

WEICONLOCK®

Zaistenie skrutiek a čapov

Produkt	strana
AN 301-43	62
AN 301-70	62
AN 302-21	62
AN 302-22	62
AN 302-40	62
AN 302-41	63
AN 302-42	63
AN 302-43	63
AN 302-44	63
AN 302-50	64
AN 302-60	64
AN 302-62	64
AN 302-70	64
AN 302-71	64
AN 302-72	65
AN 302-90	65

Tesnenie rúrkových a hrubých závitov

AN 301-65	66
AN 301-72	66
AN 302-25	66
AN 302-45	66
AN 302-75	66
AN 302-77	67
AN 302-80	67
SI 303-31	67
AN 305-11	67
AN 305-42	68
AN 305-67	68
AN 305-72	68
AN 305-77	68
AN 305-78	69
AN 305-86	69

Spájanie dielov

AN 301-38	70
AN 301-48	70
AN 306-00	70
AN 306-01	70
AN 306-03	71
AN 306-10	71
AN 306-20	71
AN 306-30	71
AN 306-38	72
AN 306-40	72
AN 306-41	72
AN 306-48	73
AN 306-60	73

Tesnenie plošných spojov

AN 301-65	74
AN 301-72	74
AN 305-10	74
AN 305-18	74
AN 305-67	74
AN 305-72	75
AN 305-73	75
AN 305-74	75

Ďalšie produkty

Produkt	strana
Gasket Maker	80
Plast-o-Seal®	81
DF 175 Niť na utesnenie závitov	82
Lak na zaistenie skrutiek	83

Kontaktné kyanoakrylátové lepidlá

VA 20	85
VA 8312	85
Contact Plnič	85
VA 8406	86
VA 100	86
VA 110	86
VA 1401	87
VA 300	87
VA 1500	87
Contact GEL	87
VA 2500 HT	88
VA 180 HT	88
VA 200 HR	88
VA 30 Black	89
VA 250 Black	89
VA 1408	90
VA 1460	90
VA 1403	90
VM 20	91
VM 120	91
VM 2000	91
O-kružok, lepiaca sada	92
Príslušenstvo pre CA	93

1-zložkové lepiace a tesniace hmoty



Lepiace a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náložné podmienky

WEICON TOOLS®

Rôzne

Zaistenie skrutiek

- skrutky a matky
- zvislé čapy

Utesnenie rúr a závitov

- utesnenie závitov
- hydraulické a pneumatické vedenia
- chladiace médiá a tlakové rozvody

Upevnenie spojených dielov

- spoj hriadel/náboj, napr. ozubené kolesá
- náboje, spojky, kladky, ložiská
- valcové diely spojené zasunutím, lisovaním, s presahom

Utesnenie plôch

- príruby
- skrine
- kryty

WEICONLOCK sú anaeróbne tuhnúce, 1-zložkové lepiace a tesniace hmoty špeciálne určené pre spájanie kovov. Pre rôzne oblasti použitia je Vám k dispozícii naša široká ponuka s rôznymi pevnosťami a viskozitami.

WEICON je veľmi vhodný pre všetky kovy a niektoré plasty. Možnosť nanášania ručne aj automaticky. WEICONLOCK, ako racionálne riešenie, sa stal nevyhnutným prostriedkom v mnohých priemyselných odvetviach, napr.:

- výroba automobilov,
- stavba strojov a zariadení,
- výroba čerpadiel a potrubí,
- výroba prevodoviek a motorov,
- v hydraulických a pneumatických sústavách,
- v jemnej mechanike,
- v elektrotechnike, elektronike a v mnohých ďalších oblastiach, pri opravách a údržbe.



BAM testované a hodnotené z hľadiska bezpečnosti - vid. leták M 034-1 „Zoznam nekovových materiálov pre použitie v kontakte s kyslíkom“ (DGUV Information 213-075) BG RCI

NSF

Certified to NSF/ANSI 61

NSF

Nonfood Compounds Program Listed (Category Code) (Registration #)



Anaeróbne lepiace a tesniace hmoty



WEICONLOCK Aktivátor F

skrátene času vytvrdzovania

Prípravou povrchu pomocou WEICON Aktivátor F je možné dobu vytvrdnutia výrazne skrátiť. Aktivátor sa odporúča aj pre všetky pasívne povrchy, avšak v každom prípade pri nižších teplotách prostredia (pod $+10^{\circ}\text{C}/+50^{\circ}\text{F}$) a väčších šírkach medzier. Na nekovovom povrchu možno dosiahnuť vytvrdnutie len s pomocou aktivátora WEICONLOCK.

► 60 ml	► 200 ml	► 1 L
30700060	30700200	30700501
pen	sprej	tekutý



Dávkovacia dýza

pre bodové, presné a úsporné
nanášanie WEICONLOCK.

30955172

dávkovacia
dýza L veľ. 1



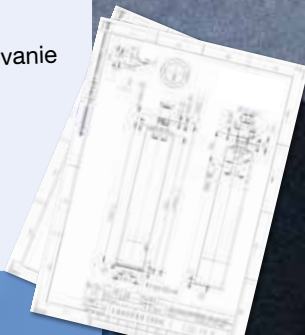
VIDEO



od roku 2006

WEICON
Pen-System

- uľahčuje prácu vašim zamestnancom vďaka príjemnej manipulácii, a tým zabezpečuje plynulé používanie
- pohodlne sa drží, ako pero, a umožňuje bezproblémové, bezpečné a presné dávkovanie lepidiel a tesniacich materiálov.
- spracovanie efektívne využívajúce zdroje



AN 302-43



AN 301-43

Certified to
NSF/ANSI 61

zaistenie skrutiek | bez výstražných symbolov |
schválenie pre pitnú vodu a DVGW

- vyššia viskozita
- stredná pevnosť
- normálne demontovateľný

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
30143020 30143150 30143200



AN 301-70

Certified to
NSF/ANSI 61

zaistenie skrutiek | bez výstražných
symbolov | schválenie pre pitnú vodu

- stredná viskozita
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
30170020 30170150 30170200



AN 302-21

zaistenie skrutiek | odolný proti
vibráciám | bez výstražných symbolov

- nízka viskozita
- nízka pevnosť
- ľahko demontovateľný

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
30221020 30221150 30221200



AN 302-22

zaistenie skrutiek | odolný proti
vibráciám | bez výstražných symbolov

- stredná viskozita
- nízka pevnosť
- ľahko demontovateľný

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
30222020 30222150 30222200



AN 302-40



zaistenie skrutiek | odolný proti vibráciám |
atest DVGW | bez výstražných symbolov

- stredná viskozita
- stredná pevnosť
- normálne demontovateľný

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
30240020 30240150 30240200



WEICONLOCK® Zaistenie skrutiek a čapov

AN 302-41**zaistenie skrutiek**

- ▶ nízka viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ ľahko demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30241020 30241150 30241200

**AN 302-42****zaistenie skrutiek |
schválenie pre pitnú vodu**

- ▶ stredná viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30242020 30242150 30242200

**AN 302-43****zaistenie skrutiek |
schválenie pre pitnú vodu a DVGW**

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 10 ml ▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30243110 30243020 30243150 30243200

**AN 302-44****zaistenie skrutiek pre
pasívne materiály* | schválenie pre
pitnú vodu a DVGW**

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30244020 30244150 30244200



* **Pasívne materiály:**
(pomale vytvrdzovanie)

- ▶ vysoko legovaná oceľ,
- ▶ hliník, nikel, zinok, zlato,
- ▶ eloxované vrstvy,
- ▶ chromátované vrstvy,
- ▶ anodické povlaky,
- ▶ plasty a keramika

AN 302-70



AN 302-50

zaistenie skrutiek a čapov

- stredná viskozita
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

► 20 ml 30250020 ► 50 ml 30250150 ► 200 ml 30250200



AN 302-60

zaistenie skrutiek pre pasívne materiály* | schválenie pre pitnú vodu

- stredná viskozita
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

► 20 ml 30260020 ► 50 ml 30260150 ► 200 ml 30260200



AN 302-62

zaistenie skrutiek

- vyššia viskozita
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

► 20 ml 30262020 ► 50 ml 30262150 ► 200 ml 30262200



AN 302-71

zaistenie skrutiek a čapov

- stredná viskozita
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

► 20 ml 30271020 ► 50 ml 30271150 ► 200 ml 30271200



AN 302-70

zaistenie skrutiek a čapov | schválenie pre pitnú vodu a DVGW

- stredná viskozita
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

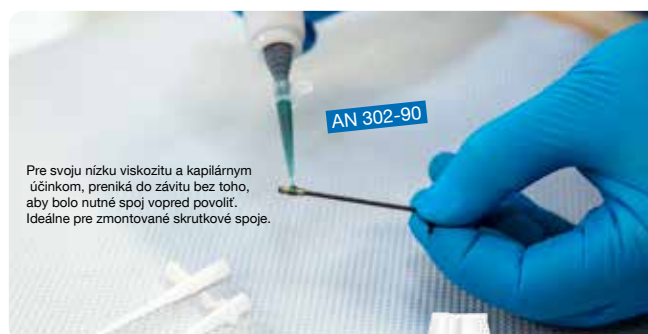
► 10 ml 30270110 ► 20 ml 30270020 ► 50 ml 30270150 ► 200 ml 30270200



* **Pasívne materiály:**
(pomalé vytvrdzovanie)

- vysoko legovaná oceľ,
- hliník, nikel, zinok, zlato,
- eloxované vrstvy,
- chromátované vrstvy,
- anodické povlaky,
- plasty a keramika

WEICONLOCK® Zaistenie skrutiek a čapov



Pre svoju nízku viskozitu a kapilárnym účinkom, preniká do závitov bez toho, aby bolo nutné spoj vopred povoliť. Ideálne pre zmontované skrutkové spoje.

AN 302-72



zaistenie skrutiek a čapov |
odolný proti vysokým teplotám |
schválenie pre pitnú vodu a DVGW

- vyššia viskozita
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

20 ml 50 ml 200 ml
30272020 30272150 30272200



AN 302-90

zaistenie skrutiek, na dodatočné
zaistenie a na utesnenie
vlasových trhlín

- extrémne nízka viskozita | kapilárny
- vysoká pevnosť
- ťažko demontovateľný

20 ml 50 ml 200 ml
30290020 30290150 30290200



Technické údaje

Typ-číslo	Farba	Pre závitové spoje do	Viskozita pri +25°C (+77°F) Brookfield	Vyplnenie medzery max. mm	Moment uvoľnenia Nm (závit)	Následný moment pootočenia Nm (závit)	Pevnosť na strih N/mm² (DIN 54452)	Pevnosť na ručnú manipuláciu pri izbovej teplote	Konečná pevnosť pri izbovej teplote (hod.)	Odolnosť proti teplotám
AN 301-43	modrý	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm² (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15 min.	1 - 3 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 301-70	zelený	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15 min.	5 - 10 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-21	fialový	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm² (580 - 1.115 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-22	purpurový	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-40	transparentný	M 20 R 3/4"	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-41	modrý	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	cca. 3 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-42	modrý	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-43	modrý	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	1 - 3 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 302-44	modrý	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	1 - 3 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 302-50	transparentný	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	-60 až +175°C (-76 až +347°F)
AN 302-60	zelený	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	-60 až +180°C (-76 až +356°F)
AN 302-62	červený	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	20 - 25 Nm	40 - 55 Nm	10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-70	zelený	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 302-71	červený	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-72	červený	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	-60 až +230°C (-76 až +446°F)
AN 302-90	zelený	M 5 kapilárny	10 - 20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20 min.	cca. 3 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)

* Pevnosť meraná na skrutkách z nerezovej ocele V4A


AN 301-65

AN 301-65

 Certified to
NSF/ANSI 61

**tesnenie rúrkových závitov a plošné
tesnenie s PTFE | bez výstražných
symbolov | schválenie pre pitnú vodu**

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30165150 30165200 30165300

AN 301-72

 Certified to
NSF/ANSI 61


**tesnenie rúrkových závitov a plošné
tesnenie s PTFE | bez výstražných
symbolov | odolný vysokým
teplotám | schválenie pre
pitnú vodu a DVGW**

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30172150 30172200 30172300


AN 302-25

**tesnenie rúrkových a
hrubých závitov | ochrana
veľkých závitov proti vibráciám**

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ nízka pevnosť
- ▶ ľahko demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml
30225150 30225200


AN 302-75

**tesnenie rúrkových a
hrubých závitov | BAM***

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml
30275150 30275200


AN 302-45


**tesnenie rúrkových a hrubých
závitov | atest DVGW**

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml
30245150 30245200



* BAM testované a hodnotené z hľadiska bezpečnosti - viď leták M 034-1
"Zoznam nekovových materiálov pre použitie v kontakte s kyslíkom"
(DGV Information 213-075) BG RCI

** **Pasívne materiály:**
(pomalé vytvrdzovanie)

- ▶ vysoko legovaná oceľ,
- ▶ hliník, nikel, zinok, zlato,
- ▶ eloxované vrstvy,
- ▶ chromátované vrstvy,
- ▶ anodické povlaky,
- ▶ plasty a keramika

Tesnenie rúrkových a hrubých závitov

AN 302-80



tesnenie rúrkových a hrubých závitov pre pasívne materiály** | schválenie pre pitnú vodu

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30280020 30280150 30280200



AN 305-11



tesnenie rúrkových a hrubých závitov | schválenie pre pitnú vodu a DVGW

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30511150 30511200 30511300



AN 302-77

tesnenie rúrkových a hrubých závitov pre klíny a príruby

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml
30277150 30277200



SI 303-31



Nonfood Compounds
Program Listed P1
Registration 157190



tesnenie rúrkových a hrubých závitov | certifikát ISEGA | schválenie pre pitnú vodu | NSF-schválenie

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ nízka pevnosť
- ▶ ľahko demontovateľný

▶ 85 ml
30331085
tuba

Testovaný Hygienickým inštitútom
Porúria podľa usmernenia
KTW Federálnej agentúry
pre životné prostredie.



Technické údaje

Farba	Pre závitové spoje do	Vyplnenie medzery max. mm	Moment uvoľnenia Nm (závit)	Následný moment pootočenia Nm (závit)	Pevnosť na strih N/mm² (DIN 54452)	Konečná pevnosť pri izbovej teplote	Konečná pevnosť pri izbovej teplote	Odolnosť proti teplotám
biely	M 80 R 3"	0,50 mm	< 1,5	< 0,5	< 1	24 h	3 dní	-40 až +180°C



* BAM testované a hodnotené z hľadiska bezpečnosti - viď leták M 034-1
"Zoznam nekovových materiálov pre použitie v kontakte s kyslíkom"
(DGUV Information 213-075) BG RCI

- ** **Pasívne materiály:**
(pomalé vytvrdzovanie)
- ▶ vysoko legovaná oceľ,
 - ▶ hliník, nikel, zinok, zlato,
 - ▶ eloxované vrstvy,
 - ▶ chromátované vrstvy,
 - ▶ anodické povlaky,
 - ▶ plasty a keramika

AN 305-42



**tesnenie hydraulických a
pneumatických systémov |
schválené DVGW**

- ▶ stredná viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30542020 30542150 30542200



AN 305-72



**tesnenie rúrkových závitov a plošné
tesnenie s PTFE | s okamžitým
tesniacim účinkom | schválenie
pre pitnú vodu a DVGW**

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30572150 30572200 30572300



AN 305-67

**tesnenie pre rúrkové a plošné
spojy s PTFE | vyplnenie
medzery max. 0,60 mm**

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ nízka pevnosť
- ▶ ľahko demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30567150 30567200 30567300



AN 305-77



Nonfood Compounds
Program Listed P1
Registration 159910

**tesnenie závitov, schválenie
pre pitnú vodu a DVGW | bez
výstražných symbolov | BAM***

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30577150 30577200 30577300



Tesnenie rúrkových a hrubých závitov

AN 305-78



tesnenie rúrkových a hrubých závitov pre pasívne materiály** | schválenie pre pitnú vodu a DVGW | BAM*

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný



▶ 50 ml 30578150 ▶ 200 ml 30578200

AN 305-86

tesnenie rúrkových závitov | extra silný

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml 30586020 ▶ 50 ml 30586150 ▶ 200 ml 30586200



Technické údaje

Typ-číslo	Farba	Pre závitové spoje do	Viskozita pri +25°C (+77°F) Brookfield	Vyplnenie medzery max. mm	Moment uvoľnenia Nm (závit)	Následný moment pootočením Nm (závit)	Pevnosť na strih N/mm² (DIN 54452)	Pevnosť na ručnú manipuláciu pri izbovej teplote	Konečná pevnosť pri izbovej teplote (hod.)	Odolnosť proti teplotám
AN 301-65	biely	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)	10 - 20 min.	24 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 301-72	biely	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 302-25	hnedý	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-45	modrý	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-75	zelený	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-77	červený	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm² (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60 min.	6 - 12 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 302-80	zelený	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm*	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm*	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 min. 5 - 10 min.*	2 - 4 h 6 - 12 h*	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 305-11	biely	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 305-42	hnedý	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 305-67	biely	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 min.	24 - 72 h	-50 až +175°C (-58 až +347°F)
AN 305-72	biely	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 305-77	žltý	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 min.	1 - 3 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 305-78	žltý	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm 11 - 16 Nm*	10 - 14 Nm 4 - 7 Nm*	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 min. 25 - 50 min.*	1 - 3 h 4 - 8 h*	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 305-86	červený	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm² (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90 min.	12 - 24 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)

* Pevnosť meraná na skrutkách z nerezovej ocele V4A

AN 301-38Certified to
NSF/ANSI 61

spájanie ložísk, hriadeľov a púzdiel |
schválenie pre pitnú vodu

- ▶ stredná viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30138020 30138150 30138200

**AN 301-48**Certified to
NSF/ANSI 61

spájanie ložísk, hriadeľov a púzdiel |
odolný proti vysokým teplotám |
schválenie pre pitnú vodu a DVGW

- ▶ stredná viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30148020 30148150 30148200

**AN 306-00**

spájanie ložísk |
hriadeľov a púzdiel

- ▶ stredná viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30600020 30600150 30600200

**AN 306-01**

spájanie ložísk |
hriadeľov a púzdiel

- ▶ nízka viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
30601020 30601150 30601200



WEICONLOCK®

Spájanie dielov

AN 306-03

spájanie ložísk |
hriadeľov a púzdiar

- ▶ nízka viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml 30603020 ▶ 50 ml 30603150 ▶ 200 ml 30603200



AN 306-10

spájanie dielov pre pa-
sívne materiály** |
schválenie pre pitnú vodu

- ▶ stredná viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml 30610020 ▶ 50 ml 30610150 ▶ 200 ml 30610200



AN 306-20

spájanie dielov | odolný proti
vysokým teplotám | bez
výstražných symbolov | schválenie
pre pitnú vodu a DVGW | BAM*

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml 30620020 ▶ 50 ml 30620150 ▶ 200 ml 30620200



Display
WEICONLOCK® 20 ml

12951091



AN 306-30

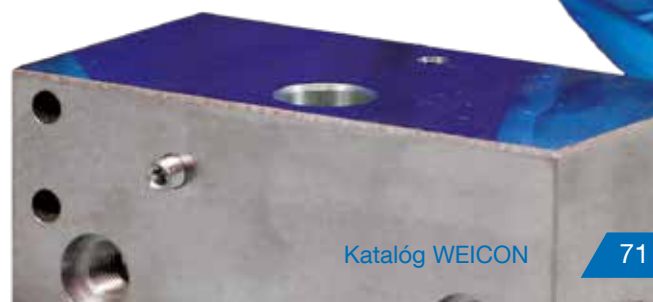
spájanie dielov pre pasívne
materiály** | BAM* |
schválenie pre pitnú vodu

- ▶ vyššia viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml 30630020 ▶ 50 ml 30630150 ▶ 200 ml 30630200



VIDEO



* BAM testované a hodnotené z hľadiska bezpečnosti - viz. leták M 034-1
"Zoznam nekovových materiálov pre použitie v kontakte s kyslíkom"
(DGVV Information 213-075) BG RCI

** Pasívne materiály:
(pomalé vytvrdzovanie)

- ▶ vysoko legovaná oceľ,
- ▶ hliník, nikel, zinok, zlato,
- ▶ eloxované vrstvy,
- ▶ chromátované vrstvy,
- ▶ anodické povlaky,
- ▶ plasty a keramika



Display
WEICONLOCK® PEN
50,5 cm x 221cm

30951080



AN 306-38



spájanie dielov, ložísk |
ozubených kolies a čapov | rýchle
vytvrdnutie | schválenie pre pitnú vodu

- ▶ stredná viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný



▶ 10 ml 30638110 ▶ 20 ml 30638020 ▶ 50 ml 30638150 ▶ 200 ml 30638200

AN 306-40

spájanie dielov | odolný proti vysokým
teplotám | pomaly vytvrdzujúci

- ▶ stredná viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný



▶ 20 ml 30640020 ▶ 50 ml 30640150 ▶ 200 ml 30640200

AN 306-41

spájanie ložísk,
hriadeľov a púzdiar

- ▶ stredná viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný



▶ 20 ml 30641020 ▶ 50 ml 30641150 ▶ 200 ml 30641200



WEICONLOCK®

Spájanie dielov

AN 306-60

spájanie dielov, ideálny pre opravy opotrebovaných ložísk, púzdiar a zničených sediel ložísk

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 50 ml 30660150 ▶ 200 ml 30660200 ▶ 300 ml 30660300



AN 306-48

spájanie dielov | odolný proti vysokým teplotám | schválenie pre pitnú vodu | BAM*

- ▶ stredná viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 20 ml 30648020 ▶ 50 ml 30648150 ▶ 200 ml 30648200



* BAM testované a hodnotené z hľadiska bezpečnosti - viď. leták M 034-1 "Zoznam nekovových materiálov pre použitie v kontakte s kyslíkom" (DGV Information 213-075) BG RCI

Technické údaje

Typ-číslo	Farba	Pre závitové spoje do	Viskozita pri +25°C (+77°F) Brookfield	Vyplnenie medzery max. mm	Moment uvoľnenia Nm (závit)	Následný moment pootočenia Nm (závit)	Pevnosť na strih N/mm² (DIN 54452)	Pevnosť na ručnú manipuláciu pri izbovej teplote	Konečná pevnosť pri izbovej teplote (hod.)	Odolnosť proti teplotám
AN 301-38	zelený	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm² (2.900 - 3.625 psi)	cca. 5 min.	2 - 4 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 301-48	zelený	M 20 R 3/4"	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6 min.	2 - 4 h	-60 až +175°C (-76 až +347°F)
AN 306-00	transparentný	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	-60 až +175°C (-76 až +347°F)
AN 306-01	zelený	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 306-03	zelený	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm² (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 306-10	zelený	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm 15 - 20 Nm*	55 - 70 Nm 30 - 35 Nm*	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min. 5 - 10 min.*	2 - 4 h 6 - 12 h*	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 306-20	zelený	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	28 - 36 Nm	40 - 55 Nm	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40 min.	cca. 24 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 306-30	zelený	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm*	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm*	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 min. 5 - 10 min.*	2 - 4 h 2 - 4 h*	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 306-38	zelený	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	cca. 5 min.	1 - 3 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 306-40	zelený	M 20	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm	30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm² (2.175 - 4.350 psi)	cca. 240 min.	cca. 24 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 306-41	žltý	M 20	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm	17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 306-48	zelený	M 20	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	cca. 5 min.	2 - 4 h	-60 až +175°C (-76 až +347°F)
AN 306-60	striebro	R 2"	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm	10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)

* Pevnosť meraná na skrutkách z nerezovej ocele V4A



AN 305-10

AN 301-65

Certified to
NSF/ANSI 61

tesnenie rúrkových závitov a plošné
tesnenie s PTFE | bez označenia |
nebezpečnosti | schválenie pre pitnú vodu

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30165150 30165200 30165300



AN 301-72

Certified to
NSF/ANSI 61

tesnenie rúrkových závitov a plošné
tesnenie s PTFE | bez označenia |
nebezpečnosti | odolný vysokým teplotám |
schválenie pre pitnú vodu a DVGW

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30172150 30172200 30172300



AN 305-10



plošné tesnenie prírub, prevodových
skriň | odolné proti vysokým teplotám |
BAM*

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30510150 30510200 30510300



AN 305-18

plošné tesnenie pre vyplňovanie veľkých
medzier s okamžitým tesniacim účinkom |
odolné proti vysokým teplotám

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
30518150 30518200 30518300



AN 305-67

tesnenie pre rúrkové a plošné tesnenia s
PTFE | vyplnenie medzery max. 0,60 mm

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ nízka pevnosť
- ▶ ľahko demontovateľný

▶ 50 ml ▶ 200 ml
30567150 30567200



* BAM testované a hodnotené z
hľadiska bezpečnosti - vid.
leták M 034-1 "Zoznam
nekovových materiálov pre
použitie v kontakte s kyslíkom"
(DGV Information 213-075)
BG RCI

Tesnenie plošných spojov

Leptacie a tesniace hmoty

Technické spreje

Technické kvapaliny

Montážne pasty

Mazivá pre náložné poosilky

WEICON TOOLS®

Rôzne

AN 305-72



tesnenie rúrkových závitov
a plošné tesnenie s PTFE | s okamžitým tesniacim
účinkom | schválenie pre pitnú vodu a DVGW

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ stredná pevnosť
- ▶ normálne demontovateľný

▶ 50 ml 30572150 ▶ 200 ml 30572200 ▶ 300 ml 30572300



AN 305-73

plošné tesnenie pre
prírubby a prevodovky

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ nízka pevnosť
- ▶ ľahko demontovateľný

▶ 50 ml 30573150 ▶ 200 ml 30573200 ▶ 300 ml 30573300



AN 305-74

plošné tesnenie pre
prírubby a prevodovky

- ▶ vysoká viskozita
- ▶ vysoká pevnosť
- ▶ ťažko demontovateľný

▶ 50 ml 30574150 ▶ 200 ml 30574200 ▶ 300 ml 30574300



Technické údaje

Typ-číslo	Farba	Pre závitové spoje do	Viskozita pri +25°C (+77°F) Brookfield	Vyplnenie medzery max. mm	Moment uvoľnenia Nm (závit)	Následný moment pootočením Nm (závit)	Pevnosť na strih N/mm² (DIN 54452)	Pevnosť na ručnú manipuláciu pri izbovej teplote	Konečná pevnosť pri izbovej teplote (hod.)	Odolnosť proti teplotám
AN 301-65	biely	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)	10 - 20 min.	24 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 301-72	biely	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 305-10	oranžový	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 305-18	červený	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm² (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	-60 až +200°C (-76 až +392°F)
AN 305-67	biely	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 min.	24 - 72 h	-50 až +175°C (-58 až +347°F)
AN 305-72	biely	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 305-73	svetlozelený	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	cca. 12 h	-60 až +150°C (-76 až +302°F)
AN 305-74	oranžový	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 min.	cca. 12 h	-60 až +180°C (-76 až +356°F)

Typ-číslo	Použitie	Vlastnosti	Farba	Pre závitové spoje do	Viskozita pri +25 °C (47 °F) Brookfield	Vypĺnenie medzery max. mm	Moment uvoľnenia Nm (závit)	Následný moment pootočením Nm (závit)	Pevnosť na stiahnutie N/mm² (DIN 54452)	Pevnosť na ručnú manipuláciu pri izbovej teplote (minúty)	Konečná pevnosť pri izbovej teplote (hod.)	Ochodnosť proti teplotám
AN 301-43 NSF	Zaistenie skrutiek, schválenie pre pitnú vodu a DVGW²	stredná pevnosť, vyššia viskozita	modrý	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25	18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15	1 - 3	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 301-70 NSF	Zaistenie skrutiek, schválenie pre pitnú vodu	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 25	500 - 900 nt	0,15	25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15	5 - 10	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-21	Zaistenie skrutiek	nízka pevnosť, nízka viskozita	fialový	M 12	125	0,10	7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-22	Zaistenie skrutiek	nízka pevnosť, stredná viskozita	purpurový	M 36	1.000 mt	0,20	4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-40	Zaistenie skrutiek, skúška DVGW²	stredná pevnosť, stredná viskozita	transparentný	M 20 R ¾"	600 nt	0,15	12 - 16	18 - 24	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-41	Zaistenie skrutiek	stredná pevnosť, nízka viskozita	modrý	M 12	125 nt	0,10	10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	cca. 3	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-42	Zaistenie skrutiek, schválenie pre pitnú vodu	stredná pevnosť, stredná viskozita	modrý	M 36	1.000 mt	0,20	14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-43	Zaistenie skrutiek, schválenie pre pitnú vodu a DVGW²	stredná pevnosť, vyššia viskozita	modrý	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 302-44	Zaistenie skrutiek pre pasívne materiály, schválenie pre pitnú vodu a DVGW²	stredná pevnosť, vyššia viskozita	modrý	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25	17 - 22 8 - 12 ^{x2}	8 - 12 5 - 8 ^{x2}	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 20 - 40 ^{x2}	1 - 3 4 - 8 ^{x2}	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 302-50	Zaistenie skrutiek	vysoká pevnosť, stredná viskozita	transparentný	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C až +175°C (-76°F až +347°F)
AN 302-60	Zaistenie skrutiek pre pasívne materiály	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35 15 - 20 ^{x2}	55 - 70 30 - 35 ^{x2}	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 5 - 10 ^{x2}	2 - 4 6 - 12 ^{x2}	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 302-62	Zaistenie skrutiek	pevný, vyššia viskozita	červený	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25	20 - 25	40 - 55	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-70	Zaistenie skrutiek a čapov, schválenie pre pitnú vodu a DVGW²	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 302-71	Zaistenie skrutiek a čapov	vysoká pevnosť, stredná viskozita	červený	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-72	Zaistenie skrutiek a čapov, schválenie pre pitnú vodu a DVGW²	vysoká pevnosť, vyššia viskozita	červený	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30	20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C až +230°C (-76°F až +446°F)
AN 302-90	Dodatočné zaistenie skrutiek	vysoká pevnosť s extrémne nízkou viskozitou	zelený	M 5 kapilárny	10 - 20	0,07	15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20	cca. 3	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)

AN 301-65 NSF	Tesnenie pre rúrkové a plošné spoje (s PTFE), schválenie pre pitnú vodu	stredná pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 301-72 NSF	Tesnenie pre rúrkové a plošné spoje (s PTFE), schválenie pre pitnú vodu a DVGW²	stredná pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 302-25	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov	nízka pevnosť, vysoká viskozita	hnedý	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30	5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-45	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov, atest DVGW²	stredná pevnosť, vysoká viskozita	modrý	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30	10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-75	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov, BAM³	vysoká pevnosť, vysoká viskozita	zelený	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30	40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-77	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov	vysoká pevnosť, vyššia viskozita	červený	M 36	6.000	0,25	30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60	6 - 12	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 302-80	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov pre pasívne materiály	vysoká pevnosť, vyššia viskozita	zelený	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45 15 - 20 ^{x2}	50 - 70 25 - 35 ^{x2}	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 5 - 10 ^{x2}	2 - 4 6 - 12 ^{x2}	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 305-11	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov, schválenie pre pitnú vodu a DVGW²	stredná pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 305-42	Tesnenie hydraulických a pneumatických systémov, atest DVGW²	stredná pevnosť, stredná viskozita	hnedý	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	12 - 15	18 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 305-67	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov, a plošné tesnenie (s PTFE)	nízka pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (870 - 1.160 psi)	120 - 240	24 - 72	-50°C až +175°C (-58°F až +347°F)
AN 305-72	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov a plošné tesnenie (s PTFE), schválenie pre pitnú vodu a DVGW², AGA⁴⁵	stredná pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 305-77 NSF	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov, schválenie pre pitnú vodu a DVGW², AGA⁴⁵, BAM³	stredná pevnosť, vysoká viskozita	žltý	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 305-78	Tesnenie rúrkových a hrubých závitov pre pasívne materiály, schválenie pre pitnú vodu a DVGW², BAM³	stredná pevnosť, vysoká viskozita	žltý	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50	18 - 22 11 - 16 ^{x2}	10 - 14 4 - 7 ^{x2}	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30 25 - 50 ^{x2}	1 - 3 4 - 8 ^{x2}	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 305-86	Tesnenie hrubých závitov rúr (extra silné)	vysoká pevnosť, vyššia viskozita	červený	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30	15 - 30	25 - 45	10 - 20 (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90	12 - 24	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)

Typ-číslo	Použitie	Vlastnosti	Farba	Pre závitové spoje do	Viskozita pri +25 °C (47 °F) Brookfield	Vypĺnenie medzery max. mm	Moment uvoľnenia Nm (závit*)	Následný moment pootáčania Nm (závit*)	Pevnosť na strih** N/mm² (DIN 54452)	Pevnosť na ručnú manipuláciu pri izbovej teplote (minúty)	Konečná pevnosť pri izbovej teplote (hod.)	Ochodnosť proti teplotám
AN 301-38 NSF	Spájanie dielov, schválenie pre pitnú vodu	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20	30 - 40	45 - 60	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	cca. 5	2 - 4	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 301-48 NSF	Spájanie dielov, schválenie pre pitnú vodu a DVGW ²	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15	25 - 30	40 - 55	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6	2 - 4	-60°C až +175°C (-76°F až +347°F)
AN 306-00	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra	vysoká pevnosť, stredná viskozita	transparentný	M 20 R ¾"	500 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C až +175°C (-76°F až +347°F)
AN 306-01	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra	vysoká pevnosť, nízka viskozita	zelený	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	18 - 23 (2.610 - 3.335 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 306-03	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra	vysoká pevnosť, nízka viskozita	zelený	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 306-10	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra, schválenie pre pasívne materiály	vysoká pevnosť, nízka viskozita	zelený	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
							15 - 20**	30 - 35**		5 - 10**	6 - 12**	
AN 306-20	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra, schválenie pre pitnú vodu a DVGW ² , BAM ³	vysoká pevnosť, vyššia viskozita	zelený	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20	28 - 36	40 - 55	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40	cca. 24	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 306-30	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra, pre pasívne materiály, BAM ³	vysoká pevnosť, vyššia viskozita	zelený	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
							15 - 20**	25 - 35**		5 - 10**	6 - 12**	
AN 306-38	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra, schválenie pre pitnú vodu	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 36	2.500 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5	1 - 3	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 306-40	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 20	600 nt	0,15	20 - 30	30 - 40	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	cca. 240	cca. 24	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 306-41	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra	stredná pevnosť, stredná viskozita	žltý	M 20	550 nt	0,12	12 - 15	17 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 306-48	Spájanie dielov, ako ložiská, hriadele, púzdra, schválenie pre pitnú vodu, BAM ³	vysoká pevnosť, stredná viskozita	zelený	M 20	550 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	cca. 5	2 - 4	-60°C až +175°C (-76°F až +347°F)
AN 306-60	Spájanie dielov, ideálne pre opravy opotrebovaných ložísk, púzdiel a sediel	vysoká pevnosť, vysoká viskozita	strieborný	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50	35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)

AN 301-65 NSF	Tesnenie pre rúrkové a plošné spoje (s PTFE), schválenie pre pitnú vodu	stredná pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 301-72 NSF	Tesnenie pre rúrkové a plošné spoje (s PTFE), schválenie pre pitnú vodu a DVGW ²	stredná pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 305-10	Plošné tesnenie, test AGA ⁴ , BAM ³	vysoká pevnosť, vysoká viskozita	oranžový	---	70.000 - 300.000 ht	0,50	18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 305-18	Plošné tesnenie	vysoká pevnosť, vysoká viskozita	červený	---	80.000 - 500.000 ht	0,50	12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C až +200°C (-76°F až +392°F)
AN 305-67	Tesnenie pre rúrkové a plošné spoje (s PTFE)	nízka pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	-50°C až +175°C (-58°F až +347°F)
AN 305-72	Tesnenie pre rúrkové a plošné spoje (s PTFE), schválenie pre pitnú vodu a DVGW ² / AGA ⁴	stredná pevnosť, vysoká viskozita	biely	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 305-73	Plošné tesnenie	nízka pevnosť, vysoká viskozita	svetlo-zelený	---	17.000 - 50.000 ht	0,30	6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	cca. 12	-60°C až +150°C (-76°F až +302°F)
AN 305-74	Plošné tesnenie	vysoká pevnosť, vysoká viskozita	oranžový	---	30.000 - 100.000 ht	0,50	16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	cca. 12	-60°C až +180°C (-76°F až +356°F)

*Hodnoty pevnosti merané na skrutkách M 10, kvalita 8,8, výška matice 0,8 d

** Pevnosť meraná na skrutkách z nerezovej ocele V4A

** Pevnosť na strih bola meraná na valcových dieloch Ø cca. 13 mm, vŕha (D-d) = 0,05 mm, l / d = 0,88

² Certifikát DVGW na horúcovodné systémy a plyny v DE.

³ BAM testované a hodnotené z hľadiska bezpečnosti - viď. leták M 034-1 „Zoznam nekovových materiálov pre použitie v kontakte s kyslíkom“ (DGVU Information 213-075) BG RCI

⁴ Australian Gas Association - skúška pre plyn triedy II 500 kPa

Neodporúča sa používať WEICONLOCK pre dlhodobé spojenie medi a jej zliatin, ktoré sú v styku s vodou s teplotou nad + 40°C (+104°F).

Tu uvedené údaje vychádzajú z laboratórnych meraní a z početných skúseností zákazníkov. Sú zostavené s maximálnou starostlivosťou, avšak nemožno z nich odvodzovať žiadny právny nárok.

* nt = mierne tixotropný
mt = stredne tixotropný
ht = vysoko tixotropný





Chemická odolnosť WEICONLOCK po vytvrdnutí*

Médium	Odolnosť
acetón	+
aromatické rozpúšťadlo	+
benzín	+
benzol	+
bionafta (RME)	+
brzdová kvapalina	+
butylacetát	+
butylalkohol	+
chlóralkohol	+
chlórčnan vápenatý	+
chlorid hlinitý	+
chlorid vápenatý	+
chloritan sodný	+
chlórová voda	+
chroman draselný	+
hydraulický olej	+
xylol, dimetylbenzol	+
etylalkohol, vínny alkohol	+
etylacetát, etylester kyseliny octovej	+
fenol	+
fluorid sodný	+
formaldehyd - horúci	o
formaldehyd - studený	+
fosforečnan vápenatý	+
glykol, glycín	+
heptán	+
hexán	+
hroznový džús	+
hydroxid vápenatý	+
izobutyl alkohol	+
jablkový džús, jablkový ocot	+
jedlý olej	+
kerozín	+
kyselina glykolová	+
kyselina octová 10%	%
kyselina octová 80%	o

metanol, metylalkohol	+
metyletylketón	+
minerálny olej	+
morská voda	+
nafta, petrolej	+
nafta, vykurovací olej	+
ocot	+
odpadová voda, exkrementy	+
ozón, kvapalný	-
peroxid vodíka	+
pivo	+
silikónový olej	+
síran vápenatý	+
sladina, sladový extrakt	+
terpentín	+
toluén, metylbenzén	+
uhličitán draselný	+
voda (alkalická) nad pH 8	+
voda (kyslá) pod pH 7	+
voda destilovaná	+
voda pH 7 až 8	+
voda vriaca	o
vodík	+
vykurovací olej	+

Plyn	Odolnosť
acetylén	+
amoniak, chlorid amónny	+
chlórovodík	+
hélium	+
izobután	+
metylchlorid	+
zemný plyn - suchý	+
ozón	-
propán	+
kyslík (len typy WEICONLOCK s BAM)	+
kysličník siričitý	+
dusík	+

+ = dobrá odolnosť

% = dočasná odolnosť

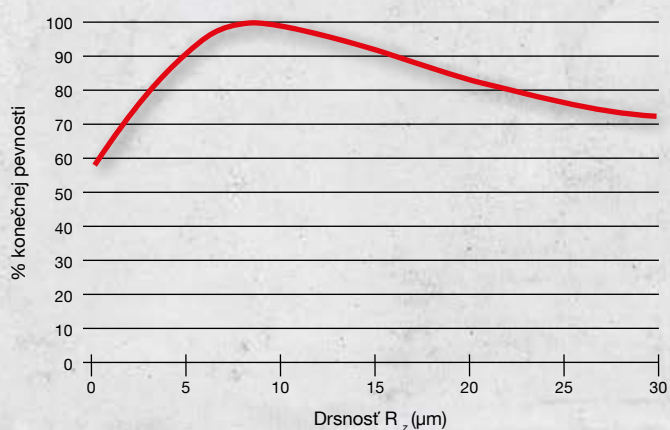
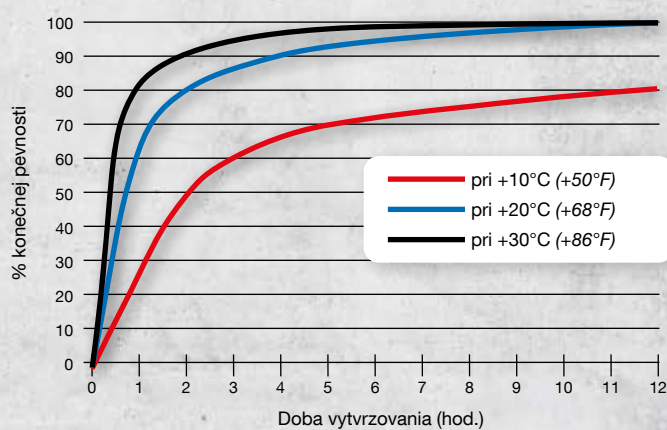
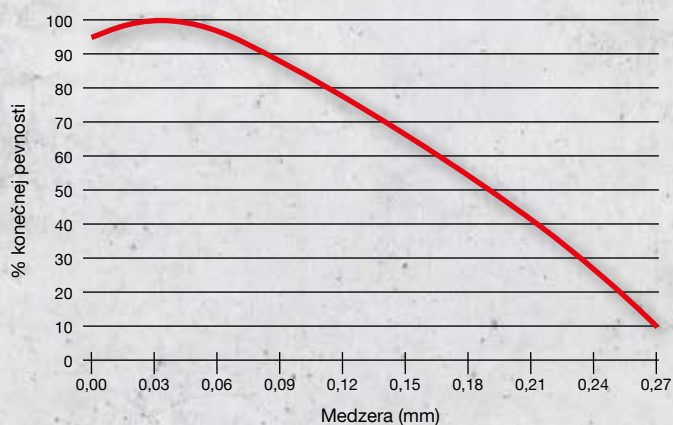
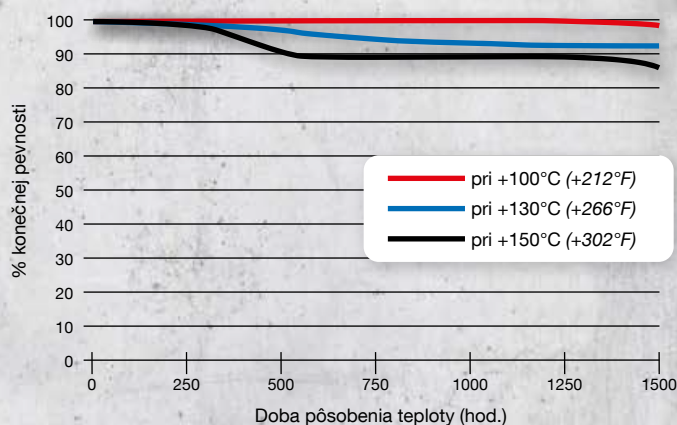
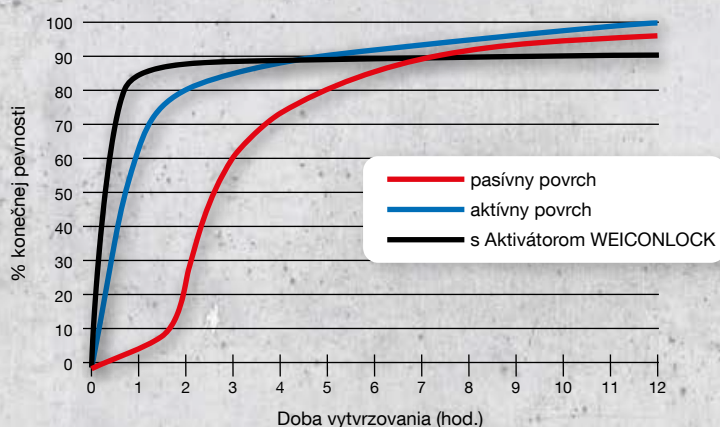
o = odolný

- = nie je odolný

Krátky výňatok odolností. Ďalšie chemické odolnosti na vyžiadanie.

*Nevzťahuje sa na SI 303-31

Anaeróbne lepidlá a tesniace materiály

WEICONLOCK®Pevnosť WEICONLOCK
v závislosti na drsnosti povrchuRýchlosť vytvrdzovania WEICONLOCK
v závislosti od teploty prostrediaPevnosť WEICONLOCK
v závislosti na šírke lepenej medzeryDlhodobá tepelná odolnosť WEICONLOCK
pri vyšších teplotáchRýchlosť vytvrdzovania s Aktivátorom
WEICONLOCK

Gasket Maker

trvalo elastické špeciálne tesnenie

Trvalo elastické špeciálne tesnenie WEICON Tesniaci tmel je adhezívny, trvalo elastický špeciálny tesniaci prostriedok, ktorý vytuhne prakticky bez zmeny objemu vplyvom vzdušnej vlhkosti.

Tesniaci tmel dobre drží na oceli, hliníku, skle, keramike a mnoho ďalších materiáloch. Tesniaci tmel má vynikajúcu odolnosť proti teplotám, olejom a tukom, je odolný proti tlaku, je stabilný proti UV-žiareniu, nestarne a je trvalo elastický. Špeciálny tesniaci tmel je možné použiť na motory a vodné čerpadlá, prevodovky a nápravy, olejové vane a mnohé iné využitie.

▶ 310 ml

30100310
červený

▶ 310 ml

30101310
čierny

Technické údaje

WEICON Tesniaci tmel
v nevytuhnutom stave

	červený	čierny
Základ:	1-zložk. polysiloxan (acetát)	
Hustota (g/cm ³):	1,28	1,06
Viskozita:	pasta	pasta
Stabilita / stekanie (ASTM D 2202) mm:	1	>1
Spôsob vytuhnutia:	vplyvom vzdušnej vlhkosti	
Podmienka pre vytuhnutie:	+5°C až +35°C (+41 až +95°F) a 30% až 95% rel. vlhkosť vzduchu	
Čas počiatočného tuhnutia (min):* ³	12	7
Rýchlosť tuhnutia:* ³	2-3 mm v prvých 24 hod.	
Zmena objemu (DIN 52451) %:* ³	-1 %	-3 %
Vyplnenie medzery do max. (mm):	5	
Max. šírka utesnenej medzery	25	
Skladovateľnosť +5°C až +25°C (+41 až +77°F)	12	
Tvrdosť Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240): Rozťažnosť ISO 37, S3A [%] Pevnosť v ťahu ISO 37, S3A [N/mm ²] Pevnosť v ťahu pri 100 % ISO 37, S3A	WEICON Tesniaci tmel vo vytuhnutom stave	
	35	30
	500	
Pevnosť v ťahu pri 100 % ISO 37, S3A	2,0 N/mm ² (290 psi)	
	0,9 N/mm ² (130 psi)	0,7 N/mm ² (100 psi)
Vnútna elasticita hmoty %:	15	15
Odolnosť proti teplotám:	-60°C až +280°C (-76 až +536°F) krátkodobu (cca. 2 h) +300°C (+572°F)	
Prelakovateľnosť:	nie	
Trieda stavebnej hmoty (DIN 4102):	B 2	

*³ Normálna klíma +23°C (+73°F) a relatívna vlhkosť vzduchu 50% podľa DIN 50014.

Gasket Maker a Plast-o-Seal®

Plast-o-Seal®

trvalo plastické | univerzálne tesnenie
možnosť okamžitej montáže



Vlastnosti a výhody:

- ▶ na utesnenie rovinných prírúb v častiach strojov, motorov a prevodoviek
- ▶ môže byť aplikovaný na studené, alebo horúce povrchy
- ▶ na opravu a optimalizáciu starých, aj nových tesnení z papiera, korku, filcu a pod.
- ▶ bez rozpúšťadla, bez zápachu
- ▶ neobmedzená plasticita pred montážou, aj po nej
- ▶ ľahká spracovateľnosť
- ▶ úsporný na spotrebu
- ▶ veľmi dobrá odolnosť proti pohonným hmotám, minerálnym olejom, vode, vzduchu, metanolu, glykolovým zmesiam, proti mrazu, kerozínu, fluoruhlíkovým chladivám pod.

- ▶ maximálne vyplnenie medzier do 0,10 mm (bez tesnenia z pevných hmôt)
- ▶ nestekavé, možno používať aj na zvislých plochách
- ▶ teplotne stále od -50°C do +200°C (-58°F až +392°F); krátkodobo až +250°C (+482°F)
- ▶ preniká do priehlbní a rýh vzniknutých pri obrábaní
- ▶ umožňuje vytvárať presné konštrukcie
- ▶ odpadá technická zložitosť spôsobená nadmerným predpäťm a krútiacim momentom
- ▶ nekorozívne
- ▶ neobsahuje zložky obmedzujúce zmäčavosť lakov, napr. silikón
- ▶ fluorescenčná zložka

▶ 90 g	▶ 120 g	▶ 230 g	▶ 300 g
30000090	30000120	30000230	30000300
tuba	dóza so štetcom	tlakové balenie	kartuša

Technické údaje

Odtieň	modrý (fluorescenčný)
Merná hmotnosť pri +20°C	1,15 g/cm³
Viskozita pri +25°C (+77°F) podľa Brookfielda	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Premostenie medzery max.	0,10 mm bez tesnenia z pevných hmôt
Teplota pre spracovanie	+5°C až +35°C (+41 až +95°F)
Základ	Polyesterová živica
Skladovateľnosť	24 mesiacov pri izbovej teplote (cca +20°C/+68°F)
Odolnosť proti teplotám	-50 až +200°C (-58 až +392°F) krátkodobo až +250°C (+482°F)





DF 175 Niť na utesnenie závitov

Dávkovač 175 m

30010175

- ▶ na kovové a plastové závit
- ▶ v extrémnom rozsahu teplôt medzi -200°C a +240°C
- ▶ bez silikónu
- ▶ používa sa v oblasti solárnych technológií
- ▶ testované až na 45° spätného otočenia
- ▶ lacná a rýchla montáž



WEICON DF 175 sa používa

- ▶ takmer pre všetky tesnenia plastových a kovových závitov
- ▶ na potrubia a rozvody s najagresívnejšími médiami
- ▶ v spojení s plynými, alebo kvapalnými médiami, ako je napr. propán, bután a mnoho ďalších
- ▶ pre pitnú vodu
- ▶ v extrémnom rozsahu teplôt medzi -200°C do +240°C (-328°F až +464°F)
- ▶ v oblasti solárnej techniky
- ▶ všade tam, kde sa vyžaduje možnosť spätného pootočenia v spoji (overené až do 45°) bez ovplyvnenia tesniaceho účinku



VIDEO



Niť na utesnenie závitov a Lak na zaistenie skrutiek

Lak na zaistenie skrutiek

**rýchlo zasychajúci | nevodivý |
vynikajúca odolnosť proti médiám**

Lak na zaistenie skrutiek na báze rozpúšťadiel, je rýchloschnúce zabezpečenie, označovanie a plombovací farba s dobrou priľnavosťou na takmer všetkých materiáloch. Farba slúži ako odnímateľný zámok, na ochranu proti nepovolnému narušeniu, ako kryt elektricky vodivých dielov a ochrana proti korózii vplyvom dotyku.

Lak na zaistenie skrutiek má dobrú odolnosť proti vode, benzínu, naftu, minerálnym olejom, parafínu a zriedeným kyselinám a zásadám. Lak na zaistenie skrutiek je nevyhnutný na zabezpečenie skrutkových spojov všetkého druhu, chráni proti falšovaniu a neoprávnenému uvoľneniu skrutiek a spojov, dokumentuje zabezpečenie kvality, kontroly výroby a výrobkov podľa lakovej pečate a slúži na vizuálnu kontrolu spojovaných častí.

Lak na zaistenie skrutiek je k dispozícii vo farbách žltej, zelenej a červenej.



Technické údaje

Odtieň	červená (RAL 3000), žltá (RAL 1021), zelená (RAL 6010)
Stupeň lesku	matný
Viskozita pri +25°C (+77°F) podľa Brookfielda	1.500 mPa·s
Teplota pre spracovanie	+5°C až +120°C (+41°F až 248°F)
Zaschnuté proti prachu	5 min.
Pevnosť na ručnú manipuláciu po	60 min.
Konečná pevnosť po	12 h
Moment uvoľnenia*	2,7 Nm
Teplotná odolnosť	-60°C až +120°C (-76°F až 248°F)
Doba použiteľnosti	12 mesiacov

*Pevnostné hodnoty sú stanovené na skrutke M10
s celoplošnou aplikáciou na závit



► 30 g
30021030

► 60 g
30021060

žltý: RAL 1021*

► 30 g
30022030

► 60 g
30022060

zelený: RAL 6010*

► 30 g
30020030

► 60 g
30020060

červený: RAL 3000*

*zodpovedá približne uvedeným odtieňom RAL



Katalóg WEICON



Contact kyanoakrylátové lepidlá

WEICON Contact sú kyanoakrylátové lepidlá bez rozpúšťadiel, tuhnúce za studena, vplyvom vzdušnej vlhkosti a tlaku rýchlo polymerizujú na spájaných dieloch.

V priebehu sekúnd spájajú najrôznejšie materiály, napríklad:

kov	plast
sklo	keramiku
drevo	kožu
prírodný a syntetický kaučuk (gumu)	

Pri lepení kyanoakrylátovými lepidlami WEICON Contact sa povrchy materiálov nemenia, ako napr. pri letovaní, alebo zváraní. Nedochádza k pnutiu materiálu. Často je možné vytvárať jednoduchšie a rýchlejšie konštrukcie. Prídavné upevňovacie prvky nie je nutné používať.

Z toho vyplýva mnoho výhod:

- ▶ významné úspory času a nákladov
- ▶ možnosť okamžitého ďalšieho spracovania lepených dielov
- ▶ vysoká pevnosť, až na úroveň pevnosti materiálu lepených dielov (viď tab. pevnosť na strih)
- ▶ **čistejšie a opticky pôsobivejšie spoje**



Tabuľka pre výber typu

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 200 HR	VA 180 HT	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Kov	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Plast*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Guma	++	++	++	++	++	++	+	++	+	++	++	++	++	++	++	++	+	+	+	+
EPDM elastoméry	+	+	++	+	+	++	+	+		++	+	+	+	+	+	+	+			
Drevo	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+		++			
Balzové drevo		+	+	+	+	+	+	+	++		+	+	+	+	+		++			
Sklo / keramika	+		+	++	+	++	++	+	++	+	++	+	+	+	++	+	+			
Koža		+		++	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

*strana 93 Contact Primer

vhodný (+)

prednostne vhodný (++)

1-zložkové lepiace a tesniace hmoty

Contact

kyanoakrylátové lepidlá

VA 20



kyanoakrylátové lepidlo pre gumu a plasty |
nízka viskozita | veľmi rýchle vytvrdnutie |
certifikát ISEGA

WEICON Contact VA 20 má nízku viskozitu (<20 mPa • s) a veľmi rýchlo vytvrdzuje. VA 20 je vhodné pre lepenie plastov a gumy a tiež pre presné spoje kov / plast.

Lepidlo je certifikované podľa ISEGA a môže sa používať ako lepidlo v potravinárskej technológii.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g
- 12000012 12000030 12000060
- ▶ 500 g
- 12000500



VA 8312



kyanoakrylátové lepidlo pre gumu a plasty |
nízka viskozita | veľmi rýchle
vytvrdnutie | certifikát ISEGA

WEICON Contact VA 8312 má nízku viskozitu (20-40 mPa • s) a veľmi rýchlo vytvrdzuje. VA 8312 je vhodné na lepenie rôznych gumových materiálov, ako je plná, alebo penová guma, plasty a elastoméry EPDM.

V kombinácii s WEICON CA-Primer, je VA 8312 tiež vhodné pre polyolefíny (PE-polyetylén, PP-polypropylén). V kombinácii s WEICON Contact plnič, je VA 8312 vhodné na okamžité lepenie a vyplňovanie trhlín, rýh, otvorov a nerovností.

- ▶ 12 g ▶ 30 g
- 12200012 12200030
- ▶ 60 g ▶ 500 g
- 12200060 12200500



* WEICON Contact Plnič

V spojení s VA 8312 je vhodný na okamžité lepenie a vyplňovanie trhlín, rýh, otvorov a nerovností.

Contact Plnič sa nanáša po vrstvách: lepidlo - plnivo - lepidlo

Po vytvrdnutí je možné vykonávať ďalšie opracovanie brúsením a natieraním.

- ▶ 30 g
- 12650030



VA 8406



kyanoakrylátové lepidlo pre gumu a plasty | certifikát ISEGA | nízka viskozita | veľmi rýchle vytvrdnutie

WEICON Contact VA 8406 má nízku viskozitu (20-50 mPa • s) a veľmi rýchlo vytvrdzuje. Je vhodný pre fixáciu a lepenie rôznych gumových materiálov, ako je plná, alebo penová guma, plasty a elastoméry EPDM, pri ktorých sa vyžaduje rýchla fixácia.

Lepidlo je certifikované podľa ISEGA a môže sa používať ako lepidlo v potravinárskej technológii. V kombinácii s WEICON CA-Primer možno VA 8406 použiť aj pre polyolefíny (PE-polyetylén, PP-polypropylén), PTFE a silikóny.

- ▶ 12 g 12204012
- ▶ 30 g 12204030
- ▶ 60 g 12204060
- ▶ 500 g 12204500

VA 100



kyanoakrylátové lepidlo pre gumu a plasty | stredná viskozita | dlhšie vytvrdnutie

WEICON Contact VA 100 je univerzálny typ na lepenie kovov, plastov a gumy, vzájomne aj medzi sebou. WEICON Contact VA 100 je ideálny pre kutilov, ale možno ho používať aj v mnohých oblastiach priemyslu.

- ▶ 3 g 12050001
- ▶ 12 g 12050012
- ▶ 30 g 12050030
- ▶ 60 g 12050060
- ▶ 500 g 12050500

VA 110



kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky | stredná viskozita | dlhšia doba vytvrdnutia | schválenie pre pitnú vodu

Produkt je certifikovaný NSF v súlade s normou ANSI 61 - pre pitnú vodu a systémové komponenty. VA 110 tiež spĺňa najvyššie štandardy a tak môže byť použité v citlivých oblastiach, ako vo farmaceutickom priemysle, pri výrobe kozmetických prípravkov, v potravinárskom priemysle, pri výrobe hračiek alebo šperkov.

Vďaka svojmu špeciálnemu zloženiu a výslednému schváleniu NSF môže výrobok prispieť k zlepšeniu bezpečnosti a ochrany zdravia na pracovisku.

- ▶ 12 g 12052012
- ▶ 30 g 12052030
- ▶ 60 g 12052060
- ▶ 500 g 12052500

VIDEO



1-zložkové lepiace a tesniace hmoty

Contact

kyanoakrylátové lepidlá

VA 1401

Nonfood Compounds
Program Listed P1
Registration 162959

Program nepotravinových
zmesí, uvedený na zozname
P1, registrácia 162959

**kyanoakrylátové lepidlo
pre gumu a plasty | stredná
viskozita | rýchle vytvrdnutie**

WEICON Contact VA 1401 má strednú viskozitu (100-150 mPa • s) a rýchlo vytvrdzuje. Vykazuje dobré vytvrdnutie na tkaninách, papieri, lepenke, kartóne, na penovej gume a veľkoporéznych elastoméroch. VA 1401 je univerzálny typ na lepenie kovov, plastov a gumených vzájomne aj medzi sebou.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g
- 12054012 12054030 12054060
- ▶ 500 g
- 12054500

VA 300

**kyanoakrylátové lepidlo pre gumu
a plasty | vyššia viskozita |
dlhšie vytvrdnutie**

WEICON Contact VA 300 má vyššiu viskozitu (200-300 mPa • s) a dlhší čas vytvrdnutia. Je zvlášť vhodný pre savé a pórovité materiály ako je drevo, korok, koža a keramika.

VA 300 je taktiež vhodné pre lepenie kovov, plastov a gumených vzájomne aj medzi sebou.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g
- 12100012 12100030 12100060
- ▶ 500 g
- 12100500

VA 1500

**kyanoakrylátové lepidlo pre gumu
a plasty | vysoká viskozita |
pomaly vytvrdzujúce**

WEICON Contact VA 1500 je vhodné pre lepenie pórovitých a savých materiálov, ako je drevo, korok, koža, keramika a možno ho tiež použiť na lepenie gumených a plastov.

VA 1500 možno použiť v mnohých oblastiach priemyslu.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g
- 12150012 12150030 12150060
- ▶ 500 g
- 12150500

Contact GEL

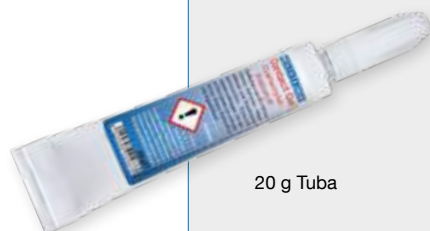
**kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne
požiadavky | pastovité (vysoko
tixotropné) | veľmi pomalé vytvrdnutie =
umožňuje polohovanie dielov**

Contact GEL je pasta (vysoko tixotropná 60000 - 90000 mPa • s) a vytvrdzuje veľmi pomaly. Dobu vytvrdnutia je možné skrátiť použitím WEICON Aktivátora.

WEICON Contact GEL je vhodný pre porézne povrchy a väčšie tolerancie, umožňuje spracovanie na zvislých plochách. Opravy polohy sú bez problémov možné aj po spojení dielov. WEICON Contact GEL je vhodný pre lepenie rôznych materiálov.

WEICON Contact GEL možno použiť v hobby, pri stavbe modelov aj v rôznych oblastiach priemyslu.

- ▶ 20 g ▶ 30 g
- 12500120 12500130



20 g Tuba



VA 180 HT
180°C | 356°F
 odolné proti vysokej teplote

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky | odolné proti vysokej teplote | rýchle vytvrdnutie | stredná viskozita | slabý zápach

WEICON Contact VA 180 HT je priehľadné kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky. Je odolný proti vysokým teplotám až do +180°C, rýchle vytvrdnutie, je stredne viskózne a má slabý zápach.

Kyanoakrylátové lepidlo je zvlášť vhodné na fixáciu dielov, ktoré sú vystavené silným výkyvom teplôt, napríklad v blízkosti bežiacich motorov.

WEICON Contact VA 180 HT sa môže používať v mnohých priemyselných odvetviach, napríklad pri stavbe svetiel a osvetľovacích telies, pri výrobe kuchynských a elektrických spotrebičov, alebo v oblastiach, kde sa vyžadujú vysoké teploty a vyžaduje sa rýchle riešenie.

► 30 g ► 60 g
 12750030 12750060

**VA 200 HR**

 vynikajúca
 odolnosť proti vlhkosti

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky | odolné proti vlhkosti | nízka viskozita

WEICON Contact VA 200 HR je priehľadné kyanoakrylátové lepidlo s nízkou viskozitou. Vyznačuje sa vysokou odolnosťou proti starnutiu a stabilitou aj pri dlhodobom vystavení vlhkosti a teplu. Aj po niekoľkých dňoch nepretržitého vystavenia vlhkosti a teplu vykazuje kyanoakrylátové lepidlo stálosť.

VA 200 HR je vďaka svojej vysokej odolnosti proti vlhkosti obzvlášť vhodný pre aplikácie, ktoré sú vystavené rôznym poveternostným podmienkam. Používa sa napríklad kyanoakrylátové lepidlo na výrobu rúr a potrubí, na výrobu kuchynských a elektrických spotrebičov, na výrobu nádob a prístrojov, na vetranie a klimatizáciu, v záhradníctve a pri úprave terénnych objektov, alebo v sanitárnej oblasti.

Je vhodný pre rôzne aplikácie, ako je montáž ovládacej jednotky do umývačky riadu, výroba tesnení pre betónové rúry, montáž príslušenstva v miestnostiach s vysokou vlhkosťou, napríklad v kuchyniach alebo kúpeľniach, na pripievňovanie dielov a príslušenstva pre vonkajšie športy, ako sú gumové profily na snowboarde, alebo na pripievanie laktových opierok k záhradnému nábytku.

► 30 g ► 60 g
 12755030 12755060

**VA 2500 HT**

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky | odolné proti vysokým teplotám | veľmi vysoká viskozita

WEICON Contact VA 2500 HT je veľmi vysoko viskózne typ (2000-3000 mPa • s) a odolný teplotou od -50°C (-58°F) do +140°C (+284°F). Vytvrdzuje pomaly so zostatkovou elasticitou a má vynikajúcu rázovú odolnosť a odolnosť proti odlúpeniu.

Vďaka vytvrdnutiu s trvalou zostatkovou elasticitou je WEICON Contact VA 2500 HT vhodný najmä pre premenlivé klimatické podmienky. VA 2500 HT je vhodný pre lepenie najrôznejších gumových materiálov, plastov a pre spoje plast / kov.

► 12 g ► 30 g ► 60 g ► 500 g
 12550012 12550030 12550060 12550500

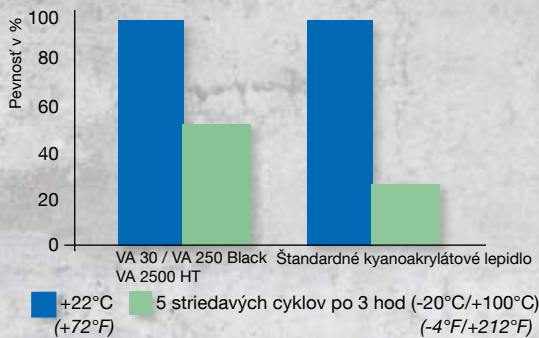


1-zložkové lepiace a tesniace hmoty

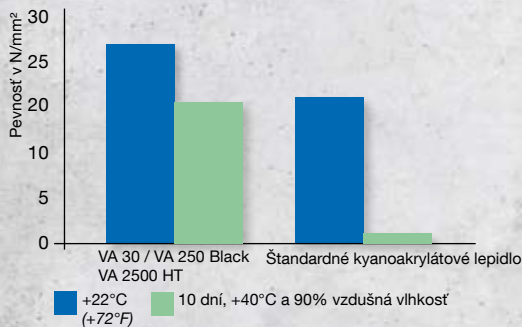
Contact

kyanoakrylátové lepidlá

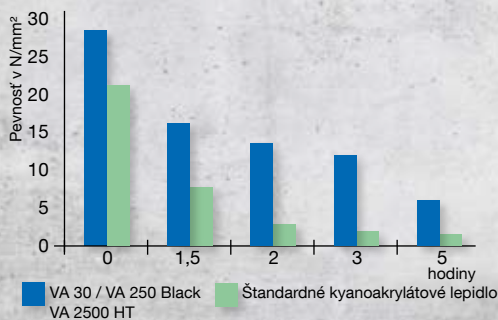
Zaťaženie striedavými teplotami



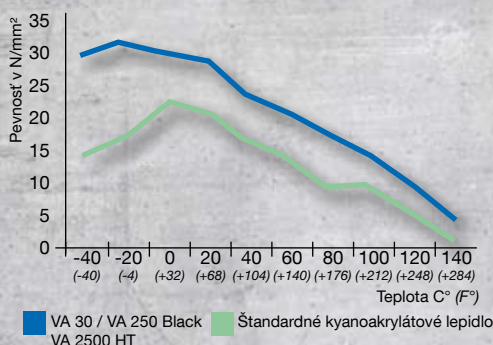
Odolnosť proti vlhkému prostrediu



Krátkodobé starnutie +140°C (+284°F)



Pevnosť v závislosti na teplote



VA 30 Black

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky | stredná viskozita | s gumovým plnivom | odolné proti vysokým teplotám

WEICON Contact VA 30 Black je stredne viskózne (300 mPa • s) a teplotne odolné od -50°C (-58°F) do +140°C (+284°F). Má dlhší čas vytvrdnutia, je čierne s gumovým plnivom, vytvrdzuje so zostatkovou elasticitou a má vysokú odolnosť proti odlúpeniu a rázovú odolnosť.

Vďaka vytvrdnutiu s trvalou zostatkovou elasticitou je WEICON Contact VA 30 Black vhodný najmä pre premenlivé klimatické podmienky. Je odolné najmä proti dlhodobému pôsobeniu vlhkosti. VA 30 Black je ideálny pre lepenie rôznych gumových materiálov ako je plná alebo penová guma, plasty, kovu a gumy.

▶ 12 g	▶ 30 g	▶ 60 g	▶ 500 g
12603012	12603030	12603060	12603500

VA 250 Black

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky | s gumovým plnivom | veľmi vysoká viskozita | odolné proti vysokým teplotám

VA 250 Black je veľmi vysoko viskózne (2000-3000 mPa • s) s odolnosťou proti teplote od -50°C (-58°F) do +140°C (+284°F). Vytvrdzuje pomaly, so zostatkovou elasticitou, je čierne s gumovým plnivom, má vysokú odolnosť proti odlúpeniu a rázovú odolnosť.

Vďaka vytvrdnutiu s trvalou zostatkovou elasticitou je WEICON Contact VA 250 Black vhodný najmä pre premenlivé klimatické podmienky. Je odolné najmä proti dlhodobému pôsobeniu vlhkosti. VA 250 Black je ideálny pre lepenie rôznych gumových materiálov, ako je plná, alebo penová guma, plasty, kovu a gumy. WEICON Contact VA 250 možno použiť v rôznych oblastiach priemyslu.

▶ 12 g	▶ 30 g	▶ 60 g	▶ 500 g
12600012	12600030	12600060	12600500





VA 1408

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky |
nízka viskozita | slabý zápach a slabý „výkvet“ |
veľmi rýchle vytvrdnutie

WEICON Contact VA 1408 má nízku viskozitu (20-40 mPa • s) a zníženú tvorbu „výkvetu“. Rýchlo vytvrdzuje, je takmer bez zápachu a po vytvrdnutí menej citlivý na vlhkosť. Produkt je vhodný pre čisté a opticky pôsobivé lepené spoje rôznych materiálov.

► 30 g ► 60 g ► 500 g
 12253030 12253060 12253500



VA 1460

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky |
stredná viskozita | slabý zápach a „bez výkvetu“ |
dlhšia doba vytvrdnutia

VA 1460 je stredne viskózne (120-200 mPa • s), so zníženou tvorbou „výkvetu“. Vytvrdzuje pomalšie, pri spracovaní takmer bez zápachu a po vytvrdnutí je menej citlivý na vlhkosť. WEICON Contact VA 1460 je vhodné pre lepenie rôznych materiálov. VA 1460 je možné použiť v rôznych oblastiach priemyslu.

► 30 g ► 60 g ► 500 g
 12250030 12250060 12250500



VA 1403

kyanoakrylátové lepidlo pre špeciálne požiadavky |
vysoká viskozita | takmer bez zápachu, slabý „výkvet“ |
pomalé vytvrdzovanie

WEICON Contact VA 1403 má vysokú viskozitu (1100-1800 mPa • s), slabý zápach a zníženú tvorbu „výkvetu“. Vytvrdzuje pomalšie a po vytvrdnutí je menej citlivý na vlhkosť.

VA 1403 je vhodné pre čisté a opticky pôsobivé lepené spoje rôznych materiálov.

► 30 g ► 60 g ► 500 g
 12252030 12252060 12252500



1-zložkové lepiace a tesniace hmoty

Contact

kyanoakrylátové lepidlá



VIDEO



VM 20

**kyanoakrylátové lepidlo na kovy |
nízka viskozita | veľmi rýchle vytvrdnutie**

WEICON Contact VM 20 má nízku viskozitu (20-40 mPa • s) a vytvrdzuje veľmi rýchlo. Je vhodný pre lepenie všetkých kovov, zvlášť pri lepení lícovaných dielov pri sériovej výrobe.

VM 20 možno použiť v priemysle obrábania kovov, pri stavbe strojov a prístrojov a v mnohých ďalších oblastiach priemyslu.

▶ 30 g ▶ 60 g ▶ 500 g
12300030 12300060 12300500



VM 120

**kyanoakrylátové lepidlo na kovy |
stredná viskozita | dlhšie vytvrdzovanie =
krátkodobá korekcia polohy**

WEICON Contact VM 120 je vhodný pre lepenie kovov všetkých typov.

WEICON Contact VM 120 možno použiť v priemysle obrábania kovov, pri stavbe strojov a prístrojov a v mnohých ďalších oblastiach.

▶ 30 g ▶ 60 g ▶ 500 g
12350030 12350060 12350500



VM 2000

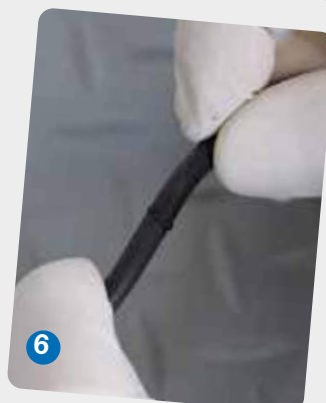
**kyanoakrylátové lepidlo na kovy |
vysoká viskozita | pomalé vytvrdnutie,
umožňuje upravovať pozíciu dielov**

WEICON Contact VM 2000 má vysokú viskozitu (1700-2000 mPa • s) a vytvrdzuje pomaly, čo umožňuje upravovať vzájomnú pozíciu dielov.

VM 2000 možno použiť na lepenie všetkých kovov a tiež savých a pórovitých materiálov.

▶ 30 g ▶ 60 g ▶ 500 g
12400030 12400060 12400500





O-kružok, lepiaca sada

Použitím WEICON O-kružok lepiacej súpravy môžu byť v priebehu krátkej doby vyrobené tesniace krúžky zo všetkých bežných materiálov.

WEICON O-kružok lepiaca súprava obsahuje:

- 12603012 | Contact VA 30 Black | 12 g
- 11207150 | Čistič povrchov | 150 ml
- 12450010 | Contact Primer | 10 ml
- 99950243 | Bezpečnostný nôž
- 1 m gumovej šnúry (NBR): Ø 2, 3, 4, 6 a 8 mm

12508030

1-zložkové lepiace a tesniace hmoty

O-krúžok, lepiaca sada a príslušenstvo pre CA



► 10 ml 12450010
► 100 ml 12450100
► 1 L 12450901

Contact Primer pre polyolefíny

Mnohé plasty nie je vôbec možné lepiť, alebo len podmienene, bez predchádzajúcej prípravy povrchu. Po ošetrení povrchu týchto plastov pomocou WEICON Contact Primer sa dosiahne zmena ich povrchovej štruktúry. Tým sa umožní lepenie inak ťažko zlepielných plastov, napr. polyetylenu (PE) a polypropylenu (PP) zo skupiny polyolefínov. Po ošetrení povrchu pomocou WEICON Contact Primer možno lepiť aj moderné termoplastické elastoméry (TPE), PTFE a tiež príbuzné plasty, ako sú napr. silikóny.



► 150 ml
12005150
CA-Aktivátor sprej



► 150 ml
12505150
CA-Aktivátor sprej AC (na báze acetónu)



Contact Aktivátor

Aktivátor urýchľuje vytvrdnutie kontaktných kyanoakrylátových lepidiel WEICON. Pri použití na savých podkladoch, ako napr. drevo, pena atď. a všetkých chemicky upravených povrchoch, napr. galvanizovaný kov atď., účinnosť Aktivátora je asi jedna minúta. Pre nesavé povrchy zostáva Aktivátor aktívny až 12 hodín.

Vďaka svojmu špeciálnemu receptu, a z toho vyplývajúceho schválenia NSF, môže CA Aktivátor a Contact Aktivátor AC prispieť k zlepšeniu bezpečnosti práce a ochrany zdravia.

Použitie je užitočné pre:

- vysoko viskózne typy WEICON Contact
- hrubé vrstvy lepidla
- savé a pórovité povrchy
- pasívne materiály (alkalické povrchy, ako aj pozinkované kovy)
- nepriaznivé podmienky prostredia (nízke teploty, príliš nízka vlhkosť <30%)

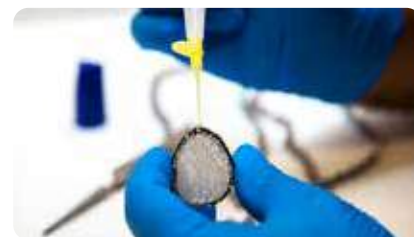


12955170
Dávkovacia špička
Vel. 0 Typ S

12955175
Dávkovacia špička
Typ A Vel. 0,5

Dávkovacia špička

Pre bodové, presné a úsporné nanášanie WEICON Contact lepidiel.



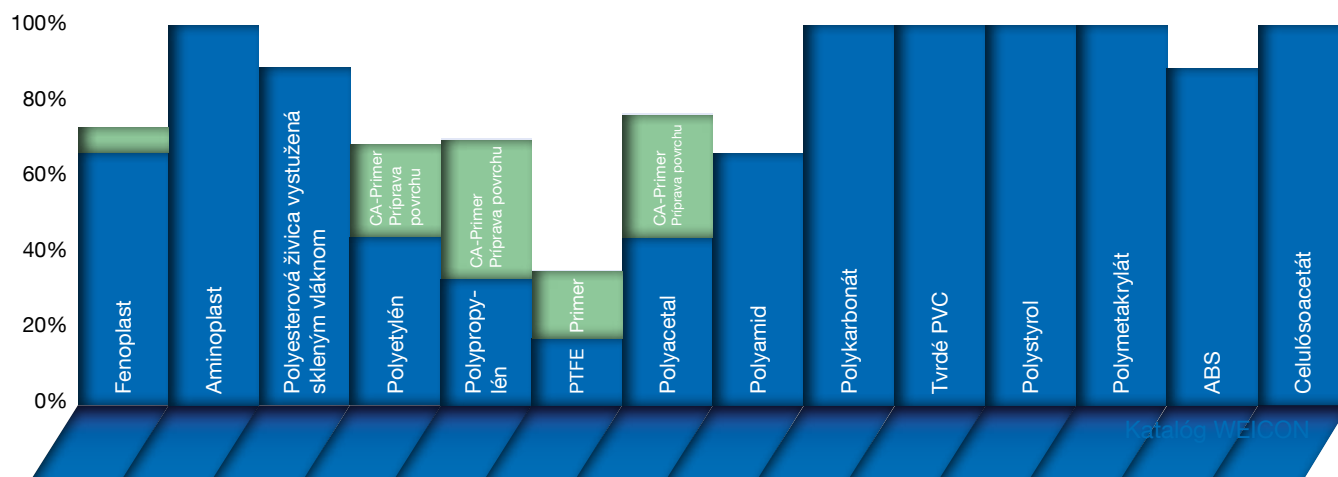
CA-Odstraňovač **NOVÝ**

Rozpúšťa a odstraňuje všetky typy kyanoakrylátových lepidiel. Používa sa na čistenie kovových častí, nástrojov a mnohých rôznych povrchov, ktoré prišli do styku s kyanoakrylátovými lepidlami.



► 30 ml
12470030

Pevnosť na strih



Technické údaje

WEICON Contact v kvapalnom stave

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	NSF Certified by NSF/ANSI 61	NSF Food Contact Approved by NSF/ANSI 61		VA 300	VA 1500	GEL	VA 200 HR	VA 180 HT	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
	✓	✓	✓	✓																	
Typ esteru	Etyl															Alkoxy			Metyl		
Štruktúra	bezfarebná číra kvapalina, VA 30 Black a VA 250 Black čierna																				
Parametre	zvlášť vhodné na lepenie gumy a plastov								pasta	odolný proti vlhkosti	bez zápachu, odolný proti teplotám	zvlášť vhodné na lepenie gumy a plastov			bez zápachu obmedzená tvorba výkvetu			zvlášť vhodné na lepenie kovov			
Viskozita pri 25°C kužel/platňa v mPa.s	< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	120-200	300-400	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	
Premostenie špár v mm, max.**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
Merná hmotnosť pri +20°C (+68°F) g/cm³	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,09	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	
Bod vzplanutia	+87°C (+189°F)																				
Počiatočná priľnavosť* v sek. na	hliník ¹⁾	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	60-90	20-50	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	guma NBR ²⁾	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-20	5-20	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	tvrdé PVC ³⁾	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	90-150	40-100	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Konečná pevnosť v hod.	24																				

1-zložkové lepiace a tesniace hmoty

Contact

kyanoakrylátové lepidlá

Technické údaje

WEICON Contact vo vytvrdnutom stave

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	NSF Certified to NSF/ANSI 61	NSF Certified to NSF/ANSI 61																		
Pevnosť na strih podľa DIN EN 1465 N/mm² (psi)	Oceľ opieskovaná	19 (2.750)	20 (2.900)	22 (3.200)	20 (2.900)	20 (2.900)	22 (3.200)		21 (3.050)				20 (2.900)	14 (2.030)	24 (3.450)	22 (3.200)	24 (3.450)		18 (2.600)			25 (3.600)			
	Hliník opieskovaný	14 (2.050)	14 (2.050)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)	16 (2.300)		15 (2.175)				15 (2.175)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)		12 (1.750)			19 (2.750)			
	Tvrde PVC	12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)		13 (1.900)				13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)		7 (1.000)			12 (1.750)			
	ABS	11 (1.600)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	13 (1.900)		12 (1.750)				13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)	11 (1.600)	12 (1.750)		10 (1.450)			11 (1.600)		
	PC	12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)		12 (1.750)				10 (1.450)	9 (1.305)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)		8 (1.150)			12 (1.750)			
	NBR	> 8 (1.150) (pevnosť zlepeného spoja je vyššia ako pevnosť materiálu)																							
Odolnosť proti teplotám		-50 až +80°C (-58 až +176°F) (krátkodobó až +100°C/+212°F)					-50 až +120°C (-58 až +302°F) (krátkodobó až +150°C/302°F)	-50 až +80°C (-58 až +176°F) (krátkodobó až +100°C/+212°F)			-50 až +80°C (-58 až +176°F)	-55 až +180°C (-67 až +356°F)	-55 až +140°C (-67 až +284°F)			-50 až +80°C (-58 až +176°F) (krátkodobó až +100°C/+212°F)									
Teplota mäknutia		+150°C (302°F)																							
Index lomu n ^{D20}		1,49 (podobný sklu) / neplatí pre typy VA 30 Black a VA 250 Black																							
Lineárny súčiniteľ tepelnej rozťažnosti		cca. 80 · 10 ⁻⁶ m/(m·K)																							
Merný odpor, DIN IEC93		> 10 ¹⁵ Ω·cm																							
Dielektrická pevnosť		25 KV/mm																							
Tepelná vodivosť DIN EN ISO 22007-4		cca. 0,1 W/(m·K)																							
Rozpustnosť		dimetylformamid, dimetylsulfoxid, acetonitril, alkálie Pri dlhom styku s esterom kyseliny octovej, acetónom a metylénchloridom je možné napučanie.																							

*Stanovené pre normálnu klímu DIN 50014 +23°C (+73°F) a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu.
V uvedených časových lehotách je možná manipulácia pre upravenie požadovanej pozície.
** Tieto údaje závisia od typu a prípravy lepených materiálov.
*** S odkazom na normu DIN, merané na lepených spojoch.

- 1) Hliník, typ Al Cu Mg 2pl., bez prípravy povrchu
- 2) Guma NBR, brúsená
- 3) Tvrde PVC Trovidur® EN, bez prípravy povrchu