
biely

13602310
sedy



Elastické lepidlá a tesniace hmoty

MS-polymér

Solar-Flex®

špeciálne pre solárny priemysel

WEICON Solar-Flex má vysokú príľnavosť, je nekorozívny, prelakovateľný na "mokrý na mokrý", odolný proti poveternostným vplyvom, bez silikónov, izokyanátov, halogénov a rozpúšťadiel.

Solar-Flex je elastické lepidlo na báze MS-polymérov, špeciálne pre solárnu techniku. Vďaka veľmi vysokej počiatkovej príľnavosti a rýchlemu nárastu lepiacej schopnosti je možné lepenie aj na zvislých plochách. Nahrádza bežné upevňovacie metódy montáže solárnych a fotovoltaických systémov.

► 290 ml ► 290 ml

13750290 **13752290**
biely sedý



špeciálne pre
solárny priemysel

Lepiace a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náčrty podmiery

WEICON TOOLS®

Rôzne

Aqua-Flex



ideálny pre mokré a vlhké podklady | certifikát ISEGA

WEICON Aqua-Flex má vysokú príľnavosť, je prelakovateľný "mokrý na mokrý". Možno ho brúsiť, má vynikajúcu odolnosť proti starnutiu, dobrú stabilitu proti UV-žiareniu, odoláva sladkej aj slanej vode, neobsahuje silikón, izokyanát, halogény a rozpúšťadlá.

WEICON Aqua-Flex má certifikát ISEGA a možno ho používať ako lepidlo v potravinárstve. Aqua-Flex je elastická lepiaca a tesniaca hmota na báze MS-polymérov pre mokré a vlhké podklady.

Je vhodný pre lepenie mnohých materiálov ako je kov, plast, keramika, drevo, sklo a kameň. WEICON Aqua-Flex je možné použiť pri stavbe potrubných rozvodov, pri výrobe kovových konštrukcií a nádrží, v klimatizačnej a ventilačnej technike, v záhradníctve a poľnohospodárstve, v sanitárnej oblasti a všade tam, kde nie sú vhodné silikónové produkty, alebo s obsahom silikónu.

► 310 ml ► 310 ml ► 310 ml

13700310 **13702310** **13701310**
biely šedý čierny



ideálny pre mokré a
vlhké podklady



Oprava pod vodou
Aqua-Flex



VIDEO



Vlastnosti 1-zložkových elastických lepidiel a tmelov (MS-polyméry a polyuretány) pri povrchovej úprave.

WEICON MS-polyméry a polyuretány neobsahujú látky, ktoré by mohli poškodiť povrchovú úpravu, ako je silikón, a preto môžu byť „prelakované“.

V obchodoch sú v ponuke rôzne farby a laky, napríklad:

- ▶ alkydové živice
- ▶ akrylátové živice
- ▶ nitro kombinované laky
- ▶ živicové polymerizácie
- ▶ polyuretánové laky (DD laky)
- ▶ epoxidové laky
- ▶ polyesterové laky

S výnimkou uvedených alkydových živíc, sú všetky systémy všeobecne vhodné. V každom prípade však musí byť výrobok testovaný na vhodnosť. Predbežné skúšky nastaviť individuálne, podľa príslušných praktických podmienok. Vzhľadom k rôznym zloženiam a rôznorodosti substrátov je to nevyhnutné.

Taktiež je potrebné vziať do úvahy, že nielen bezprostredné prvá/základná vrstva laku, ale aj všetky ďalšie vrchné laky, majú vplyv na lepenie a/alebo utesnenie.

WEICON Polyuretán:

- ▶ Flex 310 PU
- ▶ Fast-Bond

Prelakovateľný až po úplnom vytuhnutí s vhodnými náterovými systémami.

WEICON MS-polymér

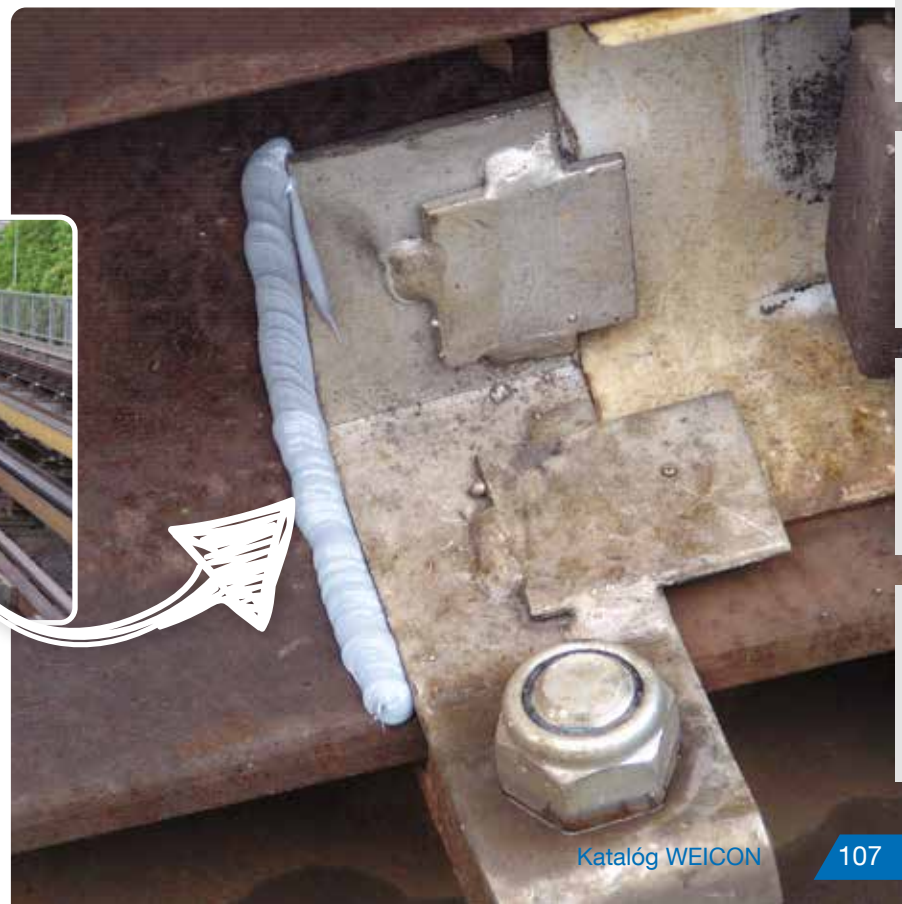
- ▶ Flex 310 M® vo verziách: Classic, Crystal, Nerez, Tekutý, Super-Tack, HT 200, 2 K
- ▶ Flex+bond®
- ▶ Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®

Odporúčanie: ihneď lakovať „mokrý na mokrý“, najneskôr 3 hodiny po aplikácii materiálu.

Počas tejto doby sa dosiahne najlepších hodnôt adhézie. Keď „húsenica“ lepidla vytuhne, je možné naniesť ďalšiu vrstvu, ale najprv je nutné predpripraviť povrch Primerom.

Všeobecne platí, že treba počítať s tým, že tuhnutie lepidiel a tmelov nie je závislé na lakovaní, ale bude pomalšie.

Elastické lepidlá a tesniace hmoty



Leptacie a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náčrtné podmienky

WEICON TOOLS®

Rôzne



Flex 310 PU



lepidlo a tesniaca hmota na báze polyuretánu | silne príľnavé | trvalo elastické | certifikát ISEGA

WEICON Flex 310 PU je trvalo elastické lepidlo, vysoko príľnavé, prelakovateľné, odoláva poveternostným vplyvom, odolné proti sladkej a slanej vode, bez silikónu.

WEICON Flex 310 PU je elastické lepidlo a tesniaca hmota na báze polyuretánu (PUR) určené na lepenie a tesnenie mnohých materiálov ako sú kovy, plasty, keramika, drevo, sklo a kameň. Odolná proti sladkej aj slanej vode, ako aj slabým kyselinám a lúhom.

Flex 310 PU možno použiť pri výrobe nádrží, karosérií a vozidiel, v klimatizačnej a ventilačnej technike, pri spracovaní plastov, v elektrotechnike, energetike a všade tam, kde nie sú vhodné produkty silikónové, alebo s obsahom silikónu.

▶ 300 ml	▶ 300 ml	▶ 300 ml
13300310	13301310	13302310
biely	čierny	šedý



Fast-Bond

rýchlo tuhnúce, 1-zložkové, univerzálne, konštrukčné a montážne lepidlo na báze polyuretánu (PUR)

Fast - Bond vysoko príľnavé lepidlo, prelakovateľné, umožňujúce brúsenie, klimaticky odolné, odolné proti UV-žiareniu a sladkej i slanej vode, bez silikónu. WEICON Fast-Bond je vhodné pre lepenie dosiek MDF, drevených, drevotrieskových, drevotrásných a sadrokartónových dosiek, betónu, mramoru, prírodného a umelého kameňa, keramiky, sadry, kovov a tvrdej peny.

Fast-Bond možno použiť v mnohých oblastiach priemyslu. Toto lepidlo je vhodné pre impregnované lepenie podľa DIN EN 204 D4.

▶ 310 ml
13309310
béžový



VIDEO



Elastické lepidlá a tesniace hmoty

Polyuretán

Lepenie strešných okien
(kamión na potraviny)
Flex 310 PU

Leptanie a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náložné podmiatky

WEICON TOOLS®

Rôzne

WEICON Dávkovacie pištole

Tlaková pištoľ na kartuše

- ▶ pre materiály s nízkou a strednou viskozitou (310 ml kartuše).
- ▶ 1,45 kN ťah pri prevádzkovom tlaku 6,8 bar.

13250009



Dávkovacia pištoľ 2K 10:1 **NOVÝ**

- ▶ vhodná pre 2-zložkovú 540 g kartušu

10653491



Dávkovacia pištoľ - špeciál

- ▶ kvalita pre profesionálov, s prevodovým mechanizmom
- ▶ doporučené pre stredne a vysoko viskózne lepidlá a tesniace hmoty
- ▶ vhodné pre štandardné kartuše až do 310 ml

13250002

Dávkovacia pištoľ

- ▶ pre lepidlá a tesniace hmoty s nízkou a strednou viskozitou.
- ▶ vhodné pre štandardné kartuše 310 ml

13250001



Silikón A

acetátový základ | fungicídny

WEICON Silikón A je bez rozpúšťadla, acetátový základ, s vysokou príľnavosťou, trvalo elastický, odoláva starnutiu, chemikáliám a teplotám až do +180°C (+356°F), extrémne elastický (roztlačnosť > 700%) a univerzálne použiteľný.

Silikón A priľne veľmi dobre na oceľ, hliník, sklo, keramiku a mnohé iné materiály. WEICON Silikón A možno použiť pri stavbe strojov a zariadení, v klimatizačnej a ventilačnej technike, v energetike a elektrotechnike, pri výstavbe veľtrhov, výstav, a v mnohých ďalších oblastiach priemyslu.



► 310 ml
13001310
biely

► 310 ml
13002310
šedý

► 310 ml
13003310
čierny

► 310 ml
13000310
transparentný

Tuba

► 85 ml
13000085
transparentný

Silikón F

tekutý | samonivelačný | neutrálne tuhnutí

WEICON Silikón F je tekutý, samonivelačný, prelakovateľný, bez rozpúšťadiel, neutrálne vytuhnutie, odolný poveternostným vplyvom, starnutiu a teplotám až do +180°C (+356°F) a je univerzálne použiteľný. Silikón F možno použiť špeciálne pre elastické, lepené spoje, izolácie a impregnácie a ďalej na utesnenie a na zalievanie konštrukčných dielov (max. 10 mm).

Priľne na oceľ, hliník, sklo, keramiku a mnohé iné materiály. Silikón F sa používa pri stavbe strojov a zariadení, pri spracovaní plastov, v energetike a elektrotechnike, pri výstavbe veľtrhov, výstav a v mnohých ďalších oblastiach priemyslu.



► 310 ml
13200310

Silikón LP

acetátové tuhnutie | schválenie pre pitnú vodu

Silikón LP je acetátové, trvalo elastické lepidlo a tesniaca hmota. Je odolné proti chemikáliám, starnutiu, poveternostným vplyvom a UV-žiareniu. Má vysokú odolnosť proti teplotám až do +180°C (+356°F).

Veľmi dobre drží na oceli, hliníku, skle, plastoch a mnohých iných materiáloch.

Silikón LP bol špeciálne vyvinutý pre použitie v citlivých oblastiach. Používa sa na utesňovanie v potravinárskom sektore a v sektore pitnej vody, napríklad v mliekárenských podnikoch, na bitúnkoch, pri výrobe nápojov a potravín, alebo v komerčných kuchyniach.



► 310 ml
13009310



Testovaný Hygienickým inštitútom
Porúria podľa usmernenia KTW
Federálnej agentúry pre životné prostredie.



WEICON Primer E 500

Najmä pre silikóny - na predprípravu nesavých povrchov ako je hliník, VA oceľ, mosadz, meď, zinok, oceľ svetlá, smalt, keramika a sklo, plastických hmôt ako je ABS, PVC - tvrdé, PA6.6, GFC atď.

► 250 ml
13558025



Elastické lepidlá a tesniace hmoty

Silikón

Silikón N

neutrálne tuhnúci, fungicídny

WEICON Silikón N je bez rozpúšťadla, neutrálne tuhnúci, s vysokou príľnavosťou, trvalo elastický, odolávajúci starnutiu, chemikáliám a teplotám až do $+180^{\circ}\text{C}$ ($+356^{\circ}\text{F}$), extrémne elastický (rozťažnosť 550%) a univerzálne použiteľný.

Silikón N má veľmi dobrú príľnavosť na všetky kovy, sklo, keramiku a ďalšie materiály. Silikón N možno používať pri spracovaní plastov, v energetike a elektrotechnike, pri výstavbe veľtrhov a výstav, pri výrobe osvetľovacích telies a v mnohých ďalších oblastiach priemyslu.



► 310 ml
13400310
transparentný

HT 300

odolný proti vysokým teplotám | acetátové tuhnutie

WEICON HT 300 je odolný proti vysokým teplotám ($+300^{\circ}\text{C}$ / $+572^{\circ}\text{F}$), bez rozpúšťadla, s vysokou príľnavosťou, polymerujúci acetát, odolný poveternostným vplyvom, starnutiu a chemikáliám, je extrémne elastický (rozťažnosť cca. 300%).

HT 300 je mimoriadne vhodný pre tepelne zaťažované lepené spoje a tesnenia. Príľne veľmi dobre k oceli, hliníku, keramike, sklu a ďalším materiálom. WEICON HT 300 je možné používať v priemyselných peciach, vo spalínovodoch, vo vykurovacích systémoch, v systémoch dymovodov, v tepelných výmenníkoch a v mnohých ďalších oblastiach.



Tesnenie vykurovacích systémov
HT 300



► 85 ml
13050085
tuba

► 310 ml
13050310
kartuša

Black-Seal

extrémna odolnosť proti olejom a tukom

WEICON Black-Seal je odolný proti vysokým teplotám ($+280^{\circ}\text{C}$ / $+536^{\circ}\text{F}$), bez rozpúšťadla, s vysokou príľnavosťou, odolávajúci tlaku, odolný poveternostným vplyvom, starnutiu a extrémne elastický (rozťažnosť cca. 500%).

Black-Seal je určený na lepenie a utesnenie tam, kde je vyžadovaná zvlášť vysoká odolnosť proti olejom a tukom. WEICON Black-Seal je možné používať v prevodkách, ventiloch a krytoch, olejových vaniach a čerpadlách, vo vodných čerpadlách, nápravách, prírubách, nádržiach a aj v mnohých iných oblastiach.

► 85 ml
13051085
tuba

► 200 ml
13051200
tlakové balenie

► 310 ml
13051310
kartuša



Tesnenie hlavy valca
Black-Seal

Technické údaje

	Lepidlá a tesniace hmoty WEICON v nevytuhnutom stave						
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Crystal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® Nerez	Flex 310 M® Tekutý	Flex 310 M® 2 K
 	✓	✓			✓	✓	
Základ:	1-zložk. polyoxypropylén	1-zložk. polyoxypropylén	1-zložkový MS polymér	1-zložkový MS polymér	1-zložkový MS polymér	1-zložkový MS polymér	2-zložkový MS hybridný polymér
Farba:	biely, šedý čierny	transparentný	šedý	biely, šedý	nerez	biely	šedý
Objem:	310 ml, 200 ml	310 ml, 200 ml	310 ml	290 ml	310 ml	310 ml	250 ml
Hustota g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,08	1,48	1,40
Viskozita:	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	7.000 mPa.s	neztekavá pasta
Stabilita / stekanie (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	tekutý, samonivelačný	-
Teplota pre spracovanie:	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5 až +35°C (+41 až +95°F)
Spôsob vytuhnúť:	vytuhne pomocou vzdušnej vlhkosti	vytuhne pomocou vzdušnej vlhkosti	vytuhne pomocou vzdušnej vlhkosti	vytuhne pomocou vzdušnej vlhkosti	vytuhne pomocou vzdušnej vlhkosti	vytuhne pomocou vzdušnej vlhkosti	chemická polymerizácia
Podmienky pre vytuhnúť:	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	-
Čas začiatku tuhnutia*3	25 min.	10 min.	10 min.	10 min.	15 min.	40 min.	-
Rýchlosť tuhnutia*3	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	-
Doba spracovateľnosti (pri +23°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu)	-	-	-	-	-	-	cca. 10 min.
Zaťažiteľné po:	-	-	-	-	-	-	cca. 60 min.
Zmena objemu (DIN 52451) %*3	-1	-3	-	-2	-1	-9	cca. 1%
Preklenutie lepených medzier až do max. mm:	5	5	-	10	5	0,5	10
Šírka utesnenej medzery max. mm:	25	25	-	30	25	25	-
Skladovateľnosť v mesiacoch: +5°C až +25°C	12	12	12	12	12	12	12
	Lepidlá a tesniace hmoty WEICON vo vytuhnutom stave						
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Crystal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® Nerez	Flex 310 M® Tekutý	Flex 310 M® 2 K
Tvrdosť Shore A (DIN ISO 7619):	42	40	55	50	45	43	40
Rozťažnosť (DIN EN ISO 527-2) %:	650	300	400	600	280	400	350
Pevnosť v ťahu samotnej lepiacej a tesniacej hmoty (DIN EN ISO 527-2):	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	3,1 N/mm² (450 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)
Stredná pevnosť v strihu (DIN EN 1465 / ASTM D 1002)*4	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	2,5 N/mm² (360 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	1,3 N/mm² (189 psi)
Pevnosť proti roztrhnutiu (trhlinám) (DIN ISO 34-1):	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	21 N/mm² (120 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	-
Vnútorná elasticita max. %:	15	20	-	20	20	10	-
Odolnosť proti teplotám	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodob (cca. 2 h) až +130°C (+266°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodob (cca. 2 h) až +120°C (+248°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodob (cca. 30 min.) až +200°C (až +392°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodob (cca. 2 h) až +120°C (+248°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodob (cca. 2 h) až +120°C (+248°F)	-40 až +90°C (-40 až +194°F)
Špecifický odpor	1,0 x 10¹⁰ Ω-cm	1,2 x 10¹² Ω-cm	3,4 x 10¹¹ Ω-cm	-	-	1,1 x 10¹² Ω-cm	-
Prelakovateľnosť*5	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od nanesenia, použij vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od nanesenia, použij vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od nanesenia, použij vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od nanesenia, použij vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od nanesenia, použij vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	po úplnom vytuhnúť	-
Trieda stavebnej hmoty (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
Možný Primer:	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115

*2 Na uľahčenie spracovania pri nízkych teplotách je vhodné nádoby ohriať na izbovú teplotu (+20°C / +68°F).

*3 Normálna klíma +23°C (+73°F) a 50% relatívna vlhkosť vzduchu podľa DIN 50014.

*4 Materiály hliník/hliník, očistené a odmastené pomocou Čističa S, hrúbka vrstvy 1 mm, rýchlosť trhania 10 mm/min. Fast-Bond dub/dub, bez prípravy povrchu, 1 mm hrúbka vrstvy, 5 mm/min. Rýchlosť šírenia trhlín.

*5 Uvedené WEICON 1-zložkové lepiace a tesniace hmoty neobsahujú substancie brániace vytuhnúť, napr. Silikón. Vďaka zvláštnemu zloženiu je možné natierať vhodnými náterovými systémami (okrem lakov na báze alkydovej živice). V každom prípade je nutné v praxi overiť vhodnosť a zlučiteľnosť v daných praktických podmienkach. Je to nevyhnutné v dôsledku rôznych zložení a rôznorodosti podkladov. Vytuhnúť lepidlá a tesniace hmoty sa po nanesení náteru len mierne omešká.

*6 Pri náteroch na báze alkydových živíc môže dôjsť k spomaleniu schnutia náteru.

Elastické lepidlá a tesniace hmoty

Technické údaje

	WEICON lepidlá a tesniace hmoty v nevytuhnutom stave									
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Lepidlo na okná	Flex+bond		Flex+bond Tekutý	Speed-Flex®	Speed-Flex® Crystal	Flex 310 PU	Fast-Bond
	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	
Základ:	1-zložk. MS polymér	1-zložk. MS polymér	1-zložk. polyoxypropylén	1-zložk. MS polymér		1-zložk. MS polymér	1-zložk. MS polymér	1-zložk. MS polymér	1-zložk. polyuretán	1-zložk. polyuretán
Farba:	biely, šedý, čierny	biely, šedý	čierny	biely, šedý, čierny	transparentný	biely	biely, šedý	transparentný	biely, šedý, čierny	béžový
Objem:	310 ml	290 ml	310 ml, 200 ml	200 ml, 85 ml		85 ml	310 ml	310 ml	300 ml	310 ml
Hustota g/cm³:	1,44	1,62	1,44 g/cm³	1,44	1,06	1,48	1,60	1,06	1,17	1,50
Viskozita:	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	7.000 mPa.s	veľmi hustá pasta	pasta	pasta	pasta
Stabilita / stekanie (ASTM D 2202) mm:	1	<1	1	1	<1	tekutý, samonivelačný	<1	<1	1	>1
Teplota pre spracovanie:	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)		+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)	+5°C až +40°C*2 (+41 až +104°F)
Spôsob vytuhnutia:	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti		vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti
Podmienky pre tuhnutie:	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu		+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +40°C (+41 až +104°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	+5°C až +35°C a 40% až 70% rel. vlhkosť vzduchu	viď. Aqua-Flex, Solar a Speed-Flex
Čas začiatku tuhnutia (min.):*3	25	10	25	25	10	40	10	10	45	3
Rýchlosť tuhnutia:*3	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách		2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách	2 - 3 mm v prvých 24 hodinách
Zmena objemu (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-1	-3	-9	-1	-3	-6	nárast
Preklenutie medzier až do max. mm:	5	10	5	5	5	0,5	5	5	5	10
Šírka utesnenej medzery max. mm:	25	30	25	25	25	25	5	25	25	---
Sladovateľnosť v mesiacoch: +5°C až +25°C (+41 až +77°F)	12	12	12	12		12	12	12	9	12
	Lepidlá a tesniace hmoty WEICON vo vytuhnutom stave									
Tvrdosť Shore A (DIN ISO 7619):	42	50	42	42	40	43	58	40	45	---
Rozťažnosť (DIN EN ISO 527-2) %:	650	600	650	650	300	400	230	300	450	---
Pevnosť v ťahu samotnej lepiacej a tesniacej hmoty (DIN EN ISO 527-2):	3,3 N/mm² (480 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)
Stredná pevnosť v strihu (DIN EN 1465 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	1,3 N/mm² (190 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,6 N/mm² (230 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)
Pevnosť proti pretrhnutiu (DIN ISO 34-1):	20 N/mm² (114 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	20 N/mm² (114 lb/in)	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	9 N/mm² (51 lb/in)	---
Vnútorná elasticita max. %:	15	20	15	15	20	10	15	20	10	---
Odolnosť proti teplotám:	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodobá (cca. 2 Std.) až +130°C (+266°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodobá až +130°C (+266°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F)	-40°C až +80°C (-40 až +176°F) krátkodobá (cca. 2 h) až +120°C (+248°F)	-40°C až +80°C (-40 až +176°F) krátkodobá (cca. 2 h) až +120°C (+248°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodobá (cca. 2 h) až +120°C (+248°F)	-40°C až +90°C (-40 až +194°F) krátkodobá (cca. 2 h) až +120°C (+248°F)	-30°C až +100°C (-22 až +212°F)
Špecifický odpor	-	-	1,0 x 10 ⁻¹⁰ Ω·cm	-	-	1,1 x 10 ⁻¹⁰ Ω·cm	1,4 x 10 ⁻¹¹ Ω·cm	0,9 x 10 ⁻¹⁰ Ω·cm	-	-
Prelakovateľný:*5	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od naniesenia, použijť vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od naniesenia, použijť vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od naniesenia, použijť vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od naniesenia, použijť vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)		po úplnom vytuhnutí	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od naniesenia, použijť vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	len do „mokrého“ podkladu, najneskôr do 3 hod. od naniesenia, použijť vhodný náterový systém (okrem lakov na báze alkydovej živice)	po úplnom vytuhnutí	po úplnom vytuhnutí
Trieda stavebnej hmoty (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2		B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
Možný Primer:	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115		viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	viď. tabuľka pre výber Primeru na str. 115	---



Technické údaje

	Lepidlá a tesniace hmoty WEICON v nevytuhnutom stave					
	Silikón A	Silikón LP*	Silikón N	Silikón F	HT 300	Black-Seal
		✓				
Základ:	1-zložk. polysiloxan acetát	1-zložk. polysiloxan acetát	1-zl. polysiloxan (pentanónoxim)	1-zl. polysiloxan (pentanónoxim)	1-zložk. polysiloxan acetát	1-zložk. polysiloxan acetát
Hustota (g/cm³):	1,03	1,00	1,01	1,00	1,18	1,04
Viskozita:	pasta	pasta	pasta	30.000 mPa s	pasta	pasta
Stabilita / stekanie (ASTM D 2202) mm:	1	1	1	tekutý	1	>1
Teplota pre spracovanie:	+5°C až +35°C* ² (+41 až +95°F)	+5°C až +35°C* ² (+41 až +95°F)	+5°C až +35°C* ² (+41 až +95°F)	+5°C až +35°C* ² (+41 až +95°F)	+5°C až +35°C* ² (+41 až +95°F)	+5°C až +35°C* ² (+41 až +95°F)
Spôsob tuhnutia:	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti	vytuhne vplyvom vzdušnej vlhkosti
Podmienky pre vytuhnutie:	+5°C až +40°C a 30% až 95% relatívnej vlhkosti vzduchu	+5°C až +40°C a 30% až 95% relatívnej vlhkosti vzduchu	+5°C až +40°C a 30% až 95% relatívnej vlhkosti vzduchu	+5°C až +40°C a 30% až 95% relatívnej vlhkosti vzduchu	+5°C až +40°C a 30% až 95% relatívnej vlhkosti vzduchu	+5°C až +40°C a 30% až 95% relatívnej vlhkosti vzduchu
Čas začiatku tuhnutia (minúty):* ³	15	10	7	15	8	7
Rýchlosť vytuhnutia:* ³	2-3 mm v prvých 24 hodinách	2-3 mm v prvých 24 hodinách	2-3 mm v prvých 24 hodinách	2-3 mm v prvých 24 hodinách	2-3 mm v prvých 24 hodinách	2-3 mm v prvých 24 hodinách
Zmena objemu (DIN 52451) %:* ³	< -6 %	< -6 %	< -6 %	-9 %	< -6 %	< -6 %
Preklenutie medzier až do max. mm:	5	5	5	2	5	5
Šírka utesnenej medzery až do max. mm:	25	25	25	---	25	25
Skladovateľnosť v mesiacoch: +5°C až +25°C (+41 až +77°F)	15	12	12	12	12	12
	Lepidlá a tesniace hmoty WEICON vo vytuhnutom stave					
	Silikón A	Silikón LP*	Silikón N	Silikón F	HT 300	Black-Seal
Tvrdosť Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20	25	20	10	30	37
Rozťažnosť ISO 37, S3A [%]	700	575	550	600	300	470
Pevnosť proti roztrhnutiu (trhlinám) ISO 37, S3A [N/mm²]	1,4 N/mm² (200 psi)	1,4 N/mm² (200 psi)	1,5 N/mm² (220 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	2,5 N/mm² (360 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)
Hodnota pevnosti v ťahu 100 % (ISO 37, S3A)	0,3 N/mm² (40 psi)	0,5 N/mm² (70 psi)	0,4 N/mm² (60 psi)	0,2 N/mm² (30 psi)	0,9 N/mm² (130 psi)	0,7 N/mm² (100 psi)
Vnútorná elasticita max. %:	25	25	25	/	15	15
Odoláva tvorbe fungicíd:	áno	nie	áno	nie	nie	nie
Odolnosť proti teplotám:	-40°C až +180°C (-40 až +356°F)	-40°C až +180°C (-40 až +356°F)	-40°C až +180°C (-40 až +356°F)	-50°C až +180°C (-58 až +356°F)	-40°C až +280°C (-40 až +536°F) krátkodob (cca. 2 h) +300°C (+572°F)	-40°C až +280°C (-40 až +536°F) krátkodob (cca. 2 h) +300°C (+572°F)
Prelakovateľný:	žiadny	žiadny	žiadny	žiadny	žiadny	žiadny
Trieda stavebnej hmoty (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2

*² Na uľahčenie spracovania pri nízkych teplotách je vhodné kartuše ohriať na izbovú teplotu (+20°C).

*³ Normálna klíma +23°C a relatívna vlhkosť vzduchu 50% podľa DIN 50014.



Elastické lepidlá a tesniace hmoty

Informácie o príprave a úprave povrchu

Materiál		Základ MS polyméry (POP)	Základ polyuretán (PUR)	Základ silikón
ABS		Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200
hliník	bez náteru	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + E 500
	chromátovaný	Čistič povrchov	Čistič povrchov	Čistič povrchov
	eloxovaný	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + E 500
	práškovany	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*
	so základným náterom	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*
	lakovaný	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*
smalt		Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + E 500
EPDM		Čistič povrchov + P 400*	Čistič povrchov + P 400*	Čistič povrchov + P 400*
GFK (polyester, epoxid)	hladká/drsná strana	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + E 500
	podlahové krytiny	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + E 500
	ručný laminát	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + E 500
sklo	neošetrené, číre	Čistič povrchov	Čistič povrchov + M 100**	Čistič povrchov + E 500
	s keramickým povrchom	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + E 500
drevo	s vrstvou fenolu	žiadna adhézia	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + E 500
	melamínový povlak	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + E 500
	neošetrený	zotretie vlhkosti + Primer S 300	ofúknuť stlačeným vzduchom + Primer S 300	zotretie vlhkosti + Primer S 300
keramika		Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + E 500
meď		Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + E 500
mosadz		Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + E 500
PA (Polyamid)		Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + E 500
PC *2		Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*
tvrdá PIR pena (polyisokyanurát)		Čistič povrchov	Čistič povrchov	Čistič povrchov
PMMA*2		Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*	Čistič povrchov + K 200*
Polywood		jemné zdrsnenie + Čistič povrchov	jemné zdrsnenie + Čistič povrchov	jemné zdrsnenie + Čistič povrchov
PP/PE		Čistič povrchov + P 400*	Čistič povrchov + P 400	Čistič povrchov + P 400*
PS	tvrdá pena	Čistič povrchov + P 400*	Čistič povrchov + P 400*	Čistič povrchov + P 400*
	doštičky, odolné na úder	Čistič povrchov	Čistič povrchov	Čistič povrchov
PUR tvrdá pena (polyuretán)		Čistič povrchov	Čistič povrchov	Čistič povrchov
PUR elastomér		Čistič povrchov	Čistič povrchov	Čistič povrchov
PVC	dosky	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + E 500
	tvrdá pena	Čistič povrchov	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + E 500
oceľ	bez náteru	Čistič povrchov	Čistič povrchov	Čistič povrchov
	chromátovaný	Čistič povrchov	Čistič povrchov	Čistič povrchov
	so základným náterom	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + E 500
	lakovaný	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + E 500
	práškovany	Čistič povrchov + K 200	Čistič povrchov + M 100	Čistič povrchov + E 500
	VA (nerezová oceľ)	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + E 500
	pozinkovaný	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + M 100	Čistič povrchov + zdrsnenie + E 500

* Potrebne vyskúšať.

** Chránite pred UV-žiarením.

*2 Chránite pred UV-žiarením.

Primer M 100: na prípravu nesavých povrchov, napr. kovov, plastov, lakovaných plôch, smaltov, keramiky, pokrytého skla.
 Primer K 200: na prípravu nesavých povrchov, lakovaných plastov a elastomérov, napr. EPDM.
 Primer S 300: na prípravu poréznych a savých podkladov.
 Primer P 400: na prípravu polyolefinov, napr. PE, PP a ťažko lepidelných elastomérov.
 Primer E 500: na predprípravu povrchov pred použitím Silikónov.

Chemická odolnosť lepidiel a tesniacich hmôt WEICON po vytuhnutí

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Crystal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® Nerez	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Tekutý	Lepidlo na okná	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Crystal	Aqua-Flex®	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Fast-Bond	Silicon A	Silicon LP	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
Acetón	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Alkohol	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+
Koncentrovaná kyselina mravčia	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	+	+
Amoniak 10 %	+	o	+	+	+	+	+	+	o	+	o	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+
Benzín (92 až 100 oktánov)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Nafta / vykurovací olej	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+
Glykoléter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Freón	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+
Nemrznúca zmes	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Prevodový olej	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+
Glycerín (glykol)	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hexán	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	+	+	+
Hydraulický olej	o	-	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o	o	o	o	+	+	o	o	+	+
Roztok hydroxidu draselného 20%	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	-	-	-	-	-	-
Chladiace mazivo, vodou riediteľné	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lúh riedený	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Metyletylketón	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Motorový olej minerálny a syntetický	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Roztok hydroxidu sodného 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	o	o	+	+
Kyselina fosforečná 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	o	o	+	+
Kyselina dusičná 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Kyselina chlorovodíková 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Slaná voda / morská voda	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kyselina sírová 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Jedlý olej / rastlinný olej	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+
Toluén	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Benzín	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Voda	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Voda, +90°C (+194°F)	+	-	+	+	-	+	+	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+
Peroxid vodíka 3%	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+
Parafínový olej	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Xylén	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+
Kyselina citrónová 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+

+ = odolný o = časové obmedzenie - = nie je odolný

Vzorec pre výpočet spotreby

hĺbka medzery	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0

Prevodná tabuľka



$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{pli}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 0,145 = \text{KSI}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{kg} \times 2,2046 = \text{lb}$

Elastické lepidlá a tesniace hmoty

WEICON Primer M 100

► 250 ml
13550125

Na prípravu nesavých povrchov kovov (hliník, oceľ, nerezová oceľ, mosadz, meď, zinok, staniol), plastov (ABS, tvrdé PVC, PA6.6, sklolaminát, SMC, PUR), lakovaných povrchov, smaltov, keramiky a skla.



WEICON Primer K 200

► 250 ml
13550225

Na prípravu nesavých povrchov plastov (ABS, tvrdé PVC, PA6.6, sklolaminát, SMC, PUR), kovov (hliník, oceľ, nerezová oceľ, mosadz, meď, zinok, staniol), lakovaných povrchov, smaltov, keramiky, skla a elastomérov.



WEICON Primer S 300

► 250 ml
13550325

Na prípravu savých, alebo poréznych povrchov, napr. nenatreté sadrokartónové, alebo drevotrievkové dosky.



WEICON Primer P 400

► 250 ml
13550425

Na prípravu nesavých povrchov nízkoenergetických plastov, napr. PE, PP, TPE a elastomérov (EPDM).



WEICON Primer E 500

► 250 ml
13558025

Najmä pre silikóny - predlisovaných nesavých povrchov, ako je hliník, VA oceľ, mosadz, meď, zinok, oceľ svetlá, smalt, keramika a sklo, plastických hmôt, ako je ABS, PVC - tvrdé, PA6.6, GFC atď.



Primer aplikátor

13955050

Pre nanášanie Primerov WEICON.



Primer

Adhézne činidlo

Pomocou elastických lepiacich a tesniacich hmôt WEICON (na báze MS-polymérov a hybridných polymérov) možno doceliť dobré výsledky pri lepení väčšiny plastov aj bez použitia podkladových vrstiev (Primerov).

Vyhladzovací prostriedok

Jednoduché vyhladenie / zjemnenie väčšiny tmelov

Vyhladzovací prostriedok je priehľadná zmes neiónových povrchových aktivátorov. Použitie umožňuje vyhladenie všetkých WEICON elastických lepidiel a tesniacich hmôt, ako je silikón, MS polyméry, polyuretán, a pod. pred tvorbou nerovností.

► 500 ml ► 5 L
13559500 13559505
Sprejová dóza



Technické údaje

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Základ:	umelá živica s rozpúšťadlom	umelá živica s rozpúšťadlom	polyuretán s rozpúšťadlom	kaučuk, s obsahom chlóru a rozpúšťadiel	silikónové živice, s obsahom rozpúšťadla
Farba:	bezfarebný, transparentný	bezfarebný	žltkastý, transparentný	jantárový, transparentný	slabožltý, transparentný
Objem:	250 ml	250 ml	250 ml	250 ml	250 ml
Hustota (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Spotreba na m² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Teplota pre spracovanie:	+10°C až +25°C	+10°C až +35°C	+5°C až +25°C	-15°C až +35°C	+10°C až +25°C
Doba zavádnutia po nanesení (min):	cca. 10	cca. 10	cca. 60	cca. 10 - 60	cca. 60
Doba použiteľnosti (hod.):	24	24	4	1	8
Vhodné pre	Elastické lepidlá a tesniace hmoty WEICON (okrem silikónov), WEICON Uretán	Elastické lepidlá a tesniace hmoty WEICON (okrem silikónov), WEICON Uretán	Elastické lepidlá a tesniace hmoty WEICON (okrem silikónov), WEICON Uretán	Elastické lepidlá a tesniace hmoty WEICON (okrem silikónov), WEICON Uretán	WEICON Silikón A, F a N WEICON HT-300, WEICON Black-Seal



Pre dosiahnutie optimálneho výsledku musia byť povrchy, ktoré sa majú lepiť, čisté (Čistič povrchov), suché a čo najhladšie. Teplota pre spracovanie by mala byť vyššia ako +10°C.

Montážna páska nie je vhodná pre tapety, alebo iné citlivé povrchy. Odstránenie pásky môže spôsobiť poškodenie podkladu!

transparentná

odolná proti vlhkosti | odolná proti UV-žiareniu | silná príľnavosť

- ▶ zaťaženie 80 kg/m
- ▶ 3 m x 19 mm (dĺžka x šírka)
- ▶ veľkosť stredu/jadra 40 mm



WEICON Páska montážna-lepiaca, transparentná, je obojstranná, vysoko transparentná lepiaca páska, vyrobená z čistého akrylátového lepidla. Lepiaci páska je zvlášť vhodná na vizuálne náročné konštrukčné lepenie, v ktorom sú priehľadné objekty natrvalo spojené. Môže sa použiť vo vnútri, tak aj vonku.

Priehľadná páska pevne a bezpečne príľne takmer na všetky hladké povrchy, ako je sklo, plast, oceľ, hliník, dlaždice, alebo obkladačky. Páska má teplotnú odolnosť od -40°C do +160°C a je odolná proti UV-žiareniu a vlhkosti.

V kombinácii s lepidlami a tesniacimi produktmi WEICON môže slúžiť ako upevňovacia pomôcka pre hybridné lepenie a zaisťuje bezpečné umiestnenie lepených predmetov. Priehľadná montážna páska môže byť použitá v mnohých rôznych aplikáciách, ako sú reklamné technológie, veľtrhy a výstavy, v kuchyniach, v nábytkárstve, pri výrobe karavanov, vo výrobe karosérií a vozidiel, v kovovýrobe a v elektronickom priemysle.

14100319





Fixačná pomoc v kombinácii s WEICON lepidlami a tmelmi.



Páska montážna-lepiaca

šedá

extrémne silná príľnavosť | pre hladké povrchy | vysoká flexibilita

- ▶ zaťaženie 85 kg/m
- ▶ 3 m x 19 mm (dĺžka x šírka)
- ▶ veľkosť stredu/jadra 40 mm



WEICON Páska montážna-lepiaca, šedá, je obojstranná, so silnou adhéziou, z modifikovanej akrylátovej peny. Vhodná aj pre nízkoenergetické povrchy, ako sú PE, PP a práškové laky.

V kombinácii s WEICON lepidlami a tmelmi môže slúžiť ako pomocná fixácia pri hybridných lepeniach. Páska má vysoký stupeň flexibility, aby optimálne kompenzovala akékoľvek napätie pri lepení v ohyboch. Je vhodná na trvalé lepenie v interiéri aj v exteriéri. Páska má teplotnú odolnosť od -40°C do +120°C (-40°F až +248°F) a je odolná proti UV-žiareniu a vlhkosti.

Montážna páska sa môže použiť v rôznych aplikáciách, ako sú technológia výroby karosérií a vozidiel, v automobilovom sektore, vo výrobe strojov a prístrojov, v elektronickom priemysle, strojárstve, reklame, ako aj v lodiarkej a lodnej technike.

14050319



Technické údaje

	transparentná	šedá
Hrúbka	0,5 mm	0,9 mm
Rozťažnosť	750%	750%
Pevnosť v ťahu	9 N/cm	10 N/cm
Lepiaca sila na oceli	20 N/cm	20 N/cm
T-Block pevnosť v ťahu na hliníku*	80 N/cm ²	50 N/cm ²
Dynamická sila na strih**	40 N/cm ²	45 N/cm ²
Statická pevnosť na strih**	> 10.000 min	> 10.000 min
Teplotná odolnosť	-40°C až +160°C	-40°C až +120°C

*72 h **+23°C a +70°C, 1000 g, 625 mm²

Kontaktné lepidlá na lepenie gumy a kovov

Príprava povrchu

Spájané diely musia byť čisté, suché, bez prachu a odmastené (WEICON Čistič povrchov). Zdrsnením povrchov sa účinne zvýši pevnosť lepeného spoja.

Spracovanie

Produkty pred použitím dobre premiešajte (GMK 2510 len lepidlo) a následne naneste rovnomerne tenkú vrstvu štetcom, alebo špachtľou (hladkou, alebo s jemnými zubami) na lepené povrchy a rozotrite po celej ploche.

Podľa druhu materiálu môžu byť potrebné 2 - 3 tenké vrstvy. V závislosti od hrúbky vrstvy, teploty prostredia a vlhkosti vzduchu nechajte plochy s nánosom 5 - 15 minút zavädnúť. Na savých povrchoch (napr. filc) by mala byť po zavädnutí nanosená ďalšia vrstva lepidla. Hneď ako sú povrchy suché, ale stále ešte na dotyk lepkavé, je potrebné tieto časti spojiť krátkym prudkým pritlačením (Např. valčekom, alebo kladivom). Pri prekročení doby zavädnutia (preschnutie), je nutné naniesť novú vrstvu lepidla. Nevytvrdnuté, prebytočné lepidlo možno odstrániť pomocou WEICON Čistič povrchov.

Postup miešania GMK 2510

Lepidlo a tužidlo minimálne 4 minúty dôkladne, a bez bubliniek, miešajte špachtľou, alebo mechanickým miešacím zariadením, pri nízkych otáčkach (max. 500 ot./min) v pomere 100:7 až do dosiahnutia homogénnej zmesi. Treba vždy namiešať len také množstvo, ktoré možno včas spracovať.



GMK 2510

s vysokou príľnavosťou | trvalo elastické | teplotne stáله

GMK 2510 je dvojzložkové lepidlo na báze polychloroprénu pre celoplošné a trvalo elastické lepené spoje, ktoré sú trvalo vystavené dynamickému zaťaženiu.

Výhodou oproti 1-zložkovému kontaktnému lepidlu je výrazne vyššia príľnavosť a vyššia teplotná stálosť. GMK 2510 lepí gumu, kovy, textilie, kožu, penovú gumu (neoprén), CSM (Hypalon), izolačné materiály, materiály s povlakom z PU, drevo a plasty. Spoje sú po vytvrdnutí odolné proti vlhkosti.

WEICON GMK 2510 nie je vhodné pre materiály, ako napr. polystyrolová pena, polyetylén, alebo polypropylén, nie je vhodný na mäkkú penu a umelú kožu z PVC.

► 324 g

16200324

pracovné balenie
(obsahuje 300 g
lepidla a 24 g tužidla)

► 690 g

16200690

pracovné balenie
(obsahuje 650 g
lepidla a 40 g tužidla)

Lepidlá na gumeny a kovy

GMK 2410

GMK 2510

GMK 2410

trvalo elastické a odolné proti vlhkosti

GMK 2410 lepidlo na báze polychloroprénu (CR) s vysokou počiatčnou príľnavosťou pre celoplošné flexibilné lepenie:

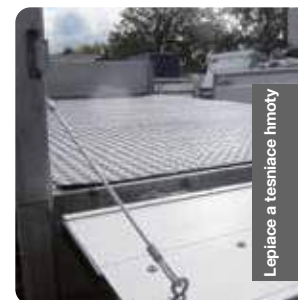
- guma na gumu
- guma na kov

WEICON GMK 2410 lepí tiež penovú gumu (neoprén), PE penu, kožu, filc, izolačné materiály, textil, drevo a mnohé plasty.

Lepidlo WEICON GMK 2410 nie je vhodné pre materiály ako polystyrolová pena, polypropylén, polyetylén, mäkká pena PVC a umelá koža z PVC.

▶ 185 g	▶ 300 g	▶ 350 g
16100185	16100300	16100350
tuva	dóza	dóza so štetcom
▶ 700 g	▶ 5 kg	▶ 25 kg
16100700	16100905	16100925
dóza	vedierko	vedierko

silne lepiace
kontaktné lepidlo
guma - kov
trvale plastické



Lepiace a tesniace hmoty

Technické údaje

	GMK 2410	GMK 2510
Základ:	polychloroprénu (CR)	polychloroprénu (CR)
Hustota:	0,93 g/cm³	0,85 g/cm³
Viskozita:	cca. 2.400 mPa.s	1.500 mPa.s
Pomer miešania:	---	100:7
Farba:	hnedastá	čierna
Spotreba:	250 - 350 g/m²	150 - 300 g/m²
Doba zavädnutia:	5 - 10 min.	5 - 15 min.
Konečná pevnosť:	cca. 24 h	cca. 24 h
Teplotná odolnosť:	-40°C až +80°C	-40°C až +80°C, krátkodobá (1 h) až +130°C
Teplota pre spracovanie:	+15°C až +35 °C	+15°C až +35°C, lepidlo tvorí gél pod +5°C, avšak po opatrnom ohriatí na izbovú teplotu je opäť pripravené na použitie!
Skladovateľnosť:	12 mesiacov v neotvorenom balení	12 mesiacov v neotvorenom balení
Skladovanie:	pri izbovej teplote (+15°C do +25°C) v suchu, v tesne uzatvorených nádobách	pri izbovej teplote (+15°C do +25°C) v suchu, v tesne uzatvorených nádobách

Stredná pevnosť na strih

	GMK 2410	GMK 2510
Pozinkovaná oceľ / EPDM:	0,16 N/mm² (16,0 N/cm² *) 23 psi	0,60 N/mm² (60,0 N/cm² *) 87 psi
Pozinkovaná oceľ / pozinkovaná oceľ:	1,60 N/mm² (160,0 N/cm² *) 232 psi	3,00 N/mm² (300,0 N/cm² *) 435 psi
Pozinkovaná oceľ / SBR:	0,54 N/mm² (54,0 N/cm² *) 78 psi	0,50 N/mm² (50,0 N/cm² *) 72 psi
Pozinkovaná oceľ / NBR:	0,57 N/mm² (57,0 N/cm² *) 83 psi	0,49 N/mm² (49,0 N/cm² *) 71 psi

* Skúška pevnosti na strih podľa DIN EN 1465