

Plastické kovy

Produkt	strana
WEICON A	21
WEICON B	21
WEICON C	21
WEICON BR	22
WEICON F	22
WEICON F2	22
WEICON HB 300	22
WEICON Keramik BL	23
WEICON GL	23
WEICON SF	23
WEICON TI	23
WEICON Keramik W	24
WEICON WP	24
WEICON UW	25
WEICON HP	25
WEICON Odliedacia živica MS 1000	26
WEICON ST	26
WEICON WR	26
WEICON WR2	26
Epoxidový tmel	27
WEICON CBC - Chocking Backing Compound	30

Opravné súpravy

Súprava na opravu potrubí	32
Belt Repair-Kit	33
Námorná opravná sada	34-35

Opravná tyčinka

Opravná tyčinka Oceľ	36
Opravná tyčinka Aqua	36
Opravná tyčinka Titan	37
Opravná tyčinka Nerez	37
Opravná tyčinka Multi	38
Opravná tyčinka Plast	38
Opravná tyčinka Drevo	38
Opravná tyčinka Med'	39
Opravná tyčinka Hliník	39
Opravná tyčinka Betón	39

WEICON Opravné pásky	41
----------------------	----



Epoxidové lepidlá

Produkt	strana
Epoxidové-minútové lepidlo, súprava	42
Epoxidové-minútové lepidlo	42
Hliník-Minútové lepidlo	42
Fast-Metal minútové lepidlo	42
Easy-Mix S 50	43
Easy-Mix S 50 žltá	43
Easy-Mix Metal	43
Easy-Mix N 5000	43
Easy-Mix N 50	43
Easy-Mix HT 180	43
Easy-Mix miešací a dávkovací systém	43

Polyuretánové systémy

Príprava povrchov a príslušenstvo	46
Urethan 45	47
Urethan 60	47
Urethan 80	47
Urethan 85	47
Urethan 90 SF	47
Belt Repair-Kit	47
Easy-Mix PU-90	48
Easy-Mix PU-240	48
Easy-Mix PU Crystal	48

Akrylátové konštrukčné lepidlá

RK-1300	51
RK-1500	51
Easy-Mix RK-7300	52
Easy-Mix RK-7000	53
Easy-Mix RK-7100	53
Easy-Mix RK-7100 čierny	53
Easy-Mix RK-7200	53
Plastic-Bond	53
Easy-Mix PE-PP 45	54

2-zložkové lepiace a tesniace hmoty



Lepiace a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náložné pochytenky

WEICON TOOLS®

Rôzne

2-zložkové systémy epoxidových živíc

pridať
tužidlo



dôkladne a bez bublín
premiešať živicu a tužidlo



aplikovať zmiešané
zložky



- rýchle a trvalé opravy
- lepenie
- nátery

Oblasti použitia

Dielne a opravovne vo všetkých priemyselných oblastiach nachádzajú vo WEICON Plastických kovoch ideálny produkt pre:

- oprava hliníka, ľahkých kovov a zliatin
- oprava a údržba odliekov, rúr a nádrží
- výplň nerovností a mikropórov
- oprava hriadelí, klzných ložísk, čerpadiel a skriň
- zváranie za studena (tam, kde je zváranie problematické, alebo nemožné)

Pri výrobe priemyselných konštrukcií sa WEICON Plastické kovy používajú na výrobu modelov a foriem:

- ako pomôcka pri výrobe foriem pre gumové a plastové odlisky
- na výrobu razní
- pre šablóny a modely nultých sérií
- pre odlievanie vedení rezných nástrojov
- pre výrobu upínacích prípravkov



Teraz je súčasťou každého
pracovného balíka

Stierka kontúrová Flexy

Všestranne použitie, ako napr. na potahovanie a spracovanie 2K-lepidiel. Špachtľa je ideálna na nanášanie lepidiel na veľké a malé plochy. Špachtľa je vyrobená z polyamidu odolného proti opotrebovaniu.

10953020



Systémy epoxidových živíc

Plastické kovy

WEICON A

pasta | plnená oceľou | certifikované DNV GL

WEICON A má certifikát DNV GL a je zvlášť vhodný na opravy a údržbu v námornom priemysle. Systém epoxidovej živice je vysoko naplnený oceľovými pigmentmi, je magnetický a tak pastovitý, že ho možno spracovať aj na zvislých plochách.

Môže byť použitý na odstránenie korózie a jamiek, alebo na opravu dier a dutín. Môže sa napríklad použiť na reprodukciu ťažkých oceľových súčiastok, ktoré sú vážne poškodené koróziou a jamkami. WEICON A je skutočnou alternatívou k naváraní, pretože pri spracovaní epoxidovej živice nedochádza k tepelným deformáciám, ako je to pri zvaraní. Dvojzložkový systém je možné použiť na opravy nádrží a potrubí, ako aj na opravu trhlín na krytoch motorov, alebo čerpadiel a strojných dielov. Je ideálne vhodné pre použitie v kanalizáciách, kde sú potrubia a vedenia vystavené silným vplyvom médií. Ďalším príkladom použitia je výroba modelov, foriem, nástrojov a upínacích prípravkov.

WEICON A je možné použiť v strojárstve, výrobe nástrojov, v cementárskom priemysle, v elektrárňach, pri výrobe modelov a foriem, ako aj v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10000002 10000005 10000020



WEICON B

polotekutá | plnená oceľou | dlhá doba spracovania

Systém epoxidových živíc WEICON B je zvlášť vhodný na podrobné reprodukcie v konštrukcii modelov a foriem, na výrobu nástrojov, šablón, meradiel a upínacích prípravkov, na vyplnenie dutín a mikroporézností na odlievajúcich a oceľových dieloch, ako aj na bežné opravárenské práce, pri ktorých prospešná je zalievacia hmota plnená oceľou.

Pri prestavbe silne poškodených oceľových komponentov pomocou WEICON B nedochádza k tepelnému skresleniu komponentov, a teda ani k narušeniu kovovej konštrukcie, napríklad pri hromadnom zvaraní. Z dôvodu dlhej doby spracovateľnosti a doby tvrdnutia je možné na jednu operáciu spracovať väčšie množstvá. Môže byť použitý v strojárstve, pri výrobe nástrojov, pri výrobe modelov a foriem, ako aj v mnohých ďalších oblastiach.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10050002 10050005 10050020

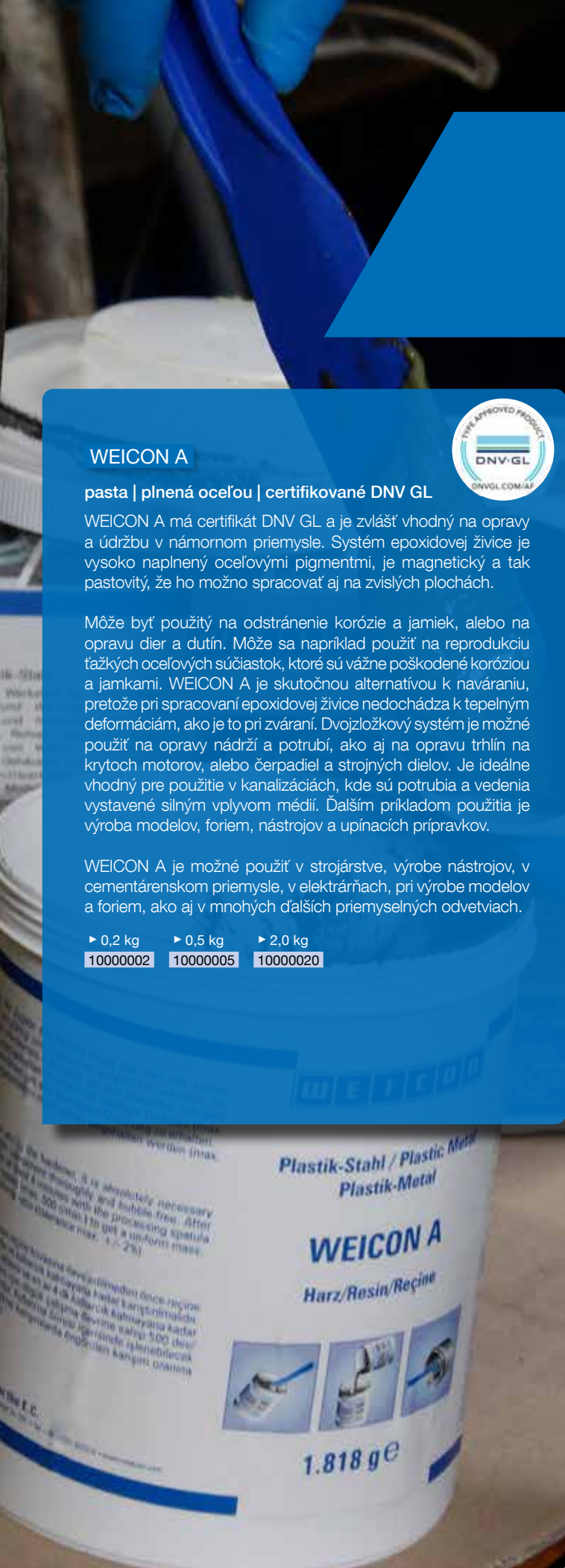
WEICON C

tekutá | plnená hliníkom | odolná proti vysokým teplotám až do +220°C (+428°F)

WEICON C je teplotne odolný a tekutý systém z epoxidovej živice, špeciálne pre priemyselné použitie. Lepidlo je nekorozívne, nemagnetické a vytvrdzuje prakticky bez zmeny objemu.

WEICON C je zvlášť vhodný ako lepidlo pre veľkoplošné aplikácie, na nalievanie foriem a na výrobu fixačných zariadení a nástrojov (napr. vstrekovacích foriem). Môže byť použitý pri výrobe nástrojov a foriem, ako aj v mnohých ďalších priemyselných oblastiach, ktoré sú vystavené vysokému tepelnému zaťaženiu.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10100002 10100005 10100020





VIDEO

**WEICON BR****pasta | plnená bronzom | nekoroduje**

Systém epoxidových živíc WEICON BR je zvlášť vhodný na vyplňanie dutín a na opravy a renovácie bronzových dielov a súčiastok z liateho bronzu.

Môže byť použitý v celom námornom a vnútrozemskom lodnom priemysle, ako aj v mnohých ďalších priemyselných oblastiach. Môže sa napríklad použiť na reprodukciu bronzových častí, ktoré sú vážne poškodené. WEICON BR predstavuje skutočnú alternatívu k časovo náročnému tvrdému spájkovaniu.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 2,0 kg
10420002	10420005	10420020

**WEICON F****pasta | plnená hliníkom | nekoroduje**

WEICON F je zvlášť vhodný pre aplikácie na súčiastkach vyrobených z hliníka, jeho zliatin, horčíka a iných ľahkých kovov.

WEICON F je možné použiť na lacné opravy všetkého druhu, na vyplnenie dutín odliatkov z ľahkých kovov a na rekonštrukciu dielov. Systém epoxidovej živice je možné použiť pri výrobe nástrojov, modelov a pri formovaní, ako aj v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 2,0 kg
10150002	10150005	10150020

WEICON F2**tekutý | plnený hliníkom | nekoroduje**

Systém epoxidovej živice WEICON F2 je vhodný na odlievanie modelov, foriem a šablón, na opravu poréznych a poškodených odliatkov, na výrobu prototypov a pridrzných zariadení a na vylievanie matric na kontrolu presnosti.

Môže byť použitý pri výrobe nástrojov, modelov a pri formovaní foriem a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 2,0 kg
10200002	10200005	10200020

WEICON HB 300**pasta | plnená oceľou | odolná proti vysokým teplotám, krátkodobo do +280°C (536°F)**

WEICON HB 300 je pastovitý, oceľou plnený a odolný proti vysokým teplotám do 200°C (krátkodobo do +280°C) a je spracovávaný v miešacom pomere 1:1.

Systém z epoxidovej živice je vhodný aj pre spracovanie na zvislých plochách a je možné ho použiť na opravy a lepenie odliatkov a kovových častí, na vyplnenie dutín, na opravu poškodení kontajnerov, karosérií automobilov a častí strojov a na utesnenie čerpadiel a potrubí. Produkt sa môže používať pri výrobe strojov a zariadení, v prístrojovom inžinierstve a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 1,0 kg
10450002	10450005	10450010



Systémy epoxidových živíc

Plastické kovy

WEICON Keramik BL



tekutý | minerálne plnený | mimoriadne odolný proti opotrebovaniu | odolný proti teplotám do +180°C (+356°F)

WEICON Keramik BL je plnený karbidom kremíka a kremičitanom zirkónia, je odolný proti chemikáliám. Ponúka extrémnu ochranu proti opotrebovaniu a vysokú odolnosť proti oderu.

Systém z epoxidovej živice je zvlášť vhodný na obloženie vysoko namáhaných telies čerpadiel, ako ochrana proti opotrebovaniu klzných ložísk, žľabov, lievikov a potrubí a na opravy odliatkov, ventilov a lopatiek ventilátorov. Produkt sa môže používať v strojárstve pri výrobe strojov a zariadení, v prístrojovom inžinierstve a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach. Vrchný náter odolný proti opotrebovaniu pre všetky druhy Plastických ocelí.

WEICON Keramik BL je tiež vhodný pre štruktúrnú nadstavbu systémov v kombinácii s WEICON GL. Vďaka rozdielnym farbám oboch systémov ochrany proti opotrebovaniu je možné pri vizuálnych kontrolách ľahko určiť stupeň opotrebovania.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 2,0 kg
10400002	10400005	10400020



WEICON GL NOVÝ

tekutý | minerálne plnený | mimoriadne odolný proti opotrebovaniu | odolný proti teplotám do +180°C (356°F)

Systém epoxidových živíc WEICON GL má vysokú úroveň odolnosti proti oderu a slúži ako ochrana proti opotrebovaniu silne zaťažených povrchov. Je tekutý, má veľkú lepiacu silu, je minerálne plnený a chemicky odolný.

Je zvlášť vhodný na obkladanie často používaných krytov čerpadiel, ako ochrana proti opotrebovaniu klzných ložísk, žľabov, lievikov a potrubí a na opravy odliatkov, ventilov a lopatiek ventilátorov. Produkt sa môže používať v strojárstve pri výrobe strojov a zariadení, v prístrojovom inžinierstve a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

WEICON GL je tiež vhodný pre štruktúrnú nadstavbu systémov v kombinácii s WEICON Keramik BL. Vďaka rozdielnym farbám oboch systémov ochrany proti opotrebovaniu je možné pri vizuálnych kontrolách rýchlo a ľahko určiť stupeň opotrebovania.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 1,0 kg
10700002	10700005	10700010



VHODNÝ PRE KOMBINÁCIU
S WEICON KERAMIK BL
**VYNIKAJÚCI AKO
KONTROLNÁ VRSTVA**

WEICON SF



pastovitý | plnený oceľou | certifikovaný DNV GL

WEICON SF má certifikát DNV GL a je vhodný najmä na rýchle opravy a opravné práce netesných potrubí, púzdiel a prevodov, na ukotvenie a na výrobu upínacích zariadení.

Systém z epoxidovej živice je možné použiť v strojárstve, konštrukcii nástrojov, výrobe modelov a foriem, v námornom priemysle a v mnohých ďalších oblastiach.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 2,0 kg
10250002	10250005	10250020

WEICON TI

pasta | plnená titánom | teplotne odolná až do +200°C (+392°F) krátkodobo až do +260°C/+500°F)

WEICON TI má vysokú odolnosť proti tlaku a veľmi dobrú chemickú odolnosť. Je zvlášť vhodný na opravy čerpadiel, ventilov, stieracích dosiek, sediel guľôčkových ložísk, hriadeľov a lopatiek vrtule, a na obloženie púzdiel čerpadiel a klzných ložísk.

Systém epoxidovej živice je možné použiť v strojárstve pri výrobe strojov a zariadení, v aparátúre a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

▶ 0,2 kg	▶ 0,5 kg	▶ 2,0 kg
10430002	10430005	10430020





Udržba vibračnej dosky v bani WEICON WP



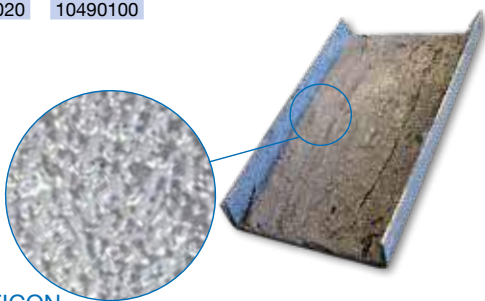
WEICON WP

pasta | vysoká pevnosť | plnená keramikou | extrémne odolná proti oteru a opotrebovaniu | pružná, nárazuvzdorná

WEICON WP slúži na ochranu silne zaťažených povrchov. Náter so systémom epoxidovej živice ponúka vysokú odolnosť proti opotrebovaniu a oderu a je mimoriadne odolný proti chemikáliám.

WEICON WP predchádza stratám kovov a podľa situácie nahrádza aplikácie, predtým bežných zliatin, odolných proti opotrebovaniu, keramické dlaždice, alebo gumové obloženia, ako aj zvarované kovové povlaky. Môže byť použitý ako na regeneráciu opotrebovaných kovových povrchov, tak aj ako náter odolný proti opotrebovaniu. Obzvlášť vysoká úroveň ochrany sa dosiahne vtedy, keď častice, ktoré opotrebovávajú povrch zariadenia, narážajú z boku.

- ▶ 0,2 kg 10490002
- ▶ 2,0 kg 10490020
- ▶ 10,0 kg 10490100



WEICON Keramik W

pasta | plnená minerálmi | extrémne odolná proti oteru

Systém epoxidovej živice WEICON Keramik W ponúka vysokú ochranu proti opotrebovaniu a vysokú odolnosť proti oteru. Je chemicky odolný a má vysokú teplotnú odolnosť až do +200°C (+392°F); krátkodobo dokonca až 260°C (+500°F).

Keramik W nie je priepustný, dá sa stierkovať a je možné ho použiť na zvislé povrchy a dokonca aj „nad hlavou“. Je vhodný na lepenie, alebo obkladanie kameňov z oxidu hlinitého v konštrukcii mlyna, na obkladanie telies čerpadiel, ktoré sú vystavené veľkému zaťaženiu, ako ochrana proti opotrebovaniu klzných ložísk, sklzov a rúr a všade tam, kde je použitie tmavých výrobkov z optických dôvodov nežiadúce. Môže sa použiť pri stavbe strojov a zariadení, pri stavbe mlynov, pri konštrukcii prístrojov a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

- ▶ 0,2 kg 10460002
- ▶ 0,5 kg 10460005
- ▶ 2,0 kg 10460020



Systémy epoxidových živíc

Plastické kovy

WEICON UW

pastovitá | plnená minerálmi | priľne na mokrom a vlhkom povrchu

WEICON UW je 2-zložkový systém z epoxidovej živice s rýchlym vytvrdzovaním. Je zvlášť vhodný na opravy a vylepšenia, napr. na potrubiach, čerpadlách, nádržiach a kontajneroch.

Vďaka svojmu špeciálnemu zloženiu ponúka WEICON UW veľmi dobrú priľnavosť aj pri lepení pod vodou. Vďaka tomu sa dá použiť v celom sektore námornej a vnútrozemskej lodnej dopravy, v kanalizačných systémoch a všade tam, kde vlhkosť a moko predstavuje problém s adhéziou.

► 0,2 kg 10440002 ► 0,5 kg 10440005 ► 2,0 kg 10440020



WEICON HP

pastovitá | plnená minerálmi | odolná proti nárazu | priľne na mokrom a vlhkom povrchu

WEICON HP je 2-zložkový systém z epoxidovej živice s vysokou priľnavosťou, enormnou rázovou pevnosťou, ako aj vysokou zvyškovou elasticitou a odolnosťou proti oderu.

Vďaka veľkej odolnosti na predĺženie po pretrhnutí a pastovitému vyhotoveniu epoxidovej živice je možné WEICON HP použiť na lepenie, opravy a obkladanie zariadení, ktoré sú predmetom častého používania. Lepidlo môže veľmi dobre priľnúť k rôznym materiálom, najmä na mokrom a vlhkom povrchu a pod vodou.

► 0,2 kg 10390002 ► 0,5 kg 10390005 ► 2,0 kg 10390020



Vlastnosti		Plastický kov UW	Plastický kov HP
Doba spracovania		20 minút	30 minút
Pevnosť na ručnú manipuláciu		4 hodiny	16 hodín
Konečné vytvrdnutie		24 hodín	48 hodín
Lepenie	Použitie	Plastický kov UW	Plastický kov HP
nad vodou	nad vodou	24,9 N/mm ²	23,8 N/mm ²
nad vodou	pod vodou	21,6 N/mm ²	20,5 N/mm ²
pod vodou	pod vodou	16,4 N/mm ²	15,3 N/mm ²

Lepenie podľa DIN 1465 na oceľ V2A, otryskané, po 7 dňoch skladovania pri 20°C.

Optimálna teplota vody na spracovanie
WEICON UW: +10°C až +20°C
WEICON HP: +20°C až +40°C



WEICON Odlievacia živica MS 1000**kvapalina | neplnená | nízka viskozita**

WEICON Odlievacia živica MS 1000 je priehľadný a veľmi tekutý systém z epoxidovej živice s vysokou mechanickou pevnosťou. Je vhodný pre širokú škálu aplikácií.

MS 1000 dobre priľne k kovu, drevu, tvrdej pene a mnohým plastom. Môže byť použitý na lepenie veľkých plôch, alebo na laminovanie kompozitných závitových zásuviek a skrutiek. Vďaka veľmi nízkej viskozite je systém z epoxidovej živice veľmi vhodný aj na zalievanie elektrických komponentov. Môže sa použiť pri výrobe vláknitých kompozitných materiálov, pri konštrukcii nástrojov a foriem, v elektrotechnickom priemysle, v strojárstve a v mnohých ďalších priemyselných oblastiach.

MS 1000 vykazuje dobré zmáčanie a penetráciu sklenenej tkaniny, a preto je vhodný na laminovanie sklenených, aramidových a uhlíkových vlákien na výrobu častí vystužených vláknami. Môže sa tiež ľahko zmiešať s rôznymi plnivami (práškovými, vláknitými a látkovými).

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 1,0 kg
10520002 10520005 10520010

WEICON WR**tekutá | plnená oceľou | odolná proti oteru**

WEICON WR je vhodný pre oblasti, kde sú kovové diely silne opotrebované trením. Napríklad systém z epoxidovej živice možno použiť na opravy a odlievanie okolo hriadeľov, odlievanie ložísk, rezacie a dierovacie nástroje, výrobu v zlievarni a kopírovacích modelov, ako aj ťahacích foriem, odlievanie pod stroje a základy, a aj pred konečným náterom WEICON Keramik BL je možné použiť ako podklad odolný proti opotrebovaniu.

Môže byť použitý v strojárstve, pri výrobe nástrojov, pri výrobe modelov a foriem, ako aj v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10300002 10300005 10300020



Oprava vodného kotla
WEICON WR

WEICON WR2**pasta | plnená minerálmi | odolná proti oteru | vysoko odolná proti oteru**

WEICON WR2 je pastovitá ochrana proti opotrebovaniu a je zvlášť vhodná pre oblasti, kde nie je možné spracovanie odlievacích zmesí, ako sú opravy dopravných systémov, vodiacich lúčů a klzných vedení. Systém epoxidovej živice sa tiež používa na zabránenie opotrebovania kovových povrchov, ktoré sú vystavené vysokej miere oteru a erózie. Slúži ako podkladová vrstva odolná proti opotrebovaniu pred nanášaním WEICON Keramik BL.

WR2 sa môže použiť v strojárstve pri výrobe strojov a zariadení, prístrojov a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10350002 10350005 10350020

WEICON ST**pasta | môže sa nanášať špachtľou | plnená kovom, nekorozívna**

WEICON ST je vhodný pre širokú škálu opráv a opravných prác na strojných dieloch a obrobkoch z nehrdzavejúcej ocele, ako sú nádrže, rúry, kontajnery, lieviky a príruby.

Tento systém epoxidových živíc je možné použiť v chemickom priemysle, v celom námornom a vnútrozemskom lodnom priemysle, v kanalizačných systémoch, v papierenskom priemysle a v mnohých ďalších oblastiach.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10410002 10410005 10410020



Povlak vonkajšieho valca
(lis na pelety)
WEICON WR2

Systémy epoxidových živíc

Plastické kovy

Plastické kovy - použitie



Epoxidový tmel

Univerzálny opravný tmel spracovávaný miesením

WEICON Epoxidový tmel (možno ho miesiť), je s minerálnym plnivom, tepelne odolný až do +200°C (+392°F). Spracováva sa v pomere 1:1 a po vytvrdnutí je možné ho opracovať a prelakovať. WEICON Epoxidový tmel príľne ku kovu, drevu, sklu, gume, keramike, betónu a k väčšine plastov. Je odolný proti benzínu, olejom, esterom, slanej vode, väčšine kyselín a lúhov. WEICON Epoxidový tmel je vhodný na tesnenie potrubí a nádrží, na upevnenie skrutiek a hákov, na opravu odliatkov, hriadeľov,



klzných ložísk, čerpadiel a skriň, na obnovu poškodených závitov, na výrobu šablón a modelov, na opravy hliníka, ľahkých kovov a vstrekaných dielov.

WEICON Epoxidový tmel je možné používať v strojárstve, pri výrobe nástrojov, modelov, foriem a v mnohých ďalších oblastiach priemyslu.

► 0,1 kg ► 0,4 kg ► 0,8 kg
10500100 10500400 10500800

Základ	Epoxidová živica, s minerálnym plnivom
Doba spracovateľnosti pri +20°C (+68°F) (25 g dávka)	20 min.
Hustota zmesi	2,0 g/cm³
Spracovanie pri teplote	+15 až +40°C (+59 až +104°F)
Teplota pre tvrdnutie	+6 až +40°C (+43 až +104°F)
Farba po vytvrdnutí	zelená
Preklenutie medzier do max.	20 mm
Mechanicky zaťažiteľný (80% pevnosti / +20°C / +68°F) po	2 h
Konečná tvrdosť (100% pevnosti / +20°C) po	5 h
Tlak (DIN EN ISO 604)	80 MPa (11.600 psi)
Tvrdosť Shore D	85±3
Pevnosť na strih podľa DIN EN ISO 527-2	19 MPa (2.760 psi)
Odolnosť proti teplotám	-35 až +200°C (-31 až +392°F)

Technické údaje

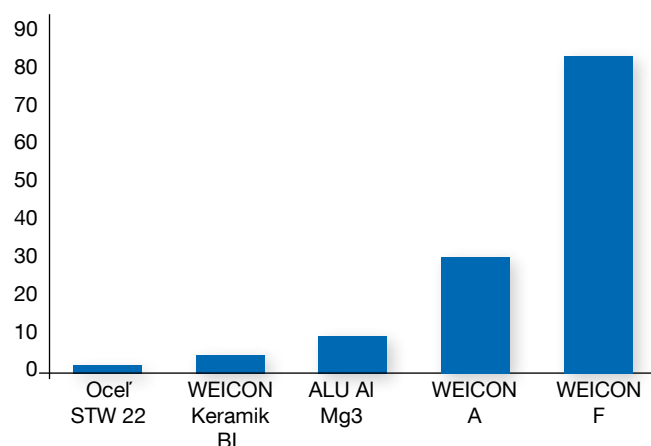
WEICON Plastický kov v tekutom stave

	Plnivo	Špecifické vlastnosti	Farba	Pomer miešania podľa hmotn. %		Viskozita zmesi mPa.s	Hustota zmesi g/cm³	Max. hrúbka vrstvy v jednom kroku mm	Doba spracovateľnosti pri 20°C (min.) (500 g dávka)	Doba vytvrdnutia v hod.	
				Živica	Tužidlo					Mechanická zafarbitelnosť	Konečná tvrdosť
WEICON A	oceľ	pasta	tmavošedý	100	10	1.000.000	3,40	30	60	7	24
WEICON B	oceľ	polotekutá	tmavošedý	100	7	200.000	4,10	30	90	24	48-72
WEICON BR	bronz	pasta	bronz kovový	100	100	750.000	1,80	12	60	6	12
WEICON C	hliník	tekutý	šedý	100	8	25.000	1,60	60	60	10	24*
WEICON F	hliník	pasta	hliník kovový	100	20	880.000	1,70	10	60	10	24
WEICON F2	hliník	tekutý	hliník kovový	100	14	200.000	1,60	10	60	26	72
WEICON HB 300	oceľ	pasta	tmavošedý	100	100	1.700.000	2,50	20	30	10	24*
WEICON Keramik BL	karbid kremika, kremičitan zirkónia	tekutý	modrý	100	8	23.000	1,80	10	55	8	12
WEICON GL	minerálne plnivo	tekutý	zelená	100	20	13.000	1,30	10	30	6	8
WEICON Keramik W	minerálne plnivo	pasta	biely	100	33	600.000	1,60	10	120	9	24*
WEICON SF	oceľ	pasta	tmavošedý	100	33	800.000	1,80	10	5	1	6
WEICON ST	oceľ nerezová	pasta	svetlosivý	100	50	550.000	1,70	10	60	9	12
WEICON HP	minerálne plnivo	pasta	biely	100	83	550.000	1,50	10	30	12	36
WEICON TI	titán	pasta	šedý	100	33	550.000	1,60	10	120	9	16*
WEICON UW	sklo, minerálne plnivo	pasta	biely	100	100	670.000	1,40	12	20	4	16
WEICON WP	keramické guľičky	pasta	šedý	100	100	900.000	2,20	20	30	12	36
WEICON WR	oceľ	tekutá	čierny	100	15	4.000 - 5.000	2,40	10	40	7	16
WEICON WR2	minerálne plnivo	pasta	čierny	100	25	560.000	1,60	20	45	12	24
WEICON Gießharz MS 1000	neplnené	tekutá	transparentný, mierne zafarbený	100	20	1.200	1,10	10	20	16	24

Meranie oderu podľa Tabera

Touto klasickou metódou podľa Tabera možno merať odolnosť proti oderu rôznych materiálov. K namáhaniu oderom sa používajú 2 trecie valčeky, ktoré sa definovanou silou pritláčajú k rotujúcej skúšobnej vzorke. Ako skúšobné teleso sa používa kotúč vyrobený z daného testovaného materiálu (detaily na vyžiadanie).

	Hustota (g/cm³)	Objemový oder (mm³)
Oceľ STW 22	7,9	1,3
WEICON Keramik BL	1,8	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	3,4	31
WEICON F	1,7	83



Systémy epoxidových živíc

Plastické kovy

Technické údaje

WEICON Plastický kov vo vytvrdnutom stave

	Ťah MPa (psi)	E-Modul (Ťah) MPa (KSI)	Tlak MPa (psi)	Ohyb MPa (psi)	Tvrdosť Shore D	Zmrštenie%	Odolnosť proti teplotám °C (°F)	Tvarová teplotná stálosť °C (°F) DIN EN ISO 75-2 (B)	Teploty skleného prechodu			
	DIN EN ISO 527-2		DIN EN ISO 604	DIN EN ISO 178	DIN ISO 7619				Tg po vytvdnutí pri IT	Tg po vytvdnutí pri 90 °C	Tg po vytvdnutí pri 120 °C	Tg po vytvdnutí pri 150 °C
WEICON A	40 (5.800)	7900 - 8100 (1.150 - 1.170)	80 (11.600)	34 (4.930)	80 ±3	0,010	-35 až +120 (-31 až +248)	+65°C (+149)	cca. +60°C	-	+78°C	-
WEICON B	34 (4.930)	4500 - 4700 (650 - 680)	110 (15.950)	52 (7.540)	77 ±3	0,250	-35 až +120 (-31 až +248)	+65°C (+149)	cca. +55°C	-	+54°C	-
WEICON BR	55 (7.980)	7.000 - 7.200 (1.020 - 1.040)	91 (13.200)	35 (5.100)	87 ±3	0,280	-35 až +120 (-31 až +248)	+50°C (+122)	cca. +47 °C	-	+48 °C	-
WEICON C	48 (6.960)	6700 - 6900 (970 - 1000)	140 (20.300)	77 (11.150)	84 ±3	0,10	-35 až +220* (-31 až +428)	+60°C/+130°C* (+140/+266)	cca. +61°C	-	+130°C	-
WEICON F	38 (5.500)	6.400 - 6.600 (930 - 960)	61 (8.850)	37 (5.350)	80 ±3	0,11	-35 až +120 (-31 až +248)	+60°C (+140)	cca. +57 °C	-	+68 °C	-
WEICON F2	31 (4.500)	3.200 - 3.400 (465 - 495)	39 (5.660)	26 (3.770)	77 ±3	0,160	-35 až +120 (-31 až +248)	+55°C (+131)	cca. +52 °C	-	+53 °C	-
WEICON HB 300	50 (7.250)	7.000 - 7.200 (1.020 - 1.040)	100 (14.500)	42 (6.100)	85 ±3	0,150	-35 až +200 krátk. až +280 (-31 až +392 krátk. až +536)	+100°C* (+212)	cca. +57 °C	-	+92 °C	-
WEICON Keramik BL	59 (8.560)	7.100 - 7.300 (1.030 - 1.060)	116 (16.800)	80 (11.600)	90 ±3	0,130	-35 až +180 (-31 až +356)	+55 (+131)	cca. +52 °C	-	+69 °C	-
WEICON GL	59 (8.560)	3.300 - 3.700 (480 - 535)	99 (14.360)	29 (4.200)	81 ±3	0,190	-35 až +180 (-31 až +356)	+125 (+257)	cca. +125 °C	-	+62 °C	-
WEICON Keramik W	65 (9.430)	8.000 - 8.400 (1.160 - 1.220)	89 (12.900)	10 (1.450)	87 ±3	0,120	-35 až +200 krátk. až +260* (-31 až +392 krátk. až +500)	+150°C* (+302)	cca. +60 °C	-	+144 °C	-
WEICON SF	37 (5.350)	3.500 - 4.500 (510 - 650)	52 (7.540)	41 (5.950)	82 ±3	0,820	-35 až +90 (-31 až +194)	+40 °C (104)	cca. +41 °C	-	-	-
WEICON ST	48 (6.960)	7.300 - 7.900 (1.060 - 1.150)	96 (13.900)	38 (5.500)	85 ±3	0,140	-35 až +120 (-31 až +248)	+50 °C (+122)	cca. +48 °C	-	+94 °C	-
WEICON HP	31 (4.500)	1.800 - 2.000 (260 - 290)	65 (9.430)	50 (7.250)	75 ±3	0,120	-35 až +160 (-31 až +320)	+65 °C (+149)	cca. +64 °C	-	+87 °C	-
WEICON TI	53 (7.690)	6.200 - 6.800 (900 - 990)	66 (9.570)	10 (1.450)	83 ±3	0,090	-35 až +200 krátk. až +260* (-31 až +392 krátk. až +500)	+150°C* (+302)	cca. +52 °C	-	+148 °C	-
WEICON UW	28 (4.060)	2.200 - 2.500 (320 - 360)	57 (8.250)	38 (5.500)	75 ±3	0,24	-35 až +120 (-31 až +248)	+45 °C (+113)	cca. +43 °C	-	-	-
WEICON WP	23 (3.340)	2.500 - 2.900 (360 - 420)	51 (7.400)	35 (5.100)	75 ±3	0,110	-35 až +120 (-31 až +248)	+65 °C (+149)	cca. +64 °C	-	+87 °C	-
WEICON WR	46 (6.670)	4.900 - 5.300 (710 - 770)	100 (14.500)	85 (12.350)	83 ±3	0,060	-35 až +120 (-31 až +248)	+55 °C (+131)	cca. +54 °C	-	+70 °C	-
WEICON WR2	39 (5.660)	6.300 - 6.700 (915 - 970)	71 (10.300)	39 (5.660)	82 ±3	0,010	-35 až +120 (-31 až +248)	+55 °C (+131)	cca. +54 °C	-	+59 °C	-
WEICON Odlievacia živica MS 1000	57 (8.250)	2.800 - 3.000 (400 - 435)	60 (8.700)	28 (4.060)	78 ±3	0,070	-35 až +120 (-31 až +248)	+50 °C (+122)	cca. +50 °C	-	+61 °C	-

* po temperovaní (ďalšie informácie nájdete v technickom liste)

Spotreba (Plastický kov)

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON Keramik BL	WEICON GL	WEICON Keramik W	WEICON SF	WEICON ST	WEICON HP	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON WR	WEICON WR2	WEICON Epoxidový tmel	WEICON Odlievacia živica MS 1000	WEICON CBC
Spotreba (kilogram / m ²) 1,0 mm nanosená vrstva	3,40	4,10	1,80	1,60	1,70	1,60	2,50	1,80	1,30	1,60	1,80	1,70	1,50	1,60	1,40	2,20	2,40	1,60	2,00	1,10	1,50

WEICON CBC Chocking Backing Compound

certifikované ABS | odolný proti vibráciám nárazuvzdorný

WEICON CBC je vhodný pre obkladové a podkladové systémy, ktoré sa ťažko zosúladujú pri priemyselnom a námornom použití. Certifikovaný systém „ABS Product Design Assessment“ slúži ako náhrada za tvarovky, ako je oceľ, alebo podobné materiály, a zaisťuje priamy kontakt so základovými doskami.

WEICON CBC má nízku viskozitu, je tekutá, samonivelačná. Doba spracovateľnosti je 30 minút. Takmer sa nezmršťuje. Poskytuje trvalú, vysoko statickú stabilitu a vykazuje skvelé vlastnosti proti starnutiu.

Systém epoxidovej živice príčne obzvlášť dobre na oceľ a betón. Má dobrú pevnosť a je odolná proti olejom, pohonným hmotám a mnohým chemikáliám. Je odolná proti vibráciám, rovnako tak i proti teplotám. Pre svojmu extrémne nízku zmenu objemu zostanú stroje a systémy po odlievaní s WEICON CBC konštantné a vyrovnané.

► 3,0 kg (2,0 l) ► 10,0 kg (6,6 l)
10110030 10110110



WEICON®

Európska výstavná cena
pre kreativitu a inovatívnosť



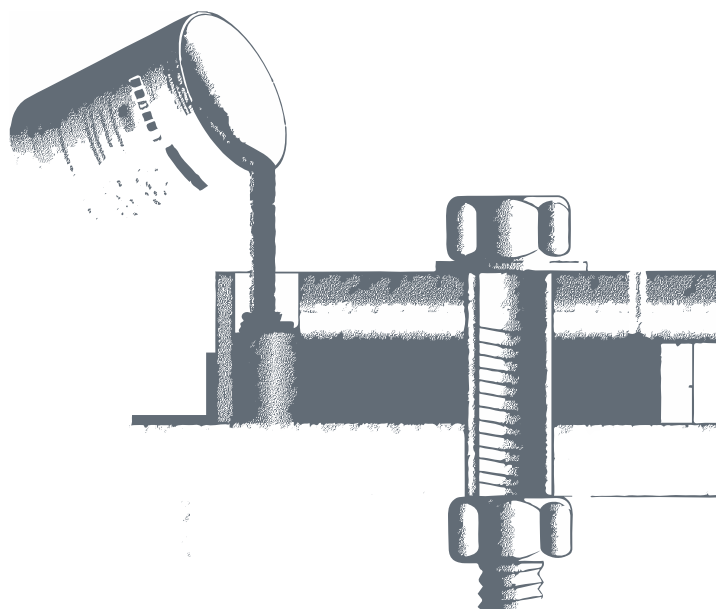
Systémy epoxidových živíc

WEICON CBC



Technické údaje

Základ:	epoxyd	
Plnivo:	hliník	
Hustota:	tekutá	
Špecifické vlastnosti:	kvapalina, nárazuvzdorná	
Mischungsverhältnis:	100 : 30	
Doba spracovateľnosti pri +20°C (+68°F) (10 kg dávke)	30 min.	
Hustota zmesi:	1,5 g/cm³	
Viskozita zmesi (+25°C):	45.000 mPa.s	
Teplota spracovania:	+15°C až +40°C	
Mechanicky odolné po (80% pevnosti):	10 h	
Konečná tvrdosť (100% pevnosť):	24 h	
Tlak, stred. pevnosť (DIN EN ISO 604):	70 MPa	
Ťah-E-Modul (DIN EN ISO 527):	3.800 - 4.500 MPa	
Predĺženie po pretrhnutie (DIN EN ISO 527):	1,8 %	
Pevnosť na úder (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m²	
Tvrdosť Shore D (DIN ISO 7619):	80 Shore D	
Zmrštenie:	0,06 %	
Farba po vytvrdnutí:	šedá	
Odolnosť proti teplotám:	-40°C až +160°C	
Teplota skleného prechodu Tg	Tg po vytvrdnutí pri IT	cca. +52 °C
	Tg po temperovaní pri 120°C	+77 °C



Lepiace a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náložné počiernenky

WEICON TOOLS®

Rôzne

Použitie

- ▶ opravy potrubí
- ▶ posilnenie konštrukcie
- ▶ opravy v ťažko prístupných oblastiach

WEICON Súprava na opravu potrubí

Súprava sa používa na núdzovú opravu defektov na porubí a ich poškodení. Skladá sa z WEICON Opravnej tyčky Oceľ, špeciálnej opravnej pásky vyrobenej z plastu vystuženého sklenenými vláknami, montážneho návodu a páru ochranných rukavíc.

Opravná páska je impregnovaná špeciálnou živcou a aktivuje sa kontaktom s vodou. Súpravu na opravu potrubí je možné spracovať bez ďalších nástrojov a používa sa na spoľahlivé a trvalé uzavretie trhlín a netesností. Vyznačuje sa veľmi jednoduchou a rýchlou aplikáciou a má vynikajúce adhézne vlastnosti, vysokú odolnosť proti tlaku a chemikáliám a teplotnú odolnosť až 150°C. Do 30 minút je páska úplne vytvrdnutá a odolná proti zaťaženiu.

Súprava na opravu sa môže používať v širokom spektre priemyselných aplikácií a používa sa na rýchlu a ľahkú opravu potrubí na chemikálie, paru, procesné a na vodu.

Vzhľadom na textilné vlastnosti pásky, výslednú vysokú prispôsobivosť a nekomplikované spracovanie, je súprava na opravu vhodná najmä na netesnosti v ohyboch, alebo T-kusoch, alebo na ťažko prístupných miestach.

Môže sa používať na mnohých rôznych povrchoch, ako je nehrdzavejúca oceľ, hliník, meď, PVC, mnoho plastov, sklenených vlákien, betónu, keramiky a gumeny.

5/15

▶ 5 cm x 1,5 m

10710001

5/35

▶ 5 cm x 3,5 m

10710002

10/35

▶ 10 cm x 3,5 m

10710003

12/100

▶ 12 cm x 10 m

10710004

Súprava obsahuje

WEICON opravnú tyčku Oceľ
Opravnú pásku vyrobenú z plastu vystuženého sklenenými vláknami
Návod na použitie
Ochranné rukavice



Súprava na opravu potrubí / Belt Repair Kit



WEICON Belt Repair-Kit

WEICON Belt Repair-Kit je 2-zložkový polyuretánový systém na rýchlu opravu, retušovanie a poťahovanie gumových povrchov. Má vysokú rýchlosť tuhnutia, vysokú elasticitu a odolnosť proti opotrebovaniu, je nárazuvzdorný a veľmi odolný proti oteru, a má obzvlášť vysokú odolnosť proti roztrhnutiu. Vďaka svojej vysokej mechanickej pevnosti je vhodný najmä na opravy gumových a kovových dielov, ktoré sú vystavené nárazom, oteru, vibráciám, alebo kmitaniu.

Sada na opravu pásu sa vyznačuje ľahkým a rýchlym spracovaním. Systém je vhodný pre mnoho aplikácií, ako je oprava a povrchová úprava dopravných remeňov a dopravných pásov, oprava gumových povlakov, ako pružná ochrana proti opotrebovaniu a pre rýchlu opravu opotrebovaných gumových povrchov.

Okrem polyuretánového systému obsahuje súprava aj základný náter na predbežnú úpravu povrchu a špachtľu na rovnomerné rozloženie zmesi. Aby bolo možné pokryť čo najviac aplikácií, je tu okrem klasického 500 g pracovného balenia, ktoré sa spracováva ručne, ešte iný obal, ľahko použiteľná dvojité kartuša s hmotnosťou 540 g.

Belt Repair-Kit 550

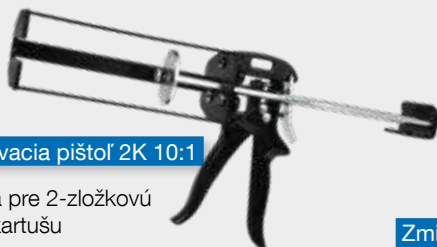
► 500 g + Primer G 50 g

10851005

Belt Repair-Kit 590

► 540 g + Primer G 50 g

10851015



Dávkovacia pištoľ 2K 10:1

Vhodná pre 2-zložkovú 540 g kartušu

10653491

Zmiešavacia dýza MFHX

Vhodné pre Urethan 85 (540 g kartuša)

10650027

Primer G

Špeciálny prostriedok na zvýšenie adhézie produktov Urethan na predbežnú úpravu gumových a kovových povrchov.

10809050

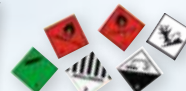


Námorná opravárenská súprava

Pre núdzové opravy a údržbu na palubách lodí sme vyvinuli tri rôzne súpravy. WEICON Námorné opravárenské súpravy sú vybavené rôznymi produktmi, ktoré vám pomôžu v rôznych situáciách. Tieto súpravy slúžia k väčšine opráv v offshore a údržbárskych prácach pri dlhých cestách. Opravárenské súpravy sa líšia v obsahu produktov. Opravárenská súprava 1 pokrýva väčšinu bežných údržbárskych udalostí a mimoriadnych prípadov. Opravárenská súprava 3 je určená pre mnoho rôznych aplikácií na palube lode. Tieto opravárenské súpravy sú vhodné pre lode, kde často dochádza k opravám a údržbe.



Ako službu pre našich zákazníkov poskytuje WEICON Opravárenské súpravy so všetkými potrebnými vyhláseniami k nebezpečnému tovaru.



+ s prepravnými dokumentmi (IATA, IMO, ADR)

Sada 2

► WEICON 10851002 ► IMPA 81 29 08 ► ISSA 84.025.02

		WEICON	IMPA	ISSA	Množstvo						
WEICON A	► 0,5 kg	10000005	81 29 01	75.509.01	2	•					•
WEICON HB 300	► 1,0 kg	10450010	81 29 51	75.509.21	1						•
WEICON SF	► 0,5 kg	10250005	81 29 31	75.509.13	2	•					•
WEICON UW	► 0,5 kg	10440005	81 29 35	75.509.24	2						
Opravná tyčinka Aqua	► 115 g	10531115	81 29 24	75.530.03	3						•
Opravná tyčinka Oceľ	► 115 g	10533115	81 29 26	75.530.01	3						•
Súprava na opravu porubí 5/15	► ---	10710001	---	84.025.17	2						
AN 302-43	► 50 ml	30243150	81 29 13	75.628.04	1		•	•			
AN 302-60	► 50 ml	30260150	81 52 05	75.628.32	1						
VA 8312	► 30 g	12200030	81 52 42	75.629.05	1				•		
VM 120	► 30 g	12350030	---	---	1						
GMK 2410	► 700 g	16100700	81 52 38	84.025.09	1						
Black-Seal	► 200 ml	13051200	81 52 85	75.634.25	1						
Čistič S	► 500 ml	11202500	45 08 01	53.402.01	2						
W 44 T	► 400 ml	11251400	45 08 21	53.402.11	1						
Šok na hrdzu	► 400 ml	11151400	45 08 22	53.402.10	1						
Štartovací sprej	► 400 ml	11660400	---	---	1						
Kontakt-sprej	► 400 ml	11152400	45 08 43	53.402.28	1						
Aplikačná sada	► ---	10851010	81 29 88	---	1						
Repair-Tape 5/35	► ---	10710536-L	---	---	1						
Repair-Tape 10/35	► ---	10711036-L	---	---	1						

WEICON Námorná opravárenská súprava

Sada 1

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10851001 81 29 07 84.025.01

		WEICON	IMPA	ISSA	Množstvo		NSF	
WEICON A	► 0,5 kg	10000005	81 29 01	75.509.01	2	•		•
WEICON SF	► 0,5 kg	10250005	81 29 31	75.509.13	2	•		•
WEICON UW	► 0,5 kg	10440005	81 29 35	75.509.24	2			
Opravná tyčinka Aqua	► 115 g	10531115	81 29 24	75.530.03	2			•
Opravná tyčinka Oceľ	► 115 g	10533115	81 29 26	75.530.01	2		•	•
Súprava na opravu porubí 5/15	► ---	10710001	---	84.025.17	1			
Aplikačná sada	► ---	10851010	81 29 88	---	1			
Repair-Tape 5/35	► ---	10710536-L	---	---	1			
Repair-Tape 10/35	► ---	10711036-L	---	---	1			

Aplikačná sada

► WEICON ► IMPA
10851010 81 29 88



Páska zo skleného vlákna, špachtľa, nádoba, rukavice, drôtená sieťka, páska (Butylband), štetec a nôž

Sada 3

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10851003 81 29 09 84.025.03

		WEICON	IMPA	ISSA	Množstvo				NSF	WRAS		BAM	TZW	UL-tested	
WEICON A	► 0,5 kg	10000005	81 29 01	75.509.01	2	•									•
WEICON BR	► 0,5 kg	10420005	81 29 10	75.509.05	1										•
WEICON HB 300	► 1,0 kg	10450010	81 29 51	75.509.21	1										•
WEICON Keramik BL	► 0,5 kg	10400005	81 29 37	75.509.19	1	•		•	•						•
WEICON SF	► 0,5 kg	10250005	81 29 31	75.509.13	2	•									•
WEICON UW	► 0,5 kg	10440005	81 29 35	75.509.24	2										
WEICON WR	► 0,5 kg	10300005	81 29 47	75.509.15	1										•
Opravná tyčinka Aqua	► 115 g	10531115	81 29 24	75.530.03	4										•
Opravná tyčinka Oceľ	► 115 g	10533115	81 29 26	75.530.01	4				•						•
Súprava na opravu porubí 5/15	► ---	10710001	---	84.025.17	3										
Urethan 80	► 0,5 kg	10518005	81 29 63	75.509.42	1										
AN 302-43	► 50 ml	30243150	81 29 13	75.628.04	1		•	•							
AN 302-60	► 50 ml	30260150	81 52 05	75.628.32	1										
AN 305-77	► 50 ml	30577150	81 52 14	75.628.13	1		•	•	•	•	•	•			
AN 306-38	► 50 ml	30638150	81 52 23	75.628.19	1		•								
Niť-tesniaca na závit DF 175	► ---	30010175	---	75.628.40	1			•		•		•	•	•	•
Plast-o-Seal	► 90 g	30000090	81 52 31	75.628.41	1										
VA 8312	► 30 g	12200030	81 52 42	75.629.05	1				•						
VM 120	► 30 g	12350030	---	---	1										
GMK 2410	► 700 g	16100700	81 52 38	84.025.09	1										
Black-Seal	► 200 ml	13051200	81 52 85	75.634.25	1										
Čistič S	► 500 ml	11202500	45 08 01	53.402.01	2										
Odstraňovač lepidiel a tesnení	► 400 ml	11202400	45 08 02	53.402.02	1										
W 44 T®	► 400 ml	11251400	45 08 21	53.402.11	1										
Šok na hrdzu	► 400 ml	11151400	45 08 22	53.402.10	1										
Separáčny sprej	► 400 ml	11450400	---	---	1										
Štartovací sprej	► 400 ml	11660400	---	---	1										
Kontakt-sprej	► 400 ml	11152400	45 08 43	53.402.28	1										
AS 500	► 500 g	26000050	45 08 46	---	1										
Aplikačná sada	► ---	10851010	81 29 88	---	1										
Repair-Tape 5/35	► ---	10710536-L	---	---	1										
Repair-Tape 10/35	► ---	10711036-L	---	---	1										

Opravná tyčinka
Aqua

Jednoduché riešenie pre opravy a údržbu.

odrezať

vymiesiť

aplikovať



- ▶ aj pre malé opravy
- ▶ produkt je možné po vytvrdnutí mechanicky opracovať (vŕtať, pilovať, frézovať)

Opravná tyčinka Oceľ

NSF

Certified to
NSF/ANSI 61

**rýchlo vytvrdzujúca | plnená oceľou |
schválenie pre pitnú vodu**

Je vhodná obzvlášť pre rýchle a veľmi pevné opravy a lepenie kovových dielov, pre opravy trhlín, otvorov, dier a netesností na strojných dieloch, nádržiach, potrubiach, čerpadlách a plášťoch, opravy zábradlí, na balkónoch a schodištiach.

WEICON Opravnú tyčinku Oceľ je možné používať pri výrobe strojov a zariadení, pri stavbe nádrží a zariadení v potravinárstve, v kozmetickom a farmaceutickom priemysle a v mnohých ďalších oblastiach.

▶ 57 g

10533057

▶ 115 g

10533115

Opravná tyčinka Aqua

pre aplikácie pod vodou | plnená keramikou

Ideálna pre rýchle opravy vlhkých a mokrych plôch a pre aplikácie pod vodou. Pre opravu a utesnenie trhlín, otvorov, dier a netesností nádrží na vodu, na benzín, vykurovacích telies, elektrických systémov, sanitárnych zariadení a bazénov.

WEICON Opravnú tyčinku Aqua je možné používať v oblasti sanitárneho vybavenia, kúrenia, elektrosystémov, námorných systémov a v mnohých ďalších oblastiach priemyslu.

▶ 57 g

10531057

▶ 115 g

10531115



Systémy epoxidových živíc

Opravné tyčinky

Opravná tyčinka Titan

odolná proti oteru | plnená titánom | odolná vysokým teplotám až do +280°C (+536°F) (krátkodobu až do +300°C/+572°F)

Je vhodná pre trvalé opravy, odolné proti oteru. Pre lepené spoje kovových dielov, ako sú nádrže, potrubia, odliatky z hliníka, ľahkých kovov a liatiny, opravy hriadeľov a klzných ložísk, čerpadiel a plášťov, alebo strhnutých závitov.

WEICON Opravnú tyčinku Titan je možné použiť pri stavbe strojov a zariadení, nádrží a sústav a v mnohých ďalších oblastiach.

► 57 g ► 115 g
10535057 10535115



Opravná tyčinka Nerez



nekorodujúca | rýchlo vytvrdzujúca | plnená nerezovou oceľou | schválenie pre pitnú vodu

Pre nekorodujúce opravy a vylepšenia nerezových a ostatných nekorodujúcich kovov, napr. nádrží a nádob, plniacich a baliacich strojov, potrubí, vedení, čerpadiel a skriň. Vďaka rýchlej mechanickej zaťažiteľnosti opravených dielov (cca. 60 minút) je možné vylúčiť nákladné a dlhé prestoje.

WEICON Opravnú tyčinku Nerez je možné použiť pri výrobe nádrží a zariadení v potravinárskom, kozmetickom a farmaceutickom priemysle a v mnohých ďalších oblastiach.

► 57 g ► 115 g
10538057 10538115



Tesnenie potrubia na
vodnej nádrži
Opravná tyčinka Multi

Opravná tyčinka Drevo

zvyšková elasticita | minerálne plnivo

Pre opravy drevených predmetov s trvalou zostatkovou pružnosťou. Na opravu trhlín, otvorov, alebo vytrhnutých kusov dreva, na utesnenie škár v oknách, dverách a rámoch, na nábytku, na forštách a doskách, na drevených modeloch a hračkách.

WEICON Opravnú tyčinku Drevo možno použiť v drevospracujúcom a nábytkárskom priemysle a v mnohých ďalších oblastiach.

► 28 g 10532057
► 56 g 10532115



WEICON Opravná tyčinka Drevo

Opravná tyčinka Drevo je v sortimente zvláštnosťou. Bola vyvinutá pre opravy nábytku, regálov a pod. Oprava je bez prechodov, pretože tyčinka má rovnakú hustotu ako drevo. Po vytvrdnutí sa môže tiež opracovávať ako drevo, t.j. brúsiť a natierať. V nižšie zobrazenom pokuse pláva WEICON Opravná tyčinka Drevo ako drevo, zatiaľ čo konkurenčné produkty klesajú ku dnu vďaka vysokej hustote.



Opravná tyčinka Plast

plnené plastom | schválenie pre pitnú vodu



Certified to
NSF/ANSI 61

Najmä pre opravy plastových dielov a sklolaminátov, s trvalou pružnosťou ako sú okná, dvere, zárubne, obložkové zárubne.

Pre lepenie kovových dielov, rúrok, skrutkových spojov, prírub, vodných nádrží, čerpadiel a plášťov.

► 57 g 10536057
► 115 g 10536115

Opravná tyčinka Multi



Certified to
NSF/ANSI 61

rychle vytvrdzovanie | minerálne plnivo | schválenie pre pitnú vodu

Všestraná pre rýchle, trvanlivé, elastické opravy bez zmeny objemu, a opravy na takmer všetkých povrchoch. Opravná tyčinka Multi vyplní a utesní trhliny, otvory, poškodené miesta, netesnosti a praskliny. Môže byť použitá na kovy, drevo, kameň, keramiku, plasty a mnoho ďalších materiálov.

Pre jej univerzálnu použiteľnosť je WEICON Opravná tyčinka Multi vhodná pre širokú škálu priemyselných aplikácií, ako aj pre remeselné a domáce použitie.

► 57 g 10539057
► 115 g 10539115



Utesnenie medených rozvodov
Opravná tyčinka Med



Systémy epoxidových živíc

Opravné tyčinky



Certified to
NSF/ANSI 61

Opravná tyčinka Med'

veľmi rýchle tvrdnutie | plnené meďou | schválenie pre pitnú vodu

WEICON Opravná tyčinka Med' je určená pre veľmi rýchle opravy (doba spracovania 3 minúty) trhlín, dier a netesností i na vlhkých a mokrych plochách, ako sú rúrky a kolená, skrutky a príruby, odkvapové žľaby a zvody, nádrže na vodu, výmenníky, rozvody kúrenia, chladiace a klimatizačné systémy.

WEICON Opravnú tyčinku Med' je možné používať pri stavbe nádrží a zariadení v potravinárstve, v kozmetickom a farmaceutickom priemysle a v mnohých ďalších oblastiach.

► 57 g ► 115 g
10530057 10530115

Opravná tyčinka Betón

rýchlo vytvrdzujúca | plnená keramikou

Špeciálne pre rýchle opravy všetkých betónových, kamenných a keramických povrchov. Vyplňuje a uzatvára trhliny a poškodené miesta v tehlovom, kamennom, betónovom a keramickom murive, v obrubníkoch, na sochách, pomníkoch a ornamentoch, k prídavnému upevňovaniu hmoždínok, skrutiek a kotiev v interiéri aj exteriéri.

WEICON Opravnú tyčinku Betón je možné používať v stavebníctve, záhradníctve, poľnohospodárstve a v mnohých ďalších oblastiach.

► 57 g ► 115 g
10537057 10537115

Opravná tyčinka Hliník

nekorodujúca | plnená hliníkom

Pre rýchle a nekorodujúce opravy a lepenie kovových dielov. Pre opravy trhlín, dier a netesností na prevodovkách a nádržiach, karosériách a modeloch.

WEICON Opravnú tyčinku Hliník je možné používať pri stavbe strojov a zariadení, v automobilovom priemysle, pri výrobe prevodoviek, modelov a v mnohých ďalších oblastiach.

► 57 g ► 115 g
10534057 10534115

Tabuľka pre výber typu

	Hliník	Aqua	Betón	Nerez	Drevo	Plast	Med'	Oceľ	Titan	Multi
Kov (napr. hliník, liatina, meď, nerezová oceľ)	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++
Tvrdý plast* (napr. epoxidová živica, tvrdé PVC)	+	++	+	+	+	++	+	+	+	++
Lamináty (napr. sklolaminát, laminát s uhlíkovým vláknom, skleným vláknom)	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Drevo (napr. buk, dub, smrek, balza)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Drevené materiály (napr. živica, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Sklo / keramika	+	++	+	+	+	+	+	+	+	++
Kameň (napr. mramor, žula, tehla, betón)	+	++	++	+	+	+	+	+	+	++
Gumy / elastoméry	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

prednostne vhodný (++)

vhodný (+)

nevhodný (-)

*Okrem plastov, ako je polyetylén, polypropylén, polyacetát, polytetrafluóretylén a ostatné fluorizované uhľovodíky s povrchom, ktorý prirodzene odpuďzuje lepidlá. V rámci nasledujúcich typových doporučení je možný výber aj pre lepenie rôznych materiálov, napr. plast/kov.

Oprava sošky
Opravná tyčinka Betón

Technické údaje

Opravné tyčinky WEICON v nevytvrdenom stave										
	Hliník	Aqua	Betón	Nerez	Drevo	Plast	Med'	Oceľ	Titan	Multi-Purpose
NSF				✓		✓	✓	✓		✓
Základ:	Epoxidová živica s hliníkovým plnivom	Epoxidová živica s keramickým plnivom	Epoxidová živica s keramickým plnivom	Epoxidová živica s plnivom z nerezovej ocele	Epoxidová živica s minerálnym plnivom	Epoxidová živica s plastovým plnivom	Epoxidová živica s medeným plnivom	Epoxidová živica s kovovým plnivom	Epoxidová živica s titanovým plnivom	Epoxidová živica s minerálnym plnivom
Špecifické vlastnosti:	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta
Forma dodávky:	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka	Tyčinka
Objem:	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Pomer miešania podľa objemu živica / tužidlo (automaticky):	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Doba spracovateľnosti pri dávke 25 g a +20°C (+68°F) (minúty):	4	15	6	4	15	20	3	4	30	4
Hustota zmesi (g/cm³):	1,9	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9	1,9
Teplota °C (°F)	Spracovanie:*1	+10 až +35 (+50 až +95)	+10 až +35 (+50 až +95)	+10 až +35 (+50 až +95)	+10 až +35 (+50 až +95)	+10 až +35 (+50 až +95)	+10 až +35 (+50 až +95)	+10 až +35 (+50 až +95)	+10 až +50 (+50 až +122)	+10 až +40 (+50 až +104)
	Vytvrdenie:	+6 až +40 (+43 až +104)	+6 až +40 (+43 až +104)	+6 až +40 (+43 až +104)	+6 až +40 (+43 až +104)	+6 až +40 (+43 až +104)	+6 až +40 (+43 až +104)	+6 až +40 (+43 až +104)	+6 až +65 (+43 až +149)	+6 až +40 (+43 až +104)
Odtieň po vytvrdení:	hliníkový	biely	betónovo šedý	šedý	svetlo béžový	svetlo modrý	med'	tmavošedý	šedozeleň	biely
Prekrývanie medzier max.:*2	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Doby vytvrdenia pri +20°C (+68°F)	Ručná pevnosť (35% pevnosť) po:	10 min.	30 min.	15 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.	10 min.	1 h
	Mechanické zataženie (50% pevnosť) po:	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	3 h	60 min.	60 min.	4 h
	Konečná tvrdosť (100% pevnosť) po:	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h	36 h	24 h	24 h	48 h (24 h pri +65°C/+149°F)
Opravné tyčinky WEICON vo vytvrdenom stave										
Tlak (DIN EN ISO 604) N/mm² (psi):	80 N/mm² (11.600)	75 N/mm² (10.875)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	75 N/mm² (10.875)	65 N/mm² (9.425)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	40 N/mm² (5.800)
Shore Härte D:	75	65	80	75	70	65	80	75	80	70
Stredná pevnosť na strih po 7 dňoch pri +20°C (+68°F) podľa DIN EN 1465 N/mm² (psi):	Hliník po opieskovaní	Oceľ po opieskovaní	Betón	Nerezová oceľ po opieskovaní	Buk po obrúsení	PVC po obrúsení	Med' po opieskovaní	Oceľ po opieskovaní	Oceľ po opieskovaní	Oceľ po opieskovaní
	4,2 N/mm² (609)	6,2 N/mm² (899)	4,8 N/mm² (696)	3,9 N/mm² (566)	6,2 N/mm² (899)	2,4 N/mm² (348)	4,8 N/mm² (696)	4,1 N/mm² (595)	7,5 N/mm² (1.080)	6,5 N/mm² (943)
Teplotná stálosť °C (°F):	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +120, krátkod. +150 (-58 až +248, krátkod. +302)	-50 až +280, krátkod. +300 (-58 až +536, krátkod. +572)	-25 až +120, krátkod. +150 (-13 až +248, krátkod. +302)
Teplotná vodivosť (DIN EN ISO 22007-4):	0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K	0,40 W/m·K
Zmena objemu:	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Elektrický odpor (ASTM D 257):	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm	5 · 10¹¹ Ω·cm
Dielektrická pevnosť (ASTM D 149):	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm
Súčiniteľ tepelnej rozťažnosti (ISO 11359):	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K

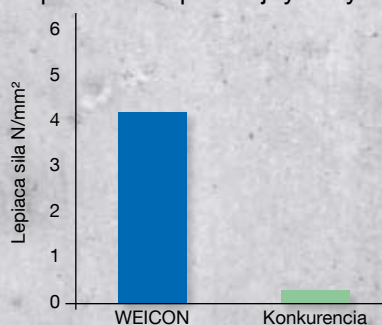
*1 Pre uľahčenie spracovania pri nízkych teplotách je vhodné tyčinky ohriať na izbovú teplotu (+20°C/+68°F).

*2 Nanášať max. 15 mm v jednom pracovnom kroku.

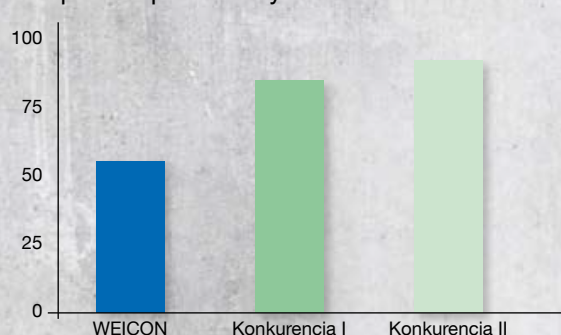
Výsledky skúšok

Na porovnanie tyčienok od rôznych dodávateľov sme vykonali množstvo laboratórnych skúšok. Niektoré výsledky skúšok sú zhrnuté v nasledujúcej tabuľke.

Lepiaca sila Opravnej tyčinky Aqua



Tvrdosť Shore D opravnej tyčinky Plast po kompletnom vytvrdení



Systémy epoxidových živíc

Opravné tyčinky

Opravné pásy

NOVÝ

Pružná, odolná a samovoľne sa spájajúca opravná páska z plastu vystuženého sklenenými vláknami, určená pre rýchle núdzové opravy v interiéri, alebo exteriéri. Páska je impregnovaná špeciálnou živcou a aktivuje sa kontaktom s vodou.

Jej použitie je veľmi jednoduché a rýchle a má veľmi silné adhezívne vlastnosti na takmer všetkých povrchoch. Už po 30 minútach je páska úplne vytvrdnutá a pružná. Po vytvrdnutí je možné pásku prebrúsiť a prelakovať. Má vysokú teplotnú odolnosť od -50°C / (-58°F) do krátko 150°C (302°F).

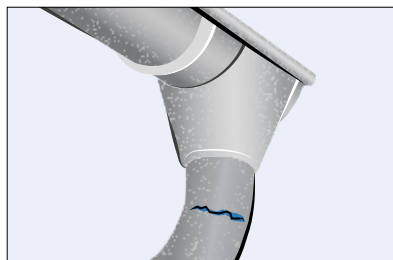
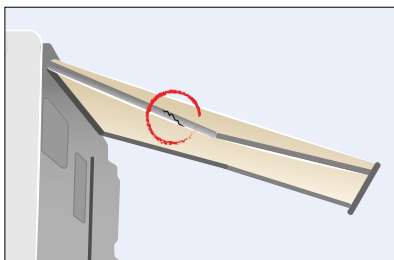
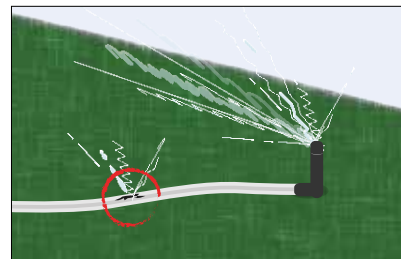
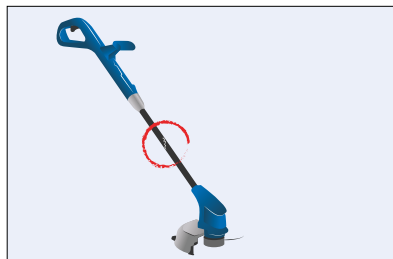
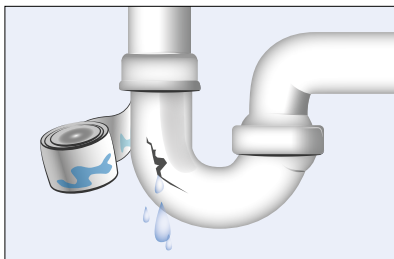
Páska sa dá spracovávať bez ďalších nástrojov a používa sa na spoľahlivé a trvalé opravy v priemysle, remesle, domácnosti, kempingu a v kúlitstve.



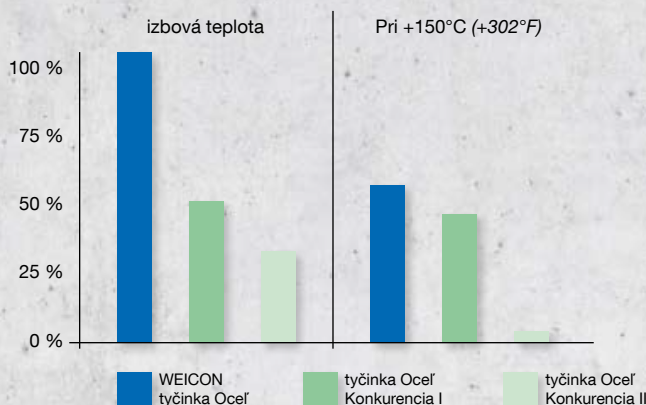
► 5 cm x 1,5 m
10710515

► 5 cm x 3,5 m
10710536

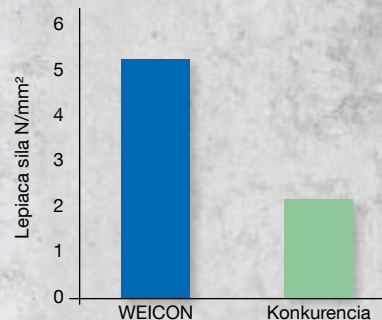
► 10 cm x 3,5 m
10711036



Pevnosť v ťahu a strihu na oceli



Lepiaca sila opravnej tyčinky Ocel'



Rýchle Bezpečné Ekonomické

Epoxidové lepidlá WEICON sú za studena vytvrdzujúce 2-zložkové systémy s mimoriadnou lepiacou silou. Umožňujú spájať materiály s vysokou pevnosťou na ťah a na úder, a preto sú ideálne pre montáž, opravy a výrobu.

Hlavne pri inovatívnych konštrukciách a spájaní rôznych materiálov, napr.

- kovy
- tvrdé plasty
- vláknom vystužené lamináty (sklené, alebo uhlíkové lamináty a pod.)
- keramika
- sklo, kameň
- drevo a pod.

sú dnes kladené stále vyššie požiadavky (napr. opticky prijateľný vzhľad spoja pri veľmi vysokej pevnosti). Často sa tieto materiály bežne kombinujú, čo vedie k ďalším požiadavkám.

Epoxidová zalievacia hmota pre elektronické komponenty

Tu ponúkajú epoxidové lepidlá WEICON mnoho výhod:

- pri použití epoxidových lepidiel WEICON sa povrchy materiálov nemenia ako napr. pri letovaní, alebo zvaraní.
- nedochádza k ďalšiemu pnutiu materiálov, a nie sú potrebné iné ďalšie upevňovacie prvky.
- vďaka použitiu tenších a ľahších materiálov je možné vytvárať ľahšie a hospodárnejšie výrobky. Často tak dochádza k významným úsporám hmotnosti a nákladov.



Voliteľne je možné pre spracovanie použiť QUADRO-zmiešavaciu dýzu (Obj. čís. 10650005).

Epoxidové-minútové lepidlo

tekuté, samonivelačné | veľmi krátka doba spracovateľnosti | rýchlo vytvrdzujúce | transparentné

► 24 ml
10550024

Epoxidové-minútové lepidlo, súprava **NOVÝ**

Obsahuje:

Epoxidové-minútové lepidlo, malú drevenú špachtľu, Quadro-zmiešavacia dýza, PE-rukavice

► súprava
10550025



Fast-Metal minútové lepidlo

s vysokým obsahom pevných častíc | pasta veľmi krátka doba spracovateľnosti | rýchlo vytvrdzujúca vyplňuje medzery | zvyšková elasticita

► 24 ml
10551024

Aluminium-minútové lepidlo

s hliníkovým plnivom | vyplňuje medzery | rýchle vytvrdnutie | vysoká odolnosť proti odlupovaniu a nárazom

► 24 ml
10552024



Systémy epoxidových živíc

Epoxidové lepidlá

WEICON Easy-Mix miešací a dávkovací systém

Vďaka modernému miešaciemu a dávkovaciemu systému je možné typy Easy-Mix, v jedinom kroku, čisto a presne automaticky dávkovať, miešať a nanášať.

Tým je pri sériovej výrobe zaručená rovnaká kvalita a spoľahlivosť procesu. Prednosti produktu:

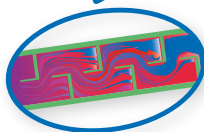
- ▶ pripravený na použitie,
- ▶ dávkovanie, zmiešavanie a nanášanie sa vykonáva v jedinom pracovnom kroku,
- ▶ odpadá namáhavé miešanie rukami, aj možná chyba miešania a dávkovania,
- ▶ rýchle nanášanie materiálu,
- ▶ možnosť urýchlenia pracovných krokov pri sériovej výrobe,
- ▶ nízka spotreba, minimálne straty materiálu.



Dávkovacia pištoľ D50

Robustná konštrukcia z plastu vystuženého skleným vláknom (polyamid), v spojení s kovovou transportnou pákou.

10653050



QUADRO-zmiešavacia dýza

Pre všetky typy Easy-Mix (okrem Metal a HT 180)

10650005



HELIX-zmiešavacia dýza

Pre Easy-Mix Metal a HT 180

10650006

Easy-Mix S 50

extrémna lepiaca sila | hustý | samonivelačný | veľmi krátka doba spracovateľnosti | rýchlo vytvrdzujúci

▶ 50 ml

10650050

Easy-Mix S 50 žltá **NOVÝ**

vizuálna zalievacia hmota | rýchlo tuhnúca | bez obsahu rozpúšťadiel | odolná proti nárazu a úderu | vysoká priľnavosť

▶ 50 ml

10651050

Easy-Mix N 50

silná lepiaca schopnosť | hustý | samonivelačný

▶ 50 ml

10650150

Easy-Mix N 5000

takmer bezfarebný/čirý, tekutý | samonivelačný | kratšia doba spracovateľnosti

▶ 50 ml

10650250



UL-TESTED

Ideálne lepidlo pre
**PRÁŠKOVÉ
LAKOVANIE**

Easy-Mix HT 180

vysoko teplotne odolný | stabilný | nárazuvzdorný a odolný na úder

▶ 50 ml

10650850

Easy-Mix Metal

UL-TESTED

ideálny pre lepenie kovových dielov | samonivelačný | hustý | rýchlo vytvrdzujúci

▶ 50 ml

10652050

Technické údaje

Epoxidové lepidlá WEICON v kvapalnom stave										
	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 žltá	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoxidové Minútové lepidlo	Hliník-Minútové lepidlo	Fast-Metal Minútové lepidlo	
Základ:	Epoxidová živica bez plniva	Epoxidová živica bez plniva	Epoxidová živica bez plniva	Epoxidová živica bez plniva	Epoxidová živica	Epoxidová živica plnená minerálmi	Epoxidová živica bez plniva	Epoxidová živica s hliníkovým plnivom	Epoxidová živica s vysokým obsahom pevných častíc	
Konzistencia:	hustá	hustá	hustá	tekutá	hustá	pasta, pre vyplnenie škár	hustá	pasta, pre vyplnenie škár	pasta, pre vyplnenie škár	
Forma dodávky:	Dvojitá kartuša	Dvojitá kartuša	Dvojitá kartuša	Dvojitá kartuša	Dvojitá kartuša	Dvojitá kartuša	Dvojestriekačka	Dvojestriekačka	Dvojestriekačka	
Obsah:	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml	24 ml	
Pomer miešania podľa objemu živica / tužidlo (automaticky) :	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	
Doba spracovateľnosti pri +20°C (+68°F) (10 ml dávka)	4 - 5	4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	4 - 5	3 - 4	
Hustota zmesi (g/cm³):	1,15	1,20	1,07	1,07	1,80	1,10	1,15	1,23	1,80	
Viskozita zmesi pri +20°C (+68°F):	8.500 mPa·s (cP)	8.500 mPa·s (cP)	7.500 mPa·s (cP)	5.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	pasta	8.500 mPa·s (cP)	125.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	
Teplota	Spracovania*1:	+10°C až +30°C (+50°F až +86°F)	+10°C až +30°C (+50°F až +86°F)	+10°C až +40°C (+50°F až +104°F)	+10°C až +35°C (+50°F až +95°F)	+10°C až +30°C (+50°F až +86°F)	+10°C až +40°C (+50°F až +104°F)	+10°C až +30°C (+50°F až +86°F)	+10°C až +30°C (+50°F až +86°F)	
	Vytvrdnutia:	+6°C až +40°C (+43°F až +104°F)	+6°C až +40°C (+43°F až +104°F)	+10°C až +40°C (+50°F až +104°F)	+6°C až +40°C (+43°F až +104°F)	+6°C až +40°C (+43°F až +104°F)	+10°C až +50°C (+50°F až +122°F)	+6°C až +40°C (+43°F až +104°F)	+6°C až +40°C (+43°F až +104°F)	
Odtieň po vytvrdnutí:	transparentný	žltá	žltkastý, čirý	takmer bezfarebný, čirý	šedý	čierny	transparentný	hliník	šedý	
Prekrytie medzery až do max.*2:	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm	4 mm	
Doby vytvrdnutia pri +20°C	Pevnosť pre ručnú manipuláciu (35 % pevnosť) po:	30 min.	30 min.	120 min.	60 min.	40 min.	120 min.	30 min.	25 min.	40 min.
	Mech. zaťažiteľnosť (50 % pevnosť) po:	1 h	1 h	24 h	3 h	2 h	4 h	1 Stunde	2 h	2 h
	Konečná pevnosť (100 % pevnosť) po:	24 h	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Epoxidové lepidlá WEICON vo vytvrdnutom stave										
Tlak MPa (psi) (DIN EN ISO 604):	9 (1.300)	9 (1.300)	2 (300)	10 (1.500)	10 (1.500)	52 (7.540)	9 (1.300)	8 (1.200)	10 (1.500)	
Ťah MPa (psi) (DIN EN ISO 527-2):	40 (5.800)	40 (5.800)	35 (5.100)	40 (5.800)	24 (3.500)	27 (3.910)	40 (5.800)	34 (5.000)	24 (3.500)	
Ohyb MPa (psi) (DIN EN ISO 178):	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	1.700 - 2.000 (200 - 300)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	2.300 - 2.700 (330 - 390)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	
Modul E DIN EN ISO 527-2 MPa (ksi)	58 (8.400)	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	46 (6.670)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)	
Tvrdosť Shore D (DIN ISO 7619):	65	65	55	65	70	80	65	45	70	
Sredná pevnosť na stiahnutie DIN EN 1465 na:	Oceľ, po opieskovaní N/mm² (psi):	20 (2.900)	20 (2.900)	17 (2.500)	21 (3.000)	20 (2.900)	23 (3.330)	20 (2.900)	20 (2.900)	
	Hliník, po opieskovaní N/mm² (psi):	19 (2.800)	19 (2.800)	16 (2.300)	19 (2.800)	19 (2.800)	13 (1.880)	19 (2.800)	19 (2.800)	
	Tvrdý PVC, zdrsnený N/mm² (psi):	13 (1.900)	13 (1.900)	11 (1.600)	14 (2.000)	11 (1.600)	11 (1.600)	13 (1.900)	11 (1.600)	
Teplotná stálosť:	-50°C až +80°C (-58°F až +176°F)	-50°C až +80°C (-58°F až +176°F)	-50°C až +100°C (-58°F až +212°F)	-50°C až +100°C (-58°F až +212°F)	-50°C až +145°C*3 (-58°F až +293°F)*3	-50°C až +180°C (-58°F až +356°F) krátkodobá až +230°C (+446°F)	-50°C až +80°C (-58°F až +176°F)	-50°C až +120°C (-58°F až +248°F) krátkodobá až +150°C (+302°F)	-50°C až +145°C*3 (-58°F až +293°F)*3	
Zmena objemu*4:	20 mm/m cca. 2,0 %	20 mm/m cca. 2,0 %	20 mm/m cca. 2,0 %	20 mm/m cca. 2,0 %	3 mm/m cca. 0,3 %	3 mm/m cca. 0,3 %	20 mm/m cca. 2,0 %	3 mm/m cca. 0,3 %	3 mm/m cca. 0,3 %	
Teplota skleného prechodu Tg	Tg po vytvrdnutí pri izbovej teplote	44,7°C	---	48,6 °C	52,4 °C	44,3°C	54,4°C	44,7°C	---	44,3°C
	Tg pri temperovaní pri 90°C	46,1°C	---	---	---	32,5°C	---	46,1°C	---	32,5°C
	Tg pri temperovaní pri 120°C	---	---	49,8 °C	54,2 °C	---	44,7°C	---	---	---

*1 Pre uľahčenie spracovania pri nízkych teplotách je vhodné kartušu a dvojestriekačku pred aplikáciou ohriať na izbovú teplotu (+20°C).

*2 Tieto údaje závisia od typu a prípravy lepených materiálov a musia sa vziať pri lepení do úvahy. Pri zalievaní napr. elektronických súčiastok by hrúbka vrstvy nemala prekročiť 10 mm.

*3 Po 20 hodinách pri izbovej teplote (+20°C / +68°F) a následnom temperovaní +100°C (+212°F) po dobu cca. 14 hodín.

*4 Merané na forme 900 mm x 75 mm x 10 mm po 7 dňoch skladovania pri +20°C (+68°F).

Systémy epoxidových živíc

Epoxidové lepidlá

Tabuľka pre výber typu

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 žltá	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoxidové Minútové lepidlo	Hliník-Minútové lepidlo	Fast-Metal Minútové lepidlo
Kov (napr. hliník, liatina, mosaz, nerezová oceľ)	++	++	+	++	++	++	+	++	++
Tvrdý plast* (napr. tvrdé PVC)	++	++	++	++	+	+	+	+	+
Plasty vystužené vláknami (napr. sklolaminát, uhlíkové vlákna)	++	++	+	++	++	++	+	+	+
Drevo (tvrdé a mäkké)	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Balzové drevo	++	++	++	+	+	+	++	+	+
Drevité materiály (napr. preglejka)	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Sklo / keramika	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kameň (napr. mramor, žula, tehla, betón)	++	++	++	++	++	+	++	+	+
Guma / elastoméry	-	-	-	-	-	-	-	-	-

prednostne vhodný (++) vhodné (+) nevhodné (-)

*Okrem plastov ako je polyetylén, polypropylén, polyacetát, polytetrafluoretylén a ostatné fluorizované uhľovodíky s povrchom, ktorý prirodzene odpudzuje lepidlá. V rámci nasledujúcich typových odporúčaní je možné tiež lepenie rôznych materiálov, napr. plast / kov.

Chemická odolnosť epoxidových lepidiel po vytvrdnutí*

Médium	Odolnosť
Acetón	o
Amoniak - výpary	+
Benzín	+
Butyl acetát	+
Butyl alkohol	+
Hydroxid vápenatý	+
Síran vápenatý	+
Plynný chlór, kvapalný, suchý	+
Chlórovaná voda	+
Kyselina chrómová	+
Vykurovací olej, nafta	+
Ropa a ropné produkty	+
Etylcelulóza	+
Formaldehyd	o
Glycerín	+
Glykol	o
Roztok hydroxidu draselného	+
Uhlíčan draselný (potaš)	+
Kerozín (Jetfuel JP 4)	+
Roztok chloridu sodného	+
Oxid uhličitý	+
Alifatické uhľovodíky	+
Aromatické uhľovodíky	-
Laktóza	+

Médium	Odolnosť
Strojný olej	+
Metanol, Etanol	+
Kyselina mliečna	-
Motorový olej	+
Naftalén	-
Chlorid sodný	+
Uhlíčan sodný	+
Hydroxid sodný	+
Ropa	+
Kyselina fosforečná (0-5%)	+
Kyselina fosforečná (5-10%)	o
Kyselina chlórvoďková	o
Kyselina dusičná	-
Kyslíčnik siričitý	+
Síran uhličitý	+
Kyselina sírová %	-
Toluén	-
Xylén	-
Kyselina citrónová	+

+ = odolný o = časovo obmedzené - = nie je odolný

Krátky výňatok odolnosti.
Ďalšie chemické odolnosti na vyžiadanie.

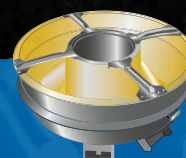
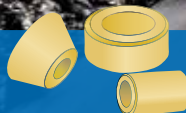
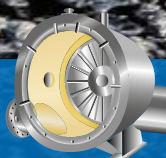
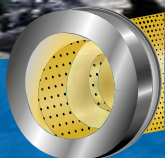
* Teplota pre skladovanie všetkých epoxidových lepidiel WEICON je +20°C.

Poznáte náš
Easy-Mix-Kufor?

Voliteľná výbava!

99950314

Poradte sa s nami!



Pre výrobu:

- ▶ tlmičov vibrácií
- ▶ montážnych meradiel
- ▶ flexibilných tesnení
- ▶ gumených prototypov
- ▶ odlievacích foriem a modelov

Pre opravy:

- ▶ dopravníkových pásov
- ▶ plnoprilových pneumatík
- ▶ dopravných valčekov

Na nátery:

- ▶ valcov
- ▶ odstredivých čerpadiel
- ▶ nádrží
- ▶ sklzov a lievikov
- ▶ leštiacich bubnov
- ▶ miešacích zariadení
- ▶ čerpadiel
- ▶ zásobníkov
- ▶ cyklónov
- ▶ skriň
- ▶ ukladačích plôch



WEICON Urethan sú tiež vynikajúce ako izolácia a ochrana strojov pred vibráciami.

Príprava povrchov a príslušenstvo



Primer M 100

Pre nenasiakavé povrchy (napr. hliník, oceľ, nerezová oceľ, mosadz, zinok, staniol), plasty (napr. PA6.6, sklolaminát, PUR), lakované povrchy, smalty, keramika a sklo.

▶ 250 ml

13550125

Primer S 300

Pre porézne a savé materiály, napr. drevo, betón, kameň a mnoho ďalších.

▶ 250 ml

13550325

Primer G **NOVÝ**

Špeciálny prostriedok na zvýšenie adhézie Urethanov na predúpravu gumových a kovových povrchov.

▶ 50 g

10809050

Farebná pasta - čierna

Špeciálna farebná pasta na báze jemne rozptýlených farebných pigmentov

▶ 250 ml

10519250

Stierka vlnená

Pre nanášanie primerov WEICON

13955050

Polyuretánové systémy

Urethan

Belt Repair Kit

Rýchlo tuhnúci dvojzložkový polyuretánový systém. Vysoko elastický, odolný proti opotrebovaniu, odolný proti nárazom a oteru, a odolný proti roztrhnutiu.

► Belt Repair-Kit 550
10851005

► Belt Repair-Kit 590
10851015



Urethan 45

tvrdosť Shore: A 45

► 500 g
10514005

Urethan 85 NOVÝ

tvrdosť Shore: A 80

► 500 g
10800005
pracovné balenie

► 540 g
10800540
kartuša

Urethan 60

tvrdosť Shore: A 60

► 500 g
10516005

Urethan 80

tvrdosť Shore: A 80

► 500 g
10518005

Urethan 90 SF

tvrdosť Shore: D 90

► 550 g
10519005

Technische Daten:

WEICON Urethan v nevytvrdenom stave					
	Urethan 45	Urethan 60	Urethan 80	Urethan 85	Urethan 90 SF
Základ:	polyuretán	polyuretán	polyuretán	polyuretán	polyuretán
Obsah kompletného pracovného balenia:	500 g	500 g	500 g	500 g, 540 g	550 g
Pomer miešania (hmotn. %): živica / tužidlo	100 : 180	100 : 150	100 : 80	10 : 100	100 : 23
Doba spracovateľnosti pri +20°C (68°F) min.:	25	25	25	20	8
Hustota zmesi (g/cm³):	1,04	1,04	1,00	1,10	1,60
Viskozita pri +25°C (77°F) živica / tužidlo (mPa.s):	5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190	500 / 14.000	5.500 / 200
Hustota zmesi pri +25°C (77°F) (mPa.s):	1.500	1.500	2.000	17.000	3.000
Doby vtrhnutia pri +20°C	Mechanické zaťaženie/ oddeliteľné z formy	12 - 20 h	12 - 20 h	12 - 20 h	6 - 8 h
	Konečná pevnosť (100 % pevnosť) po:	cca. 48 ^{**} h	cca. 48 ^{**} h	cca. 48 ^{**} h	cca. 24 ^{**} h
WEICON Urethan vo vytvrdenom stave					
Pevnosť v ťahu DIN EN ISO 527-2 MPa (psi):	3,5 (600)	5,0 (800)	8,0 (1.200)	7,8 (1.100)	-
Rozťažnosť DIN EN ISO 527-2 (%):	1.450	1.250	600	470	1
Odolnosť proti pretrhnutiu (DIN ISO 34-1) (kN/m):	7,5	10	15	31	-
Tvrdosť Shore: (DIN ISO 7619):	A 45	A 60	A 80	A 85	D 90
Odtieň po vytvrdnutí:	béžový	béžový	béžový	čierny	hnedý
Odolnosť proti teplotám:	-60°C až +90°C (-76 až +194°F)	-60°C až +90°C (-76 až +194°F)	-60°C až +90°C (-76 až +194°F)	mokrý: -60°C až +80°C (-76 až +176°F) suchý: -60°C až +100°C (-76 až +212°F)	-60°C až +90°C (-76 až +194°F)

*1 alebo po 24 hodinách pri izbovej teplote +4 hodiny +70°C

Spotreba

Nanesená vrstva (mm):		0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Spotreba / m² (kg)	Urethan 45, 60, 80, 85	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20
	Urethan 90 SF	0,32	0,80	1,60	2,40	3,20	4,00	4,80	5,60	6,40

*Minimálna nanášaná vrstva

Materiál		Doporučená predpríprava povrchu
Hliník	ABS	Čistič povrchov
	bez náteru	Čistič povrchov + jemne zdrsnený + Primer M 100
	chromatovaný	Čistič povrchov
	eloxovaný	Čistič povrchov + Primer M 100
	práškovany	Čistič povrchov + Primer M 100
	so základným náterom	Čistič povrchov
Sklo	EPDM	Primer M 100
	podlahové krytiny	Primer M 100
	ručný laminát	Primer M 100
Devro	neošetrené, číre	Primer M 100**
	keramický povrch	Primer M 100*
PA (polyamid)	s fenolovým povrchom (sietotlačová doska)	Čistič povrchov + jemne zdrsnený + Primer M 100
	neošetrený	zotretie vlhkosti + Primer S 300
Tvrdá PIR pena (polyisokyanurát)		Primer M 100*
		Čistič povrchov
PMMA (Plexisklo)		Primer M 100*
Polywood		jemne zdrsnený + Čistič povrchov
PS	tvrdá pena	Čistič povrchov
	dosky	nedoporučené pre aplikáciu Urethanu
Tvrdá PUR pena		Čistič povrchov
PUR elastomér		Čistič povrchov + Primer M 100
PVC	dosky	Čistič povrchov
	tvrdá pena	Čistič plastov
Oceľ	bez náteru	Čistič povrchov + Primer M 100
	chromatovaný	Čistič povrchov
	vo fólii	nedoporučené pre aplikáciu Urethanu
	so základným náterom	Čistič povrchov + Primer M 100
	lakovaný	Čistič povrchov + Primer M 100
	práškovany	Čistič povrchov + Primer M 100
	VA (nerezová oceľ)	Čistič povrchov + jemne zdrsnený + Primer M 100
	pozinkovaný	Čistič povrchov + jemne zdrsnený + Primer M 100

* Nutné vyskúšať

** Chráňte pred UV-žiarením

Rýchle Prilnavé Spoľahlivé



Vysokopevné, rýchlo vytvrdzujúce, 2-zložkové, konštrukčné lepiace hmoty na báze polyuretánu, s veľmi dobrou príľnavosťou na najrôznejších materiáloch. Vysoká viskozita umožňuje spracovanie aj na zvislých plochách. 2-zložkový systém zaisťuje rýchle a kontrolované vytvrdnutie. Vďaka tomu je proces lepenia takmer nezávislý na hrúbke vrstvy, vlhkosti vzduchu a teplote prostredia.

Nasledovné materiály je možné medzi sebou spájať, s vysokou pevnosťou v ťahu a v šmyku, a s tlmiacou schopnosťou:

- ▶ lamináty vystužené vláknom (napr. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, GFK)
- ▶ plasty (napr. PVC, ABS, PMMA, PC, fenol)
- ▶ polyuretán, epoxid, polyester
- ▶ oceľ, hliník, nehrdzavejúca oceľ
- ▶ drevo, keramika a mnoho ďalších.

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 / PU Crystal sa vyznačujú nasledujúcimi vlastnosťami:

- ▶ rýchly nárast pevnosti
- ▶ rýchlo vytvrdzujúci aj na zvislých plochách, nestekavý, tvárny
- ▶ vysoká pevnosť v ťahu, šmyková a rázová pevnosť
- ▶ trvale elastický, s rázovou pevnosťou, minimálne zmrštenie
- ▶ pre interiéry aj exteriéry
- ▶ odolný proti klíme prostredia a chemikáliám
- ▶ brúsiteľný a prelakovateľný po cca. 30 minútach
- ▶ materiálovo neutrálny
- ▶ teplotne stály od -40°C do +125°C (-40 až +257°F)



Easy-Mix PU-90

Vysoká pevnosť | extrémne rýchlo tvrdnúce | vysoká viskozita | doba spracovania cca. 90 sekúnd

▶ 50 ml

10751050

Easy-Mix PU-240

Vysoká pevnosť | extrémne rýchlo tvrdnúce | vysoká viskozita | doba spracovania cca. 240 sekúnd

▶ 50 ml

10753050

Easy-Mix PU Crystal **NOVÝ**

vysoká pevnosť | rýchle vytvrdzovanie | pre transparentné a vizuálne hodnotné lepenie | čas spracovateľnosti cca. 120 - 240 sekúnd

▶ 50 ml

10758050

D50 - dávkovacia pištoľ

10653050

Quadro-zmiešavacia dýza

10650005

Polyuretánové systémy

PU-90

PU-240



Chemická odolnosť WEICON Polyuretánové systémy po vytvrdnutí

2-propanol	-	Kyselina sírová 5%	0
Acetón	-	Kyselina soľná 5%	+
Alkohol	0	Lúh draselný 20%	+
Benzín (92 až 100 oktanov)	-	Lúh sodný 20%	-
Biely olej	+	Lúhy, riedené	+
Chladiace mazivo, vodou riediteľné	+	Metanol	-
Čpavok 10 %	0	Metyl-etyl-ketón	-
Etanol	-	Motorové oleje, minerálne a syntetické	+
Etylglykol	-	Nafta / topný olej	-
Frigen	-	Ochrana proti mrazu	+
Glyceriín (Glykol)	+	Peroxid vodíka 3%	+
Hydraulický olej	0	Prevodkový olej	-
Jedlý olej / rastlinný olej	-	Riedidlo lakové	-
Ketóny	-	Silikónový olej, koncentrovaný	-
Kyselina citrónová 10%	+	Slaná / morská voda	+
Kyselina dusičná 5%	-	Toluén	+
Kyselina fosforečná 5%	+	Umyvací benzín	+
Kyselina fosforečná, koncentrovaná	-	Voda	+
Kyselina mravčia, koncentrovaná	-	Voda, +90 °C	0
Kyselina octová >5%	-	Xylol	+

+ = odolný 0 = časovo obmedzené - = nie je odolný

Technické údaje

Technické údaje		Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240	Easy-Mix PU Crystal
Základ		Polyuretán	Polyuretán	Polyuretán
Pomer miešania živica / tužidlo		1 : 1	1 : 1	1 : 1
Odtieň po vytvrdnutí		čierny	čierny	kryštáľovo číry
Hustota zmesi		1,30 - 1,35 g/cm³	1,30 - 1,35 g/cm³	1,13 g/cm³
Doba spracovateľnosti pri +20°C		90 sek.	240 sek.	2 - 4 min.
Ručná pevnosť (35% pevnosti) po		5 min.	10 min.	30 min.
Mechanická pevnosť (50% pevnosti) po		10 min.	30 min.	60 min.
Konečná pevnosť (100% pevnosti) po		12 h	12 h	12 h
Vyplnenie medzery		0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
Na hliníku (0,26 mm)		13 N/mm² (1.900 psi)	14 N/mm² (2.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
Na nenatretej oceli (0,26 mm)		19 N/mm² (2.800 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	17 N/mm² (2.500 psi)
Na nerezovej oceli (0,26 mm)		17 N/mm² (2.500 psi)	18 N/mm² (2.600 psi)	17 N/mm² (2.500 psi)
Stredný Modul E pri +20°C (+68°F)		650 - 750 N/mm² (90 - 110 ksi)	450 - 550 N/mm² (70 - 80 ksi)	240 - 280 N/mm² (35 - 40 ksi)
Tvrdosť Shore (DIN ISO 7619)		66	68	73
Pevnosť v ťahu ISO 527 max.		21 N/mm² (3.000 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	12 N/mm² (1.750 psi)
Natiahnutie po pretrhnutí ISO 527 max.		35%	31%	20%
Odolnosť proti teplotám		-55 až +125°C (-67 až +257°F)	-55 až +125°C (-67 až +257°F)	-55 až +100°C (-67 až +212°F)
Teplná tvarová stálosť		+65°C (+149°F)	+65°C (+149°F)	+50°C (+122°F)
Teplota rozkladu TGA (Onset-Temp.)		+330°C (+626°F)	+336°C (+637°F)	-
Teplota skleného prechodu Tg	Tg po vytvrdnutí pri izbovej teplote	45,6°C	30,9°C	48,0°C
	Tg po temperovaní pri 120°C	31,1°C	27,0°C	-

VIDEO



Konstruktívne lepidlá WEICON RK-1300 / RK-1500 sú rýchle, pri izbovej teplote tuhnuce, lepidlá na báze metakrylátu. Lepidlá sa spracovávajú bez miešania, tzn. nie je nutné miešať obidva komponenty (lepidlo a aktivátor).

Vytvrdnutie začína, akonáhle sa k sebe priložia diely s naneseným lepidlom a aktivátorom.



Aktivátor



Lepidlo



Spojiť dohromady

Vysokopevné | s odolnosťou proti úderu

RK-1300/1500 umožňujú vysokopevné spojenie rôznych materiálov:

- ▶ kovy (aj natreté), napr. oceľ, hliník, meď, zinok a jeho zliatiny, ferity (feromagnetický materiál)
- ▶ plasty *, napr. ABS, polystyrol, tvrdé PVC, polykarbonát, polyfenylénoxid, polyesterové výlisky
- ▶ lamináty (GFK, CFK, sklolaminát atp.)
- ▶ drevo a drevité materiály (napr. MDF)
- ▶ sklo, keramika a kameň

*Polyamidy, PTFE®, polyolefiny atď. len po špeciálnej príprave povrchu napr. fluorovaním, nízkotlakovou plazmou, koronizáciou, opálením a pod.

RK-1300/1500 sa vyznačujú špecifickými vlastnosťami:

- ▶ spracovanie bez zmiešavania
- ▶ vysoká a rýchla počiatočná príľnavosť
- ▶ vytvrdzuje s trvalou zostatkovou pružnosťou a s rázovou pevnosťou
- ▶ použiteľnosť v širokom rozsahu teplôt
- ▶ odolnosť proti starnutiu.

Tým sa ponúkajú mnohostranné možnosti použitia najmä pri montáži, v priemysle a vo výrobe.

Vďaka spracovaniu postupom bez miešania sú WEICON RK-1300/1500 vhodné pre výrobné procesy s časovým oneskorením medzi montážou a polohovaním, resp. pri výrobe s dlhými intervalmi.

2-zložkové
Nemiešateľné
2-component

Akrylátové konštrukčné lepidlá

RK-1300

RK-1500

RK-1300

pastovité | vysokopevné | rýchle vytvrdnutie

► 60 g^{*1} ► 330 g^{*2} ► 1,0 kg^{*1} ► 6,0 kg^{*2}

10560060 10560330 10560800 10561906

*¹ kompletne balenie, obsahujúce lepidlo a aktivátor*² bez Aktivátora

RK-1500

tekuté | vysokopevné | rýchle vytvrdnutie

► 60 g^{*1} ► 310 g^{*2} ► 1,0 kg^{*1} ► 6,0 kg^{*2}

10563860 10563330 10563800 10563906

*¹ kompletne balenie, obsahujúce lepidlo a aktivátor*² bez Aktivátora

RK-Aktivátor

► 100 ml ► 1 L

10562100 10562901



Vysoko pevný S trvalou zvyškovou pružnosťou Spoľahlivý výsledok



Easy-Mix RK-7300

veľmi dobrá priľnavosť na plastoch
a EPDM | vysoká pevnosť | vysoká
viskozita | odolnosť proti úderu

► 50 g

10569050

Ideálne lepidlo pre
nízkoenergetické
plasty



Quadro-zmiešavacia dýza



Konštrukčné lepiace hmoty na báze MMA (metylmetakrylát) s veľmi dobrou priľnavosťou na laminátoch vystužených vláknami, na mnohých plastoch, kovoch a ďalších. Vďaka modernému miešaciemu a dávkovaciemu systému je možné typy Easy-Mix v jedinom kroku, čisto a presne, automaticky dávkovať, miešať a nanášať. Tým je zaručená rovnomerná kvalita a spoľahlivosť procesu po celú dobu sériovej výroby. Vysoká viskozita umožňuje spracovanie aj na zvislých plochách. Nasledujúce materiály možno medzi sebou spájať s vysokou pevnosťou v ťahu a v šmyku, s tlmiacou schopnosťou:

- plasty (napr. PVC, ABS, PMMA, sklolaminát, fenol)
- polyuretán, epoxid
- oceľ, hliník, nerezová oceľ
- drevo, keramika atď.

Konštrukčné lepidlá sa vyznačujú nasledovnými vlastnosťami:

- vysoká pevnosť v ťahu, pevnosť na strih a úder
- rýchly nárast pevnosti
- pre interiéry i exteriéry
- odoláva klíme prostredia a chemikáliám
- brúsiteľný a prelakovateľný
- teplotne stály od -55°C do +125°C (-67 až +257°F)

Konštrukčné lepidlá Easy-Mix RK-7000 / RK-7100 / RK-7200 je možné univerzálne používať v týchto oblastiach:

- spracovanie plastov
- strojárstvo
- výroba modelov a foriem
- oceľové konštrukcie
- elektrotechnika
- výroba karosérií a vozidiel
- výstavy a veľtrhy



Akrylátové konštrukčné lepidlá

RK-Konštrukčné lepidlá a Plastic Bond



Easy-Mix RK-7000

pomaly tvrdnúce | vysoká pevnosť |
odolnosť proti úderu | trvalá
zvyšková pružnosť

► 50 g
10565050



Easy-Mix RK-7100

rýchle vytvrdnutie | vysoká pevnosť |
odolnosť proti úderu | trvalá zvyšková
pružnosť

► 50 g
10566050

► 50 g
10566150
čierny

NOVÝ



Easy-Mix RK-7200

transparentné, vysoká pevnosť |
húževnaté a odolné proti úderu

► 50 g
10564050

Plastic-Bond

veľmi dobrá priľnavosť na plastoch |
vysoká pevnosť | odolnosť proti
úderu | trvalá zvyšková pružnosť

► 24 ml
10565024

Voliteľne možno pre
spracovanie použiť
zmiešavaciu dýzu Quadro
(obj. čís. 10650005).



Rýchle Vysoko pevné Spoľahlivé

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 je dvojzložkové konštrukčné lepidlo na báze metylakrylátu. Je veľmi vhodné pre konštrukčné vysoko pevné, lepené spoje nízkoenergetických plastov, napr. PE, PP a TPE.

- ▶ tvrdý PVC (polyvinylchlorid)
- ▶ PA (polyamid)
- ▶ PC (polykarbonát)
- ▶ ABS (akrylnitrilbutadiénakrylát)
- ▶ PMMA (polymetylmetakrylát)
- ▶ lamináty (GFK, CFK, sklolaminát atď.)

aj pre ďalšie materiály je možné WEICON Easy-Mix PE-PP 45 používať ako univerzálne lepidlo.

Vlastnosti WEICON Easy-Mix PE-PP 45:

- ▶ žiadna príprava zlepuvaných častí, („integrovany primer“)
- ▶ krátka doba spracovateľnosti
- ▶ rýchly nárast pevnosti
- ▶ vysoká konečná pevnosť
- ▶ vytvrdzuje s trvalou zostatkovou pružnosťou
- ▶ odolné proti starnutiu
- ▶ odoláva chemikáliám
- ▶ konštantná lepená medzera vďaka špeciálnemu plnivu (sklené guľôčky) min. 0,15 - 0,20 mm
- ▶ pasta, neroztekavá

Vypracovanie série testov na Anglickej vysokej škole



Výskumný tím z Northumbria University v Newcastle vo Veľkej Británii uskutočnil rozsiahle pokusy s lepidlami od rôznych výrobcov jedného typu produktu.



V testovacích sériách, v ktorých ťahové sily a energia nárazu pôsobili na lepený spoj, WEICON EasyMix PE-PP 45 dosiahol zďaleka najlepšie výsledky a bol schopný jasne vyniknúť od všetkých konkurenčných produktov.

Takto mohlo byť ukázané, že spojenie polyetylénových plynových potrubí je v skutočnosti ekonomickou a technicky príťažlivou alternatívou ku konvenčnému zvarianiu a malo by sa brať do úvahy pri plánovaní obrábacích procesov.



Easy-Mix

Easy-Mix PE-PP 45

- ▶ 45 ml
- 10660045
- transparentný

Dávkovacia pištoľ PE-PP

10663038

Zmiešavacie dýzy PE-PP

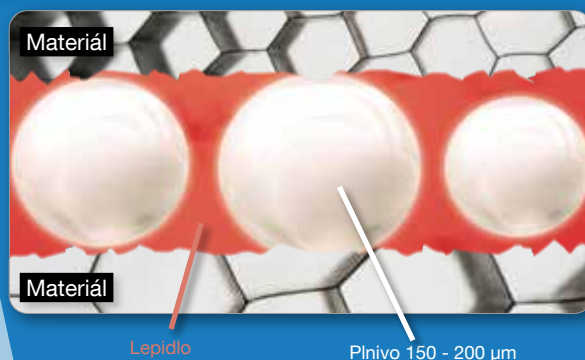
10660002

Špeciálny piest

10663110

Pre prestavenie dávkovacej pištole Easy-Mix D 50 na Easy-Mix PE-PP 45

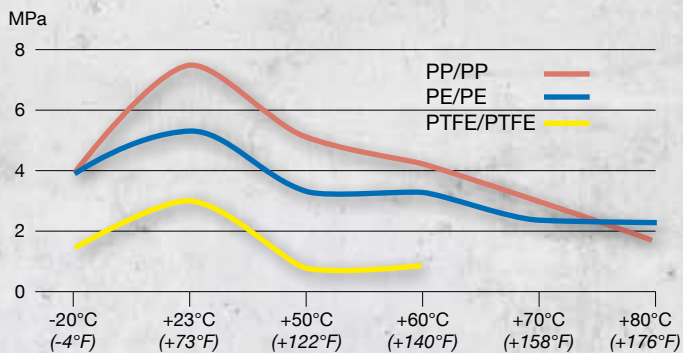
Grafické znázornenie lepenej
medzery s WEICON Easy-Mix PE-PP



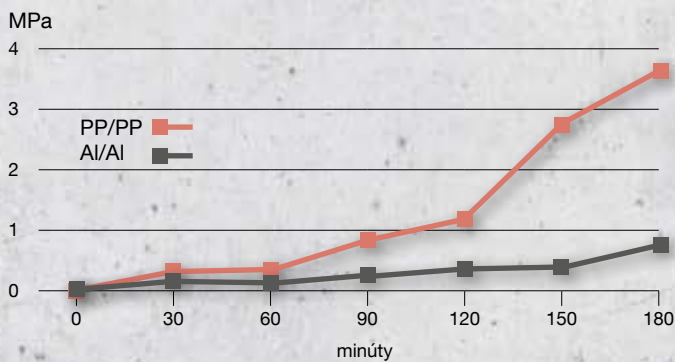
Akrylátové konštrukčné lepidlá

PE-PP 45

Pevnosť na strih WEICON Easy-Mix PE-PP 45 podľa DIN EN 1465 v závislosti na teplote

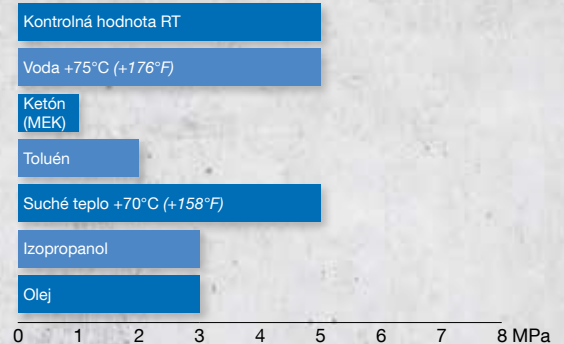


Vývoj pevnosti WEICON Easy-Mix PE-PP 45 na vzorkách pre pevnosť na strih podľa DIN EN 1465

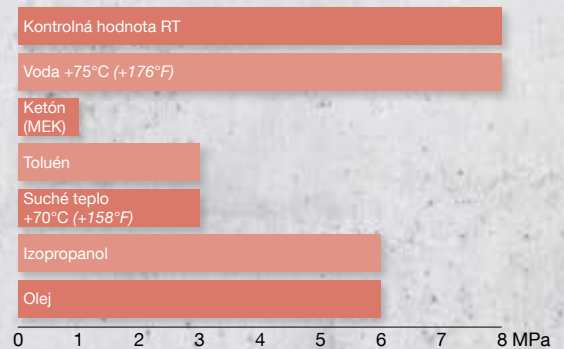


Material	Skrátené označenie	Povrchové napätie mN/m
Nízke povrchové napätie (ťažšie lepenie)		
Polypropylén	PP	29
Polyetylén	PE, HDPE	31
Polyester	PBT	32
Polyamid	PA	<36
Akryl	PMMA	<36
Epoxyd	EP	<36
Polyacetal	POM	<36
Vysoké povrchové napätie (dobré lepenie)		
Polystyrol	PS	38
Polyvinylchlorid	PVC	39
Polyester	PET	41
Fenolová živica	PF	42
Polyurethan	PUR	43
Polykarbonát	PC	46
Voda	H ₂ O	73
Hliník	Al	840
Meď	Cu	1100
Oceľ	Fe	2550

Odolnosť lepených spojov PE proti starnutiu po vložení do rôznych médií (14 dní pri izbovej teplote)



Odolnosť lepených spojov PP proti starnutiu po vložení do rôznych médií (14 dní pri izbovej teplote)



Špecifikácia skúšobných telies:

Norma: DIN EN 1465

Lepená plocha: 12,5 mm x 25 mm

Hrúbka lepidla: 0,2 mm

Tvrdnutie: 7 dní pri izbovej teplote

Zkušobná rýchlosť: 10 mm/min.





Technické údaje

		RK-1300	RK-1500	RK-7000	RK-7100	RK-7100 čierny	RK-7200	RK-7300	PE-PP 45	Plastic- Bond
Základ		Metylmetakrylát	Metylmetakrylát	Metylmetakrylát	Metylmetakrylát	Metylmetakrylát	Metylmetakrylát	Metylmetakrylát	Metylmetakrylát	Metylmetakrylát
Pomer miešania živica / tužidlo		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	10 : 1	1 : 1
Odtieň po vytvrdnutí		béžový, matný	žltkastý transparentný	krémovo biely, mliečny	krémovo biely, mliečny	čierny	transparentný	priehľadný/ krémovo biely	žltkastý transparentný	krémovo biely, mliečny
Hustota zmesi		-	-	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	1,1 g/cm³	1,00 g/cm³	1,07 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³
Doba spracovateľnosti pri +20°C (+68°F)		-	-	cca. 15 min.	cca. 5 min.	cca. 5 min.	cca. 1 - 2 min.	cca. 8 min.	cca. 2 - 3 min.	cca. 15 min.
Viskozita zmesi (mPa.s)		21.000 (lepídlo)	4.500 (lepídlo)	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	5.000 - 6.000	170.000 - 200.000	45.000	40.000 - 60.000
Vyplnenie medzery		max. 0,40 mm (jednostranné naniesenie aktivátora*)		0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 2,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,1 - 5,0 mm
		max. 0,80 mm (obojsstranné naniesenie aktivátora*)								
Odolnosť proti teplotám		-50°C až +130°C (-58 až +266°F), krátkodobu (30 min.) až +180°C (+356°F)		-55 až +125°C (-67 až +257°F)	-55 až +125°C (-67 až +257°F)	-55 až +125°C (-67 až +257°F)	-40 až +120°C (-40 až +248°F)	-55 až +100°C (-67 až +212°F)	-50 až +80°C (-58 až +176°F)	-55 až +125°C (-67 až +257°F)
Pevnosť na ručnú manipuláciu (35% pevnosti) po		cca. 6 min.	cca. 5 min.	cca. 40 min.	cca. 25 min.	cca. 25 min.	3 - 5 min.	cca. 1 h	2 - 3 h (PP-PP) 6 h (Alu-Alu)	cca. 40 min.
Mechanická pevnosť (50%) po		cca. 9 min.	cca. 8 min.	cca. 60 min.	cca. 60 min.	cca. 60 min.	cca. 120 min.	cca. 8 h	3 - 4 h (PP-PP) 24 h (Alu-Alu)	cca. 60 min.
Konečná pevnosť (100% pevnosti) po		cca. 24 h	cca. 24 h	cca. 12 h	cca. 12 h	cca. 12 h	cca. 6 h	cca. 24 h	24 h (PP-PP) 72 h (Alu-Alu)	cca. 12 h
Tvrdosť Shore D DIN ISO 7619		-	-	70	75	75	45 - 55	40 - 50 D	55	70
Pevnosť v ťahu DIN EN 1465:										
- Hliník		20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	19 N/mm² (2.760 psi)	5 N/mm² (730 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)
- Oceľ		25 N/mm² (3.600 psi)	25 N/mm² (3.600 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	5 N/mm² (730 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
- Nerezová oceľ		25 N/mm² (3.600 psi)	30 N/mm² (4.350 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	27 N/mm² (3.900 psi)	4 N/mm² (580 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- PC (polycarbonate)		10 N/mm² (1.450 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.020 psi)	6 N/mm² (870 psi)	6 N/mm² (870 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
- PMMA		9 N/mm² (1.310 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	4 N/mm² (580 psi)	6 N/mm² (870 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)
- ABS		6 N/mm² (900 psi)	6 N/mm² (900 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)
- Tvrdené PVC		7 N/mm² (1.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)
- GFK		16 N/mm² (2.320 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)
- CFK		24 N/mm² (3.500 psi)	27 N/mm² (3.920 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- Polyamid 6.6		2 N/mm² (300 psi)	3 N/mm² (400 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	2 N/mm² (290 psi)	3 N/mm² (440 psi)	6 N/mm² (870 psi)	1 N/mm² (150 psi)
- POM (Polyoxymetylén)		-	-	-	-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	2 N/mm² (290 psi)	-
- PE-HD		-	-	-	-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	-
- PP (polypropylén)		-	-	-	-	-	-	6 N/mm² (870 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	-
- PTFE (polytetrafluorethylén)		-	-	-	-	-	-	2 N/mm² (290 psi)	-	-
- EPDM (Shore A70)		-	-	-	-	-	-	1 N/mm² (150 psi)	-	-
Teplota skleného prechodu Tg	Tg po vytvrdnutí pri IT	-	-	-39,8°C	-40,3°C	-40,3°C	-17,5°C	51,5°C	46,3°C	-
	Tg po temperovaní pri 120°C	-	-	-39,5°C	-38,5°C	-38,5°C	-17,7°C	52,4°C	44,7°C	-

*Tieto údaje závisia od typu a prípravy lepených materiálov. Pri pórovitých, alebo pasívnych povrchoch (chróm, nikel atď.) je potrebné obojsstranné nanášanie. Pri medzerách so šírkou od 0,15mm do 0,25mm sa v zásade dosahuje najvyššia pevnosť.

Akrylátové konštrukčné lepidlá

RK-Konštrukčné lepidlá a Plastic Bond

Chemická odolnosť WEICON Akrylátových konštrukčných lepidiel po vytvrdnutí*

Acetón	+	Kyselina ftalová (kyselina benzoldikarbonová)	+
Alifatické uhľovodíky (ropné deriváty)	+	Kyselina kyanovodíková 5%	+
Alkalické pary	+	Kyselina persírová 5%	+
Alkohol	+	Kyselina polyfosforová 5%	+
Amoniak, salmiak	+	Kyselina sírová	0
Aromatické uhľovodíky (benzol, toluen, xylol)	0	Kyselina sírová, dymivá	-
Benzín	+	Kyselina toluolsulfonová	0
Benzol	0	Kyslík	-
Brómová voda	0	Letecký petrolej	+
Brómovodík 5%	+	Mazacie oleje a tuky	+
Brzdová kvapalina	+	Metanol (metylalkohol)	+
Butylalkohol (isobutanol)	+	Metylbenzol	+
Chladiace a mazací kvapaliny	+	Metylchlorid	0
Chlór, kvapalný a suchý	-	Metyléndichlorid	+
Chlóralkohol	+	Metyletyketón	+
Chlorid selénu	+	Metylisobutylketón, isopropylacetón	+
Chlorid vápenatý (morská soľ)	+	Minerálny olej	+
Chlóroform (trichlórmétán)	+	Odpadové vody, fekálie	+
Chlórové rozpúšťadlá (dichlórmétán)	-	Oxid siričitý, mokry a suchý	+
Chlórovaná slaná voda (koncentrácia pre bazény)	+	Ozón	-
Chlórovaná voda (koncentrácia pre bazény)	+	Parafínový olej, kerosín	+
Chlórové bielidlo	-	Perchlórmetylmercaptan	+
Chlórovodík	+	Peroxid vodíka	0
Chlórovodík (CKW)	+	Plynný chlór, kvapalný a suchý	-
Dichlóretyléter	+	Plynný oxid siričitý	-
Epichlorhydrín	+	Propylalkohol	+
Fenol (kyselina karbolová)	+	Ortuť	+
Fenolová živica	+	Salmiak	+
Freón	0	Silikónové oleje	+
Glykól (glycín)	+	Síran vápenatý	+
Heptán	+	Siričitan vápenatý	+
Izobutylalkohol (isobutén)	+	Sírovodík, vlhký a suchý	+
Izopropylacetát	+	Tanín (kyselina trieslová)	0
Izopropylalkohol	+	Terpentin, terpentínový olej	+
Izopropyléter	+	Toluol (metylbenzol)	0
Kerozín	+	Vykurovací olej, nafta	+
Ketóny	+	Trichlóretylén	+
Kyslé pary	+	Uhličitan draselný (potaš)	+
Kyselina dusičná, dymivá	-	Olej na piesty	+
Kyselina soľná (chlórovodíková)	0	Voda	+
Kyselina benzoľová	+	Voda, spodná	+
Kyselina chlórsoľová	-	Voda, destilovaná	+
Kyselina chrómová 5%	+	Voda, vriaca	0
Kyselina dusičná 5%	+	Xylol (dimetylbenzol)	0
Kyselina fluorovodíková	-	Amoniak žieravý, hydroxid amónny	0
Kyselina fosforečná 5%	+	Benzín skúšobný	+

+ = odolný 0 = časovo obmedzené - = nie je odolný

*Teplota pre skladovanie WEICON Akrylátových konštrukčných lepidiel je +20°C (+68°F).



WEICONLOCK®

Zaistenie skrutiek a čapov

Produkt	strana
AN 301-43	62
AN 301-70	62
AN 302-21	62
AN 302-22	62
AN 302-40	62
AN 302-41	63
AN 302-42	63
AN 302-43	63
AN 302-44	63
AN 302-50	64
AN 302-60	64
AN 302-62	64
AN 302-70	64
AN 302-71	64
AN 302-72	65
AN 302-90	65

Tesnenie rúrkových a hrubých závitov

AN 301-65	66
AN 301-72	66
AN 302-25	66
AN 302-45	66
AN 302-75	66
AN 302-77	67
AN 302-80	67
SI 303-31	67
AN 305-11	67
AN 305-42	68
AN 305-67	68
AN 305-72	68
AN 305-77	68
AN 305-78	69
AN 305-86	69

Spájanie dielov

AN 301-38	70
AN 301-48	70
AN 306-00	70
AN 306-01	70
AN 306-03	71
AN 306-10	71
AN 306-20	71
AN 306-30	71
AN 306-38	72
AN 306-40	72
AN 306-41	72
AN 306-48	73
AN 306-60	73

Tesnenie plošných spojov

AN 301-65	74
AN 301-72	74
AN 305-10	74
AN 305-18	74
AN 305-67	74
AN 305-72	75
AN 305-73	75
AN 305-74	75

Ďalšie produkty

Produkt	strana
Gasket Maker	80
Plast-o-Seal®	81
DF 175 Niť na utesnenie závitov	82
Lak na zaistenie skrutiek	83

Kontaktné kyanoakrylátové lepidlá

VA 20	85
VA 8312	85
Contact Plnič	85
VA 8406	86
VA 100	86
VA 110	86
VA 1401	87
VA 300	87
VA 1500	87
Contact GEL	87
VA 2500 HT	88
VA 180 HT	88
VA 200 HR	88
VA 30 Black	89
VA 250 Black	89
VA 1408	90
VA 1460	90
VA 1403	90
VM 20	91
VM 120	91
VM 2000	91
O-kružok, lepiaca sada	92
Príslušenstvo pre CA	93