

VA 1401 kyanakrylátové lepidlo



Nonfood Compounds
Program Listed S4
Registration 162959

Kyanoakrylátové lepidlo na gumy a plasty | stredná viskozita
ľahké vytvrdzovanie | NSF certifikované

WEICON Contact VA 1401 dobre vytvrdzuje na tkanine, papieri, lepenke, kartóne, penovej gume a elastoméroch s veľkými pórmí. Je to univerzálny typ na lepenie kovov, plastov a gumy, ako medzi sebou, tak aj navzájom.

Charakteristika

Základ	etyl
Konzistencia	kvapalina
Textúra	bezfarebná, číra látka
Farba po vytvrdnutí	bezfarebný
Bez silikónu	áno
bez hydrochinónu	áno
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 9 mes.
Minimálna doba skladovania	pri +2 °C až +7 °C 12 Mon.
- určené pri	23 °C a 50 % relatívna vzdušná vlhkosť

Spracovanie

Teplota pre spracovanie	+15 °C až +40 °C
Relatívna vlhkosť vzduchu	40 % - 70 %
Viskozita	100 - 150
Hustota	(+20 °C) 1,1 g/cm ³
Premiestenie medzier do max.	0,15 mm

1-zložkové lepidlá a tmely

Contact kyanoakrylátové lepidlá

Vytvrdzovanie

Vytvrdzovanie v sekundách (Pevnosť v šmyku: 0,5 MPa)

- určené pri	23 °C a 50 % relatívna vzdušná vlhkosť
hliník opieskovaný	~3 sek.
ABS, neošetrené	~9 sek.
PVC, tvrdé	~7 sek.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť) 24 hod.

Mechanické vlastnosti po vytvrdnutí

Pevnosť v ťahu na strih podľa DIN EN 1465

oceľ opieskovaná	13-22 MPa
hliník opieskovaný	8-16 MPa
PVC, tvrdé, neošetrené	8-14 MPa
ABS, neošetrené	6-13 MPa
PC (polykarbonát)	6-13 MPa

Teplné charakteristiky

Teplotná odolnosť	-50°C až +120 °C
Teplota mäknutia	+150 °C
Index lomu	~ 1,49 nD20
Koeficient tepelnej rozťažnosti	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
Tepelná vodivosť	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

Elektrické charakteristiky

Odpor	DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω·cm
Dielektrická pevnosť	~ 25 kV/mm

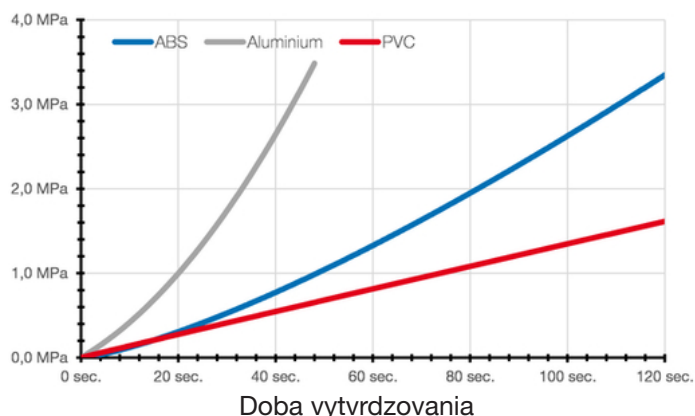
Schválenia / usmernenia

NSF	S4 (FDA 21 CFR)
ISSA-kód	75.629.12/13/14/16
MIL-Spec	zodpovedá MIL-T-83523

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Rýchlosť reakcie rôznych materiálov



Predúprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON Contact kyanoakrylátových lepidiel závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach, špina a moko majú negatívny vplyv na priľnavosť. Pred

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

VA 1401 kyanakrylátové lepidlo

spracovaním WEICON Contact kyanakrylátových lepidiel je preto potrebné dodržať nasledovné body: Predpokladom pre dokonalé lepenie sú čisté a suché lepené povrchy (očistiť a odmastiť s WEICON Čističom povrchov). Hladké povrchy je potrebné mechanicky zdrsníť. WEICON CA-Primer je možné aplikovať na lepený povrch pre zlepšenie príľnavosti plastov, ktoré sa ťažko lepia (napr. PE, PP, POM, PTFE), termoplastických elastomérov (TPE) a silikónov. Contact Primer pre polyolefíny Mnohé plasty sa nedajú lepiť, alebo sa dajú zlepíť bez predchádzajúcej úpravy len v obmedzenom rozsahu. Predúprava týchto plastov s WEICON Contact Primer má za následok zmenu štruktúry povrchu. Výsledkom je možnosť lepenia inak ťažko lepitelných plastov, napr. polyetylén (PE) a polypropylén (PP) zo skupiny polyolefínov. Aj moderné termoplastické elastoméry (TPE), PTFE a príbuzné plasty, ako aj silikóny, je možné po predúprave lepiť s WEICON Contact Primer.

Spracovanie

Produkty sú dodávané pripravené na použitie. V závislosti od formy dodávky, môžu byť spracované ručne, priamo z nádoby, alebo pomocou príslušných dávkovacích zariadení. WEICON Contact kyanakrylátové lepidlo sa nanáša len na jeden z lepených povrchov. Hrúbka vrstvy nanoseného lepidla by mala byť medzi min. 0,05 mm a max. 0,2 mm, inak nie je možné zaručiť úplné vytvrdnutie. Pri lepení veľkých plôch by sa malo WEICON Contact kyanakrylátové lepidlo aplikovať bod po bode, aby sa zabránilo vnútornému pnutiu. WEICON Contact kyanakrylátové lepidlá sú veľmi výdatné. Jedna kvapka postačuje na lepenú plochu 3 až 5 cm².

Vytvrdzovanie

Po nanosení produktu je potrebné lepené diely rýchlo spojiť a prípadne upevniť, pretože vytvrdzovanie začína už vplyvom vlhkosti okolitého vzduchu, alebo ho spustí kondenzujúca vlhkosť na lepených plochách. Diely by sa mali lepiť pri relatívnej vlhkosti vzduchu medzi 40 % a 70 %. Pod 40% sa vytvrdzovanie výrazne spomalí, alebo mu zabráni. Pri vlhkosti vzduchu nad 70 %, alebo na silne zásaditom podklade (napr. sklo) hrozí šokové vytvrdnutie. V týchto prípadoch vykazujú niektoré materiály pokles pevnosti o 10 % až 15 % v dôsledku napätia vo vrstve lepidla. Povrchy so zásaditou reakciou (hodnota pH > 7) urýchľujú vytvrdzovanie, povrchy s kyslou reakciou (hodnota pH < 7) ho spomalia a v extrémnych prípadoch môžu úplne zabrániť polymerizácii. Ak je vytvrdzovanie oneskorené, alebo narušené, pôsobením faktorov, ako napr. príliš veľká medzera, povrch je porézny, alebo kyslý, odporúčame použiť WEICON Contact Aktivátor. WEICON Contact Aktivátor urýchľuje vytvrdzovanie kyanakrylátových lepidiel WEICON Contact. Pri použití na savé podklady, napr. drevo, pena atď., a všetky chemicky ošetrované povrchy ako napr. galvanicky pozinkovaný kov atď., účinnosť Aktivátora je cca. jedna minúta. Na nesavých povrchoch zostáva Aktivátor účinný až cca. 12 hodín. Aplikácia je užitočná pre: • vysoko viskózne typy WEICON Contact • veľké hrúbky vrstiev • savé a

Contact kyanakrylátové lepidlá

porézne povrchy • pasívne materiály (alkalické povrchy, ako pozinkované kovové diely) • nepriaznivé podmienky prostredia (nízke teploty, nedostatočná vlhkosť < 30%)

Skladovanie

Neotvorené kyanakrylátové lepidlá WEICON Contact skladujte na suchom mieste pri izbovej teplote a chráňte pred priamym slnečným žiarením. Pri skladovaní na chladnom mieste (+2 °C až +7 °C) sa životnosť predlžuje.

Rozsah dodávky

Lepidlo

Príslušenstvo

10024317	Čistič povrchov, 150 ml, transparentná
10024313	Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10000282	CA Aktivátor sprej, 150 ml
10033805	CA Aktivátor AC v spreji, 150 ml
10000275	Contact Primer pre polyolefíny, 10 ml
10000278	Contact Primer pre polyolefíny, 100 ml
10068262	Dýza dávkovacia, 1 kus
10068261	Dýza dávkovacia, 1 kus
10012382	Contact Plnič, 30 g, transparentná
10063106	Contact Plnič, 30 g, čierna
10059034	CA-Odstaňovač, 12 ml
10051358	CA-Odstaňovač, 30 ml
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus

Dostupné veľkosti balenia

10001557	VA 1401 kyanakrylátové lepidlo, 0,5 kg
10016402	VA 1401 kyanakrylátové lepidlo, 30 g
10018869	VA 1401 kyanakrylátové lepidlo, 12 g
10019787	VA 1401 kyanakrylátové lepidlo, 60 g

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:



Upozornenie

Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr